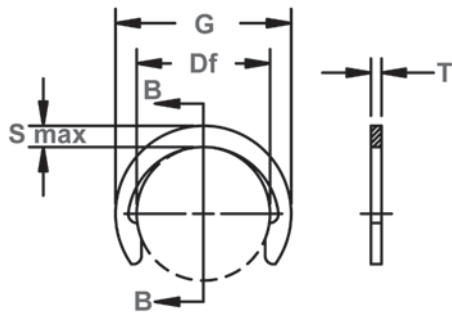


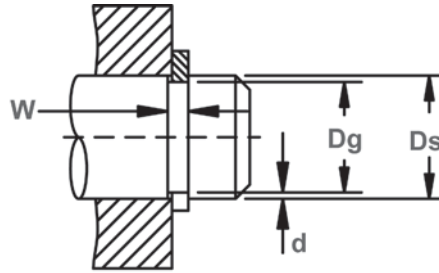
C Anillos de Eje

Montados Radialmente, Externos Medialuna

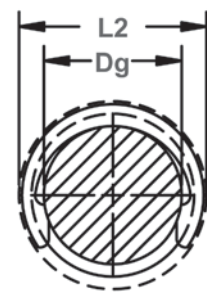
Son ideales para aplicaciones con poco espacio libre donde es preferible una instalación radial.



Diámetro libre y medidas de anillo con sección B-B



Diámetro del eje y dimensiones de la ranura



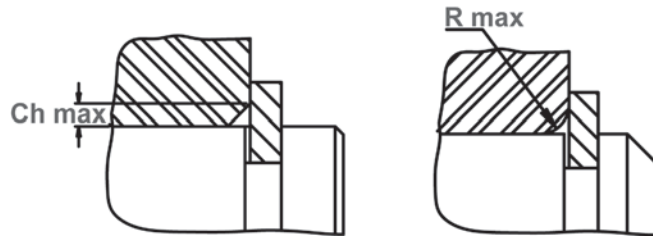
Diámetro límite instalado en la ranura

NO. DE ANILLO	EJE DIAMETRO			TAMANO DE RANURA			TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE		CARGA DE EMPUJE. (lb)				
	DIAMETRO			DIAMETRO	ANCHURA	PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE	ESPESOR**	Peso por 1000 piezas	Diámetro exterior libre	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas					
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	G	L2	Pr	Pg
C-12	.125	1/8	3.2	.106	±.0015	.020	+ .002	.0095	.102	+ .002	.015		.030	.165	.18	86	45
C-15	.156	5/32	4.0	.135	*.0015	.020	- .000	.0105	.131	- .004	.015		.052	.205	.22	102	55
C-18	.188	3/16	4.8	.165		.020		.011	.161		.015		.062	.244	.25	132	70
C-21	.219	7/32	5.6	.193	±.002*.0015	.029		.013	.187		.025		.120	.275	.29	264	100
C-23	.236	15/64	6.0	.208	±.002*.002	.029		.014	.203		.025		.15	.295	.31	284	115
C-25	.250	1/4	6.4	.220		.029		.015	.211	+ .003	.025		.157	.311	.33	294	130
C-28	.281	9/32	7.1	.247		.029		.017	.242	- .005	.025		.19	.346	.36	335	165
C-31	.312	5/16	7.9	.276	±.002	.029		.018	.270		.025		.226	.376	.39	376	200
C-37	.375	3/8	9.5	.335	*.002	.029		.020	.328		.025		.300	.448	.47	447	270
C-40	.406	13/32	10.3	.364		.029		.021	.359		.025		.352	.486	.50	487	300
C-43	.438	7/16	11.1	.393		.029		.022	.386		.025		.359	.517	.53	528	350
C-50	.500	1/2	12.7	.450	±.003	.039	+ .003	.025	.441	±.006	.035	±.002	.671	.581	.60	842	450
C-56	.562	9/16	14.3	.507	*.004	.039	- .000	.028	.497		.035		.710	.653	.67	944	550
C-62	.625	5/8	15.9	.563		.039		.031	.553		.035		.937	.715	.74	1045	700
C-68	.688	11/16	17.5	.619		.046		.034	.608		.042		1.3	.784	.80	1726	800
C-75	.750	3/4	19.0	.676		.046		.037	.665		.042		1.5	.845	.87	1878	1000
C-81	.812	13/16	20.6	.732		.046		.040	.721	±.007	.042		1.7	.915	.94	2040	1150
C-87	.875	7/8	22.2	.789		.046		.043	.777		.042		2.0	.991	1.01	2202	1300
C-93	.938	15/16	23.8	.843		.046		.047	.830		.042		2.3	1.058	1.08	2355	1550
C-100	1.000	1	25.4	.900		.046		.050	.887		.042		2.7	1.130	1.15	2517	1800
C-112	1.125	1-1/8	28.6	1.013		.056		.056	.997		.050		4.0	1.267	1.30	3370	2200
C-125	1.250	1-1/4	31.7	1.126	±.004	.056	+ .004	.062	1.110	±.008	.050		5.1	1.415	1.44	3735	2700
C-137	1.375	1-3/8	34.9	1.237	*.005	.056	- .000	.069	1.220		.050		6.1	1.555	1.58	4111	3350
C-150	1.500	1-1/2	38.1	1.350		.056		.075	1.331		.050		7.6	1.691	1.72	4486	4000
C-162	1.625	1-5/8	41.3	1.483		.068		.071	1.463		.062		11.0	1.853	1.88	5506	4650
C-175	1.750	1-3/4	44.4	1.576	±.005	.068		.087	1.555	±.010	.062	±.003	12.9	1.975	2.01	6526	5300
C-200	2.000	2	50.8	1.800	*.005	.068		.100	1.777		.062		16.2	2.257	2.30	7410	7000

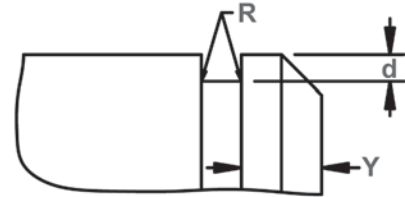
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

IBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE ROTOR CLIP.

***PARA LOS ANILLOS CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0,002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO EL ESPESOR DE ANILLO MÁXIMO SERÁ UN MÍNIMO DE 0,0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) MÍNIMA DE RANURA LISTADA.



Radio y bisel de esquina máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -12 a -43; 0,010 para tamaños de anillo -46 a -100; 0,015 para tamaños de anillo -112 a -200.

NO. DE ANILLO	SECCION MAXIMA		RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. o Ch. Máx (en libras)	MARGEN DEL BORDE	LIMITES DE RPM Material Estándar
	S max	Tol.	R max	Ch max			
C-12	.031	±.003	.014	.011	85	.020	80000
C-15	.037		.018	.014	100	.020	75000
C-18	.042		.021	.016	110	.022	73000
C-21	.044	±.004	.021	.016	260	.026	71000
C-23	.046		.022	.017	275	.028	62000
C-25	.050		.023	.018	290	.030	60000
C-28	.051		.021	.016	310	.034	56000
C-31	.053		.024	.018	310	.036	52000
C-37	.060		.026	.020	310	.040	43000
C-40	.063		.027	.021	310	.042	40000
C-43	.065	±.005	.029	.022	310	.044	31000
C-50	.070		.030	.023	610	.050	25000
C-56	.078		.033	.025	610	.056	22000
C-62	.081		.033	.025	610	.062	20000
C-68	.086		.034	.026	880	.068	18500
C-75	.090		.036	.027	880	.074	17500
C-81	.097		.038	.029	880	.080	16000
C-87	.105		.040	.031	880	.086	15000
C-93	.112		.043	.033	880	.094	14000
C-100	.120		.046	.035	880	.100	12500
C-112	.135	±.007	.052	.040	1250	.112	11500
C-125	.150		.057	.044	1250	.124	10500
C-137	.165		.062	.048	1250	.138	9500
C-150	.180		.069	.053	1250	.150	8500
C-162	.195		.075	.058	1920	.162	8000
C-175	.210		.081	.062	1920	.174	7500
C-200	.240	.091	.070	1920	.200	6000	

TAMANOS MAS GRANDES PUEDEN ESTAR DISPONIBLES POR REQUERIMIENTO.

Rangos de dureza: anillos de acero inoxidable (PH 15-7MO)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	ESCALA	Dureza Rockwell
C	12-18	15N	82-86*
	21-81	30N	63-69.5
	87+	C	44-51

Rangos de dureza: Anillo de Cobre-berilio

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	ESCALA	Dureza Rockwell
C	12-62	15N	77-82*
	68-81	30N	54-62
	87+	C	34-43

Rangos de Dureza: Anillo de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	ESCALA	Dureza Rockwell
C	12-18	15N	86-88.5*
	21-43	30N	67.5-72
	50-81	30N	66-71
	87+	C	47-52

*LA DUREZA NO SE PUEDE COMPROBAR CON ALGUN DE PRECISION DIRECTAMENTE EN ESTOS ANILLOS.

