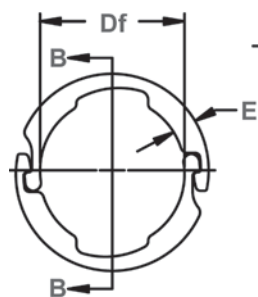




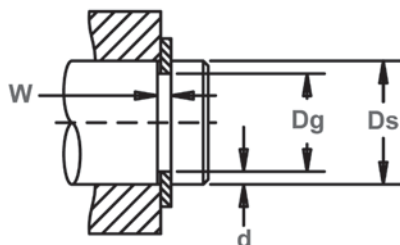
LC Anillos de Eje

Montados Radialmente, Externos Enclavamiento

El anillo de LC se produce en dos mitades idénticas. Los extremos enclavan en una ranura en un eje y, una vez montado, está dinámicamente equilibrado. Como resultado de ello, son particularmente eficaces en la retención de los conjuntos con velocidades de rotación extremadamente altas.



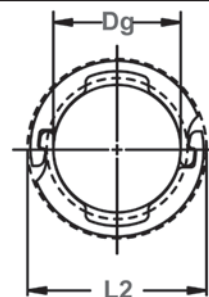
Diámetro libre y medidas de anillo con sección B-B



Diámetro del eje y dimensiones de la ranura



Diseño de alicates de muela (llame para más información)

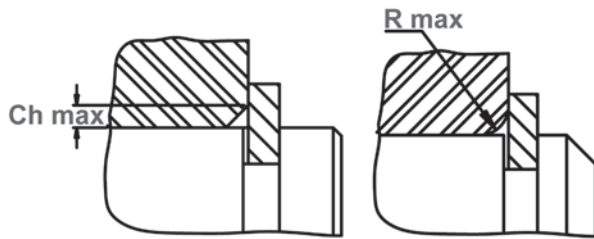


Diámetro límite instalado en la ranura

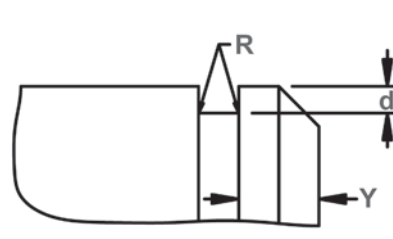
NO. DE ANILLO	DIAMETRO DEL EJE			TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIM. DE TOLERANCIA Instalado en la ranura	CARGA DE EMPUJE (lb) Límites de esquinas rectas		
				DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***			Peso por 1000 anillos (2 mitades) lbs.	Factor de seguridad del anillo de 3 Pr	Factor de seguridad de la ranura de 2 Pg
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	L2			
LC-46	.469	15/32	11.9	.419	±.0015	.039		.025	.414		.035		1.36	.640	2030	620
LC-50	.500	1/2	12.7	.464	±.004*	.039		.018	.459		.035		1.50	.680	2132	480
LC-59	.594	19/32	15.1	.544		.039	+ .003	.025	.538	± .002	.035		1.74	.766	2538	790
LC-62	.625	5/8	15.9	.575		.039	- .000	.025	.569		.035		1.82	.797	2690	830
LC-66	.669	-	17.0	.599		.046		.035	.593		.042		3.1	.886	3400	1250
LC-75	.750	3/4	19.0	.680	±.002	.046		.035	.673	± .003	.042	±.002	3.5	.967	3806	1400
LC-78	.781	25/32	19.8	.711	*.004	.046		.035	.703		.042		3.6	.998	4009	1450
LC-87	.875	7/8	22.2	.805		.046		.035	.796		.042		3.8	1.092	4466	1600
LC-98	.984	63/64	25.0	.872	±.003	.056		.064	.863		.050		7.3	1.273	5938	2900
LC-98	1.000	1	25.4	.872	*.004	.056		.064	.863		.050		7.3	1.273	5938	3400
LC-112	1.125	1-1/8	28.6	1.013		.056		.056	1.002		.050		7.9	1.42	6801	3350
LC-118	1.188	1-3/16	30.2	1.075	±.003	.056	+ .004	.056	1.064	± .004	.050		8.5	1.48	7207	3500
LC-125	1.250	1-1/4	31.7	1.138	*.005	.056	- .000	.056	1.126		.050		8.9	1.54	7562	3700
LC-137	1.375	1-3/8	34.9	1.263		.056		.056	1.250		.050		9.6	1.67	8323	4100
LC-150	1.500	1-1/2	38.1	1.388		.056		.056	1.374		.050		10.6	1.79	9084	4450
LC-156	1.562	1-9/16	39.7	1.427		.068		.068	1.412		.062		16.4	1.91	11926	5650
LC-162	1.625	1-5/8	41.3	1.489		.068		.068	1.474		.062		17.5	1.97	12434	5850
LC-175	1.750	1-3/4	44.4	1.614	±.005	.068		.068	1.597	± .005	.062		18.4	2.10	13398	6300
LC-175	1.772	-	45.0	1.614	*.005	.068		.078	1.597		.062		18.4	2.10	13398	7350
LC-187	1.875	1-7/8	47.6	1.739		.068		.068	1.721		.062		20.8	2.22	14312	6800
LC-196	1.969	1-31/32	50.0	1.797		.086		.086	1.779		.078		31.0	2.37	18524	9000
LC-200	2.000	2	50.8	1.828		.086		.086	1.809		.078		31.6	2.40	18778	9150
LC-212	2.125	2-1/8	54.0	1.953	±.005	.086	+ .005	.086	1.933	± .006	.078	±.003	34.2	2.52	19996	9700
LC-212	2.156	2-5/32	54.8	1.953	*.006	.086	- .000	.101	1.933		.078		34.2	2.52	19996	11500
LC-225	2.250	2-1/4	57.1	2.078		.086		.086	2.057		.078		37.3	2.65	21112	10300
LC-237	2.375	2-3/8	60.3	2.203		.086		.086	2.180		.078		38.9	2.77	22330	10800
LC-250	2.500	2-1/2	63.5	2.328		.086		.086	2.304		.078		39.7	2.90	23548	11400
LC-262	2.625	2-5/8	66.7	2.453		.086		.086	2.428		.078		43.9	3.02	24665	12000
LC-275	2.750	2-3/4	69.8	2.544		.103		.103	2.518		.093		63.2	3.25	30653	15000
LC-287	2.875	2-7/8	73.0	2.669	±.006	.103		.103	2.642	± .008	.093		68.4	3.37	32074	15700
LC-300	3.000	3	76.2	2.794	*.006	.103		.103	2.754		.093		70.4	3.50	33495	16400
LC-325	3.250	3-1/4	82.5	3.044		.103		.103	3.013		.093		77.6	3.75	36286	17800
LC-337	3.375	3-3/8	85.7	3.145		.120		.115	3.114		.109		94.0	3.99	44153	20600

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE. BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE ROTOR CLIP.

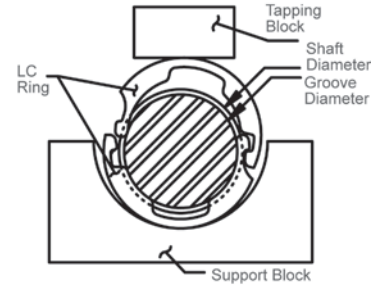
***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0,002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO EL ESPESOR DE ANILLO MÁXIMO SERÁ 0,0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) MÍNIMA DE RANURA LISTADA.



Radio y bisel de esquina máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -46 a -98; 0,010 para tamaños de anillo -112 a -200; 0,015 para tamaños de anillo -212 a -337.



Conjunto de bloque en V

NO. DE ANILLO	SECCION MAXIMA		RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. o Ch. Máx (en libras)	MARGEN DEL BORDE	LÍMITES DE RPM Material Estándar	
	E	Tol.	R max	Ch max				
LC-46	.105	±.005	.052	.040	610	.075	50000	
LC-50	.105		.052	.040	610	.054	50000	
LC-59	.105		.052	.040	610	.075	46000	
LC-62	.105		.052	.040	610	.075	45000	
LC-66	.135	±.006	.065	.050	880	.105	43000	
LC-75	.135		.065	.050	880	.105	40000	
LC-78	.135		.065	.050	880	.105	39000	
LC-87	.135		.065	.050	880	.105	35000	
LC-98	.188		.086	.066	1250	.168	31000	
LC-98	.188		.081	.062	1250	.192	30000	
LC-112	.188	±.007	.086	.066	1250	.168	28000	
LC-118	.188		.086	.066	1250	.168	27000	
LC-125	.188		.086	.066	1250	.168	26000	
LC-137	.188		.086	.066	1250	.168	24000	
LC-150	.188		.086	.066	1250	.168	22000	
LC-156	.222		±.008	.100	.077	1900	.204	21000
LC-162	.222			.100	.077	1900	.204	20500
LC-175	.222			.100	.077	1900	.204	19000
LC-175	.222			.094	.072	1900	.234	19000
LC-187	.222			.100	.077	1900	.204	17000
LC-196	.262	±.007		.114	.088	3050	.258	15500
LC-200	.262			.114	.088	3050	.258	15000
LC-212	.262			.114	.088	3050	.258	14300
LC-212	.262			.104	.080	3050	.303	14300
LC-225	.262			.114	.088	3050	.258	13500
LC-237	.262		.114	.088	3050	.258	12800	
LC-250	.262		.114	.088	3050	.258	12000	
LC-262	.262		.114	.088	3050	.258	11300	
LC-275	.323		±.008	.143	.110	4300	.309	10500
LC-287	.323			.143	.110	4300	.309	9800
LC-300	.329	.143		.110	4300	.309	9000	
LC-325	.325	.144		.111	4300	.309	7500	
LC-337	.395	.182		.140	5950	.345	6800	

TAMANOS MAS GRANDES PUEDEN ESTAR DISPONIBLES POR REQUERIMIENTO.

Rangos de Dureza: Anillos de Acero Inoxidable (PH 15-7M0)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
VSH	All	C	44-51

Rangos de Dureza: Anillos de Cobre-Berilio

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
LC	46-62	30N	56.5-62
	66 y mas	C	37-43

Rangos de Dureza: Anillos de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
LC	46-62	30N	65.5-70.5

