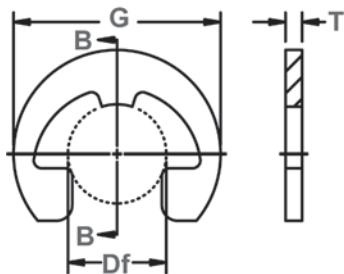




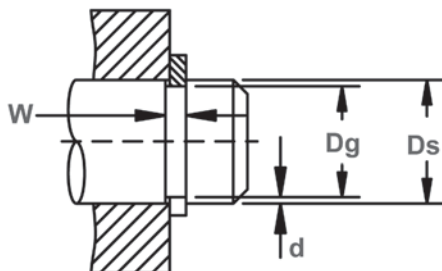
RE Anillos de Eje

Montados Radialmente, Externos Reforzado 'E'

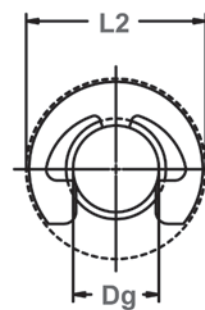
El anillo de retención de RE es una versión reforzada del anillo E, el cual acomodará mayores cargas de empuje y RPM. El anillo RE funciona en el mismo surco como anillos E regulares, por lo que puede cambiar de uno a otro sin la aplicación de reingeniería.



Diámetro libre y medidas de anillo con sección B-B



Diámetro del eje y dimensiones de la ranura



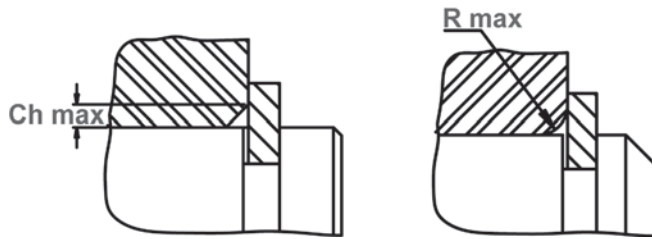
Diámetro limite instalado en la ranura

NO. DE ANILLO	EJE			TAMANO DE RANURA				TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE		CARGA DE EMPUJE. (lb)			
	DIAMETRO			DIAMETRO	ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***		Peso por 1000 piezas	Diámetro Exterior Libre	Instalado en la Ranura	Límites de esquinas rectas		
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm		Dg	Tol.		W	Tol.	d	Df				Tol.	T	Tol.
RE-9	.094	3/32	2.4	.074	+.002	.020	+.002	.010	.072	+.001	.015		.07	.206	.219	51	13
RE-12	.125	1/8	3.2	.095	-.000	.020	-.000	.015	.093	-.003	.015		.13	.270	.283	76	25
RE-15	.156	5/32	4.0	.116	.0015*	.029		.020	.113	+.002-.003	.025		.31	.335	.35	152	40
RE-18	.188	3/16	4.8	.147		.029		.020	.143		.025		.39	.375	.39	183	50
RE-21	.219	7/32	5.6	.188	±.002	.029		.015	.182	±.003	.025	±.002	.54	.446	.46	223	50
RE-25	.250	1/4	6.3	.210	.002*	.029		.020	.204		.025		.71	.516	.53	254	75
RE-31	.312	5/16	7.9	.250	±.003	.029	+.003	.031	.242		.025		.85	.588	.61	305	135
RE-37	.375	3/8	9.5	.303	.003*	.039	-.000	.036	.292		.035		1.5	.660	.68	528	190
RE-43	.438	7/16	11.1	.343		.039		.047	.332		.035		1.9	.746	.77	609	285
RE-50	.500	1/2	12.7	.396	±.003	.046		.052	.385	±.004	.042		3.2	.810	.83	832	360
RE-56	.562	9/16	14.3	.437	.004*	.046		.062	.430		.042		3.5	.870	.89	944	480

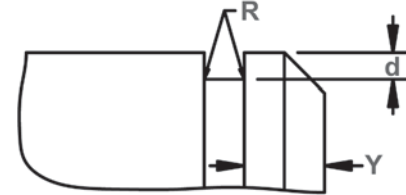
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

† BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE ROTOR CLIP.

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, ANADA 0,002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO EL ESPESOR DE ANILLO MAXIMO SERA 0,0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) MINIMA DE RANURA LISTADA.



Radio y bisel de esquina máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde
(Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -9 a -25; 0,010 para tamaños de anillo -31 a -43; 0,015 para tamaños de anillo -50 a -56

NO. DE ANILLO	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. o Ch. Máx (en libras)	MARGEN DEL BORDE	LIMITES DE RPM Material Estándar
	R max	Ch max		Y	
RE-9	.045	.033	50	.020	90000
RE-12	.045	.033	75	.030	70000
RE-15	.065	.050	150	.040	60000
RE-18	.065	.050	180	.040	50000
RE-21	.065	.050	220	.031	43000
RE-25	.065	.050	250	.040	38000
RE-31	.070	.055	300	.062	32000
RE-37	.070	.055	520	.072	28000
RE-43	.070	.055	600	.094	24000
RE-50	.080	.060	820	.104	20000
RE-56	.080	.060	930	.124	17000

NOTA: PÓNGASE EN CONTACTO CON ROTOR CLIP PARA VER LA DISPONIBILIDAD DE LOS TAMAÑOS INDICADOS. PUEDE QUE HAYA TAMAÑOS MÁS GRANDES A PETICIÓN.

Rangos de Dureza: Anillo de Acero Inoxidable (PH 15-7MO)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
RE	9&12	15N	82.5-86
	15-31	30N	63-69.5
	37+	C	44-51

Rangos de Dureza: Anillo de Cobre-berilio

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
RE	9&12	15N	77-82
	15-31	30N	54-62
	37+	C	34-43

Rangos de Dureza: Anillo de Acero al Carbono (SAE 1060-1090)

Tipo de Anillo	Tamaño del Rango	Escala	Dureza de ROCKWELL
RE	9&12	15N	84.5-87
	15-31	30N	66.5-71
	37 +	C	47-52