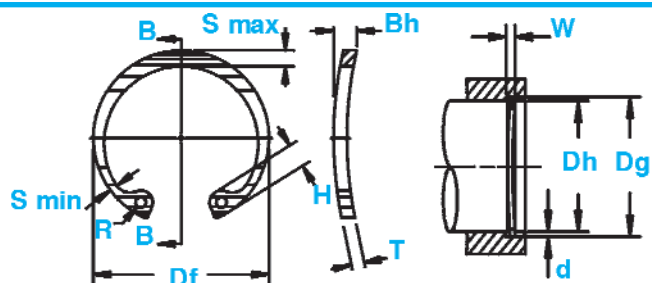
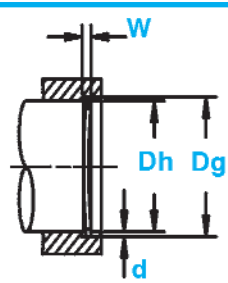




Anillos de carcasa BHO



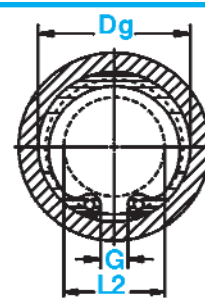
Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura



Diámetro límite comprimido en la carcasa



Diámetro límite y distancia de separación liberados en la ranura

NO. DE ANILLO	CARCASA			TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO						DIAM. LIMITE			i CARGA DE EMPUJE (lb)	
	DIAMETRO			DIAMETRO	ANCHURA	PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE	ESPESOR***	ALTURA DEL ARCO		Peso por 1000 piezas	Comprimido en la carcasa	Liberado en la ranura	Factor de seguridad de anillo de 4	Factor de seguridad de ranura de 2				
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm																
	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	Lbs.	L1	L2	Pr	Pg			
BHO-25	.250	1/4	6.4	.268	±.001	.030	+.002	.009	.280	±.010	.015	±.006	.036	±.007	.08	.115	.133	426	190
BHO-31	.312	5/16	7.9	.330	.0015*	.030	-.000	.009	.346		.015		.036		.11	.173	.191	538	240
BHO-37	.375	3/8	9.5	.397	±.002	.040	+.003	.011	.415		.025		.047		.25	.204	.226	1066	350
BHO-43	.438	7/16	11.1	.461				.012	.482		.025		.047		.37	.23	.254	1238	440
BHO-45	.453	29/64	11.5	.477				.012	.498	.025	.047	.43	.25	.274	1299	460			
BHO-50	.500	1/2	12.7	.530	±.002	.055	+.003	.015	.548	.035	.063	.70	.26	.29	2010	510			
BHO-51	.512	-	13.0	.542				.035	.063	.77	.27	.30	2060	520					
BHO-56	.562	9/16	14.3	.596				.035	.063	.86	.275	.305	2253	710					
BHO-62	.625	5/8	15.9	.665				.035	.063	1.0	.34	.38	2507	1050					
BHO-68	.688	11/16	17.5	.732	±.004*	.055	+.003	.022	.763	.035	.063	1.2	.40	.44	2741	1280			
BHO-75	.750	3/4	19.0	.796				.035	.063	1.3	.45	.49	3045	1460					
BHO-77	.777	-	19.7	.825				.035	.063	1.7	.475	.52	4618	1580					
BHO-81	.812	13/16	20.6	.862				.035	.063	1.9	.49	.54	4872	1710					
BHO-86	.866	-	22.0	.920	±.003	.062	+.004*	.027	.961	.042	.073	2.0	.54	.59	5177	1980			
BHO-87	.875	7/8	22.2	.931				.042	.073	2.1	.545	.60	5227	2080					
BHO-90	.901	-	22.9	.959				.042	.073	2.2	.565	.62	5430	2200					
BHO-93	.938	15/16	23.8	1.000				.042	.073	2.4	.61	.67	5684	2450					
BHO-100	1.000	1	25.4	1.066	±.004*	.062	+.005	.033	1.111	.042	.073	2.7	.665	.73	6039	2800			
BHO-102	1.023	-	26.0	1.091				.042	.073	2.8	.69	.755	6141	3000					
BHO-106	1.062	1-1/16	27.0	1.130				.042	.073	3.7	.685	.75	7562	3050					
BHO-112	1.125	1-1/8	28.6	1.197				.042	.073	4.0	.745	.815	8019	3400					
BHO-118	1.181	-	30.0	1.255	±.004	.070	+.005	.037	1.319	.050	.085	4.3	.79	.86	8526	3700			
BHO-118	1.188	1-3/16	30.2	1.262				.050	.085	4.3	.80	.87	8526	3700					
BHO-125	1.250	1-1/4	31.7	1.330				.050	.085	4.8	.875	.955	8932	4250					
BHO-125	1.259	-	32.0	1.339				.050	.085	4.8	.885	.965	8932	4250					
BHO-131	1.312	1-5/16	33.3	1.396	±.005*	.070	+.005	.042	1.456	.050	.085	5.0	.93	1.01	9440	4700			
BHO-137	1.375	1-3/8	34.9	1.461				.050	.085	5.1	.99	1.07	9846	5050					
BHO-137	1.378	-	35.0	1.464				.050	.085	5.1	.99	1.07	9846	5050					
BHO-143	1.438	1-7/16	36.5	1.528				.050	.085	5.8	1.06	1.15	10353	5500					
BHO-145	1.456	-	37.0	1.548	±.005*	.070	+.005	.046	1.616	.050	.085	6.4	1.08	1.17	10455	5700			
BHO-150	1.500	1-1/2	38.1	1.594				.050	.085	6.5	1.12	1.21	10708	6000					
BHO-156	1.562	1-9/16	39.7	1.658				.050	.085	8.9	1.14	1.23	13906	6350					
BHO-156	1.575	-	40.0	1.671				.050	.085	8.9	1.15	1.24	13906	6350					
BHO-162	1.625	1-5/8	41.3	1.725	±.005*	.100	+.005	.050	1.804	-.025	.062	10.0	1.15	1.25	14413	6900			
BHO-175	1.750	1-3/4	44.4	1.858				.054	1.942	.062	10.3	1.26	1.36	15580	8050				

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR) - DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.

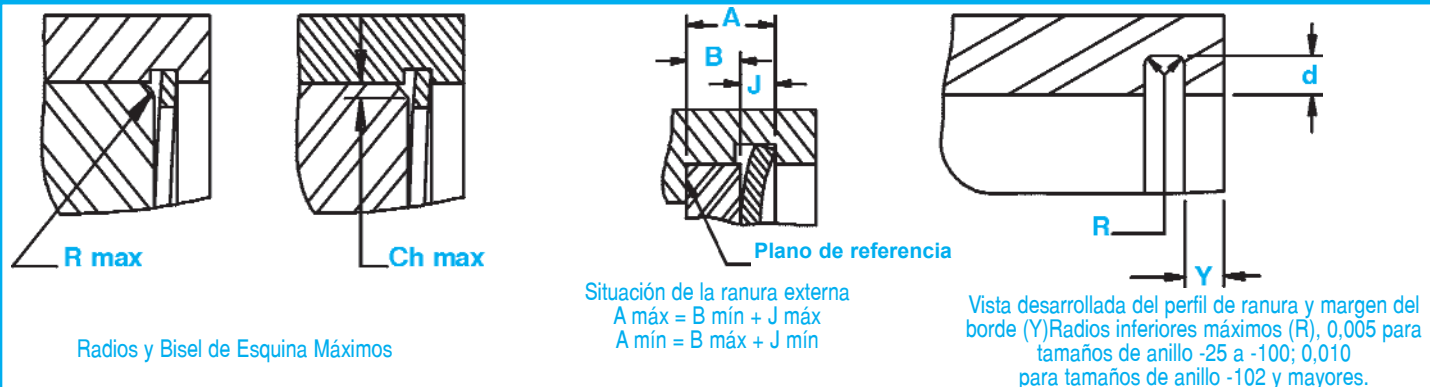
IBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO.

EL ESPESOR MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados axialmente, internos, curvados

Los anillos curvados ejercen una fuerza en la pieza retenida, comprimiendo para las tolerancias acumuladas



NO. DE ANILLO	DISTANCIA Pared de la ranura externa a la cara de la pieza retenida		REDUCCIÓN Reducción elástica de las tolerancias de A y B J max- J min	FUERZA Necesaria para aplanar los anillos	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. c/R máx. o Ch. Máx (en lb)	MARGEN DEL BORDE	ALTURA DE OREJETA		SECCION MAXIMA		SECCION MINIMA		DIAMETRO DEL AGUJERO		DISTANCIA DE SEPARACION Anillo en la ranura
	J min	J max			R max	Ch max			H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.	
BHO-25	.020	.028	.008	20	.011	.0085	190	.027	.065	± .003	.025	± .002	.015	± .002	.031	+ .010 - .002	.047
BHO-31	.020	.028		20	.016	.013	190	.027	.066		.033		.018		.031		.055
BHO-37	.030	.038		45	.023	.018	530	.033	.082		.040	± .003	.028	± .003	.041		.063
BHO-43	.030	.038		40	.027	.021	530	.036	.098		.049		.029		.041		.063
BHO-45	.030	.038		40	.027	.021	530	.036	.098		.050		.030		.047		.071
BHO-50	.042	.053		120	.027	.021	1100	.045	.114		.053		.035		.047		.090
BHO-51	.042	.053		115	.027	.021	1100	.045	.114		.053		.035		.047		.092
BHO-56	.042	.053		100	.027	.021	1100	.051	.132		.053		.035		.047		.095
BHO-62	.042	.053		85	.027	.021	1100	.060	.132		.060	± .004	.035	± .004	.062		.104
BHO-68	.042	.053		65	.027	.021	1100	.066	.132		.063		.036		.062		.118
BHO-75	.042	.053		45	.032	.025	1100	.069	.142		.070		.040		.062		.143
BHO-77	.049	.060		80	.035	.028	1650	.072	.146		.074		.044		.062		.145
BHO-81	.049	.060		75	.035	.028	1650	.075	.155		.077		.044		.062		.153
BHO-86	.049	.060		70	.035	.028	1650	.081	.155		.081		.045		.062		.172
BHO-87	.049	.060		70	.035	.028	1650	.084	.155		.084	± .005	.045	± .005	.062		.179
BHO-90	.049	.060		65	.038	.030	1650	.087	.155		.087		.047		.062		.188
BHO-93	.049	.060		60	.038	.030	1650	.093	.155		.091		.050		.062		.200
BHO-100	.049	.060		55	.042	.034	1650	.099	.155		.104		.052		.062		.212
BHO-102	.049	.060	.011	50	.042	.034	1650	.102	.155	± .005	.106	± .006	.054	± .006	.062	+ .015 - .002	.220
BHO-106	.057	.068		70	.044	.035	2400	.102	.180		.110		.055		.078		.213
BHO-112	.057	.068		65	.047	.036	2400	.108	.180		.116		.057		.078		.232
BHO-118	.057	.068		60	.047	.036	2400	.111	.180		.120		.058		.078		.226
BHO-118	.057	.068		60	.047	.036	2400	.111	.180		.120		.058		.078		.245
BHO-125	.057	.068		55	.048	.038	2400	.120	.180		.124		.062		.078		.265
BHO-125	.057	.068		55	.048	.038	2400	.120	.180		.124		.062		.078		.290
BHO-131	.057	.068		50	.048	.038	2400	.126	.180		.130		.062		.078		.284
BHO-137	.057	.068		45	.048	.038	2400	.129	.180		.130		.063		.078		.297
BHO-137	.057	.068		45	.048	.038	2400	.129	.180		.130		.063		.078		.305
BHO-143	.057	.068	.020	40	.048	.038	2400	.135	.180	± .007	.133	± .007	.065	± .007	.078		.313
BHO-145	.057	.068		35	.048	.038	2400	.138	.180		.133		.065		.078		.320
BHO-150	.057	.068		35	.048	.038	2400	.141	.180		.133		.066		.078		.340
BHO-156	.075	.095		40	.064	.050	3900	.144	.202		.157		.078		.078		.338
BHO-156	.075	.095		40	.064	.050	3900	.144	.202		.157		.078		.078		.374
BHO-162	.075	.095		40	.064	.050	3900	.150	.227		.164		.082		.078		.339
BHO-175	.075	.095		35	.064	.050	3900	.162	.234		.171		.083		.078		.372

TAMANOS MAS GRANDES PUEDEN ESTAR DISPONIBLES POR REQUERIMIENTO.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BHO	25&31	15N	86-88
	37-51	30N	69.5-73
	56-77	30N	67.5-72
	81-102	30N	66-71
	106+	C	47-52

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BHO	25&31	15N	82.5-86
	37-102	30N	63-69.5
	106+	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BHO	25&31	15N	77-82
	37-102	30N	54-62
	106+	C	34-43