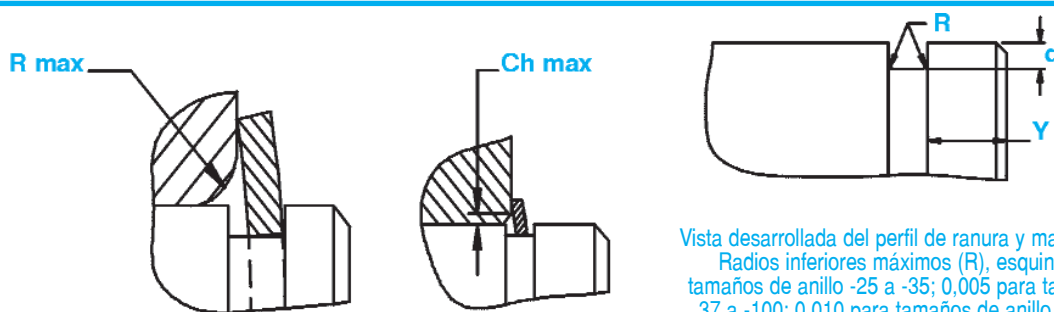


*** F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA. IBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA *** PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO. EL ESPESOR MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BSH	25-81	30N	63-69.5
	87+	G	44-51

Montados Axialmente, Externos Curvados

Una vez encajados en la ranura, los anillos curvados ejercen una fuerza o "precarga" en las piezas retenidas para la gama especificada.



Radio y Bisel de Esquina Máximos

Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y)
Radios inferiores máximos (R), esquinas rectas para
tamaños de anillo -25 a -35; 0,005 para tamaños de anillo -
37 a -100; 0,010 para tamaños de anillo -102 y mayores.

NO. de ANILLO	DISTANCIA Pared de la Ranura Externa a Cara de Pieza Retenida		REDUCCIÓN Reducción Elástica de las Tolerancias	FUERZA Necesaria para Aplanar los anillos	RADIO DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. c/R máx. o Ch máx (en libras)	MARGE N DEL BORDE	ALTURA DE OREJETA		SECCIÓN MAXIMA		SECCIÓN MINIMA		DIÁMETRO DE AGUJERO		DIAM DE CALIBRACION	LÍMITES DE RPM Material estándar					
	J min	J max			J max J min	lbs.			R max	Ch max	P'r (lbs.)	Y	H	Tol.	S max	Tol.			S min	Tol.	R	Tol.	Gd Max
BSH-25	.030	.038	.008	50	.018	.011	470	.030	.080	±.003		.035		.025		.041		290	80000				
BSH-27	.030	.038		50	.0175	.0105	470	.031	.081									.035	.024	.041	.315	76000	
BSH-28	.030	.038		50	.020	.012	470	.030	.080									.038	.0255	.041	.326	74000	
BSH-31	.030	.038		50	.020	.012	470	.033	.087									.040	.026	.041	.357	70000	
BSH-34	.030	.038		45	.021	.0125	470	.033	.087									.042	.0265	.041	.390	64000	
BSH-35	.030	.038		45	.023	.014	470	.036	.087									.046	.029	±.003	.041	.405	62000
BSH-37	.030	.038		45	.026	.0155	470	.036	.088									.050	.0305	±.003	.041	.433	60000
BSH-39	.030	.038		40	.027	.016	470	.037	.087									.052	.031	±.003	.041	.452	56500
BSH-40	.030	.038		40	.0285	.017	470	.036	.087									.054	.033	±.003	.041	.468	55000
BSH-43	.030	.038		35	.029	.0175	470	.039	.088									.055	.033	±.003	.041	.501	50000
BSH-46	.030	.038	35	.031	.018	470	.039	.088	.060	.035	±.003	.041	.540	42000									
BSH-50	.042	.053	.011	90	.034	.020	910	.048	.108	±.004		.065		.040		.047		.574	40000				
BSH-55	.042	.053		85	.027	.0165	910	.048	.108									.053	.036	±.004	.047	.611	36000
BSH-56	.042	.053		80	.038	.023	910	.048	.108									.072	.041	±.004	.047	.644	35000
BSH-59	.042	.053		70	.0395	.0235	910	.052	.109									.076	.043	±.004	.047	.680	32000
BSH-62	.042	.053		60	.0415	.025	910	.055	.110									.080	.045	±.004	.047	.715	30000
BSH-66	.042	.053		50	.040	.024	910	.060	.110									.082	.043	±.004	.047	.756	29000
BSH-66	.042	.053		50	.040	.024	910	.060	.110									.082	.043	±.004	.047	.758	29000
BSH-68	.049	.060		70	.042	.025	1340	.063	.136									.084	.048	±.005	.052	.779	28000
BSH-75	.049	.060		65	.046	.0275	1340	.069	.136									.092	.051	±.005	.052	.850	26500
BSH-78	.049	.060		60	.047	.028	1340	.072	.136									.094	.052	±.005	.052	.883	25500
BSH-81	.049	.060	55	.047	.028	1340	.075	.136	.096	.054	±.005	.052	.914	24500									
BSH-87	.049	.060	45	.051	.035	1340	.081	.137	.104	.057	±.005	.052	.987	23000									
BSH-93	.049	.060	40	.055	.033	1340	.084	.166	.110	.063	±.006	.063	.078		.078		1.054	21500					
BSH-98	.049	.060	40	.056	.0335	1340	.087	.167	.114	.0645							.078	1.106	20500				
BSH-100	.049	.060	35	.057	.034	1340	.090	.167	.116	.065							.078	1.122	20000				
BSH-102	.049	.060	35	.058	.035	1340	.093	.168	.118	.066							.078	1.147	19500				
BSH-106	.057	.068	60	.060	.036	1950	.096	.181	.122	.069							.078	1.192	19000				
BSH-112	.057	.068	55	.063	.038	1950	.099	.182	.128	.071							.078	1.261	18800				
BSH-118	.057	.068	50	.064	.0385	1950	.105	.182	.132	.072							.078	1.325	18000				
BSH-125	.057	.068	45	.068	.041	1950	.111	.183	.140	.076							±.006	.078	1.396	17000			
BSH-131	.057	.068	40	.068	.041	1950	.120	.183	.146	.0765							±.006	.078	1.458	16500			
BSH-137	.057	.068	35	.072	.043	1950	.126	.184	.152	.082							±.006	.078	1.529	16000			
BSH-143	.057	.068	30	.076	.045	1950	.132	.184	.160	.086	±.006	.078	1.600	15000									
BSH-150	.057	.068	30	.079	.047	1950	.141	.214	.168	.091	±.006	.120	1.668	14800									
BSH-162	.069	.094	.025	55	.087	.052	3000	.144	.235	.180	.097	.125	1.812	13200									
BSH-175	.069	.094		50	.091	.054	3000	.150	.237	.188	.101	.125	1.945	12200									

TAMANOS MAS GRANDES PUEDEN ESTAR DISPONIBLES POR REQUERIMIENTO.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BSH	18-23	15N	77-82*
	25-102	30N	54-62
	106+	C	34-43

*LA DUREZA NO SE PUEDE COMPROBAR CON CUALQUIER GRADO DE EXACTITUD DIRECTAMENTE EN ESTOS ANILLOS.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
BSH	25-46	30N	69.5-73
	50-81	30N	66-71
	87-102	C	47-53
	106+	C	47-52