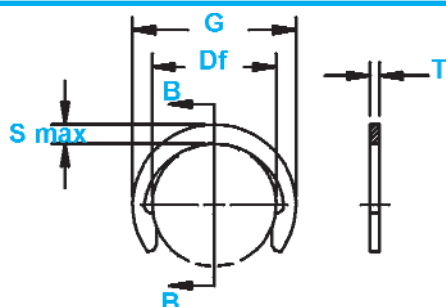
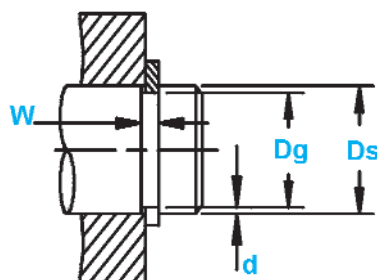


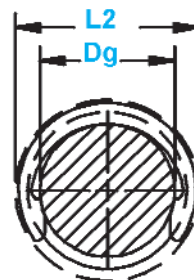
Anillos de retención C



Diámetro libre y medidas de anillo
Con sección B-B



Diámetro del eje y
dimensiones de la ranura



Diámetro límite
instalado en la ranura

NO. DE ANILLO	EJE			TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE		¡ CARGA DE EMPUJE. (lb)		
	DIAMETRO			DIAMETRO	ANCHURA	PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR**		Peso por 1000 piezas	Diámetro exterior libre REF.	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas			
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm				Dg	Tol.	W	Tol.				d	Df	Tol.	T
C-12	.125	1/8	3.2	.106	± .0015	.020	+ .002	.0095	.102	+ .002	.015		.030	.165	.18	86	45
C-15	.156	5/32	4.0	.135	* .0015	.020	- .000	.0105	.131	- .004	.015		.052	.205	.22	102	55
C-18	.188	3/16	4.8	.165		.020		.011	.161		.015	.062	.244	.25	132	70	
C-21	.219	7/32	5.6	.193		± .002* .0015		.029	.013		.187	.025	.120	.275	.29	264	100
C-23	.236	15/64	6.0	.208	± .002* .002	.029		.014	.203		.025	.15	.295	.31	284	115	
C-25	.250	1/4	6.4	.220		.029		.015	.211		+ .003	.025	.157	.311	.33	294	130
C-28	.281	9/32	7.1	.247			.029	.017	.242	- .005	.025	.19	.346	.36	335	165	
C-31	.312	5/16	7.9	.276	± .002		.029	.018	.270		.025	.226	.376	.39	376	200	
C-37	.375	3/8	9.5	.335	* .002	.029	.020	.328	.025		.300	.448	.47	447	270		
C-40	.406	13/32	10.3	.364		.029	.021	.359		.025	.352	.486	.50	487	300		
C-43	.438	7/16	11.1	.393		.029	.022	.386		.025	.359	.517	.53	528	350		
C-50	.500	1/2	12.7	.450	± .003	.039	+ .003	.025	.441	± .006	.035	± .002	.671	.581	.60	842	450
C-56	.562	9/16	14.3	.507	* .004	.039	- .000	.028	.497		.035	.710	.653	.67	944	550	
C-62	.625	5/8	15.9	.563		.039	.031	.553	.035		.937	.715	.74	1045	700		
C-68	.688	11/16	17.5	.619		.046	.034	.608		.042	1.3	.784	.80	1726	800		
C-75	.750	3/4	19.0	.676	.046	.037	.665	.042		1.5	.845	.87	1878	1000			
C-81	.812	13/16	20.6	.732		.046	.040	.721	± .007	.042	1.7	.915	.94	2040	1150		
C-87	.875	7/8	22.2	.789		.046	.043	.777	.042	2.0	.991	1.01	2202	1300			
C-93	.938	15/16	23.8	.843		.046	.047	.830		.042	2.3	1.058	1.08	2355	1550		
C-100	1.000	1	25.4	.900		.046	.050	.887		.042	2.7	1.130	1.15	2517	1800		
C-112	1.125	1-1/8	28.6	1.013		.056	.056	.997		.050	4.0	1.267	1.30	3370	2200		
C-125	1.250	1-1/4	31.7	1.126		± .004	.056	+ .004		.062	1.110	± .008	.050	5.1	1.415	1.44	3735
C-137	1.375	1-3/8	34.9	1.237	* .005	.056	- .000	.069	1.220		.050	6.1	1.555	1.58	4111	3350	
C-150	1.500	1-1/2	38.1	1.350		.056	.075	1.331	.050		7.6	1.691	1.72	4486	4000		
C-162	1.625	1-5/8	41.3	1.483			.068	.071	1.463		.062	11.0	1.853	1.88	5506	4650	
C-175	1.750	1-3/4	44.4	1.576	± .005		.068	.087	1.555		± .010	.062	± .003	12.9	1.975	2.01	6526
C-200	2.000	2	50.8	1.800	* .005	.068	.100	1.777		.062	16.2	2.257	2.30	7410	7000		

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

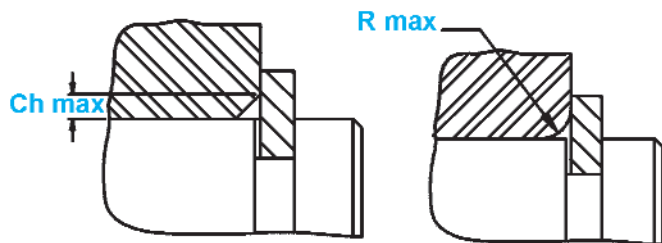
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO.

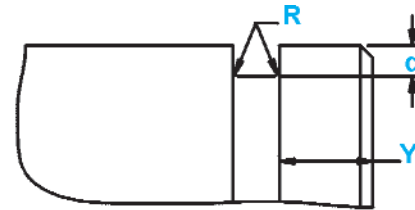
EL ESPESOR MÁXIMO SERÁ UN MÍNIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados Radialmente, Externos

Son ideales para aplicaciones con poco espacio libre donde es preferible una instalación radial.



Radio y bisel de esquina máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y)
Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -12 a -43; 0,010 para tamaños de anillo -46 a -100; 0,015 para tamaños de anillo -112 a -200.

NO. DE ANILLO	SECCION MAXIMA		RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. o Ch. Máx (en libras)	MARGEN DEL BORDE	LÍMITES DE RPM Material Estándar
	S max	Tol.	R max	Ch max			
C-12	.031	± .003	.014	.011	85	.020	80000
C-15	.037		.018	.014	100	.020	75000
C-18	.042		.021	.016	110	.022	73000
C-21	.044		.021	.016	260	.026	71000
C-23	.046	± .004	.022	.017	275	.028	62000
C-25	.050		.023	.018	290	.030	60000
C-28	.051		.021	.016	310	.034	56000
C-31	.053		.024	.018	310	.036	52000
C-37	.060		.026	.020	310	.040	43000
C-40	.063		.027	.021	310	.042	40000
C-43	.065	± .005	.029	.022	310	.044	31000
C-50	.070		.030	.023	610	.050	25000
C-56	.078		.033	.025	610	.056	22000
C-62	.081		.033	.025	610	.062	20000
C-68	.086		.034	.026	880	.068	18500
C-75	.090		.036	.027	880	.074	17500
C-81	.097		.038	.029	880	.080	16000
C-87	.105		.040	.031	880	.086	15000
C-93	.112	± .007	.043	.033	880	.094	14000
C-100	.120		.046	.035	880	.100	12500
C-112	.135		.052	.040	1250	.112	11500
C-125	.150		.057	.044	1250	.124	10500
C-137	.165		.062	.048	1250	.138	9500
C-150	.180		.069	.053	1250	.150	8500
C-162	.195		.075	.058	1920	.162	8000
C-175	.210		.081	.062	1920	.174	7500
C-200	.240		.091	.070	1920	.200	6000

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
C	12-18	15N	86-88.5*
	21-43	30N	67.5-72
	50-81	30N	66-71
	87+	C	47-52

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
C	12-18	15N	82.5-86*
	21-81	30N	63-69.5
	87+	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
C	12-62	15N	77-82*
	68-81	30N	54-62
	87+	C	34-43

*LA DUREZA NO SE PUEDE COMPROBAR CON CUALQUIER GRADO DE EXACTITUD DIRECTAMENTE EN ESTOS ANILLOS.