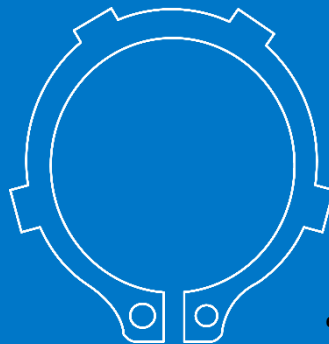




DST

DIN 983	
ROTOR CLIP	DST
SEGER	AK
ANDERTON	D1200
CIRTEQ	AK
BENERI	DIN 983



Anillo de fijación estándar, montado axialmente, exterior con dientes. Métrico. De diseño similar al anillo externo E, presenta varios dientes distribuidos equitativamente a lo largo de la circunferencia del anillo. El hombro aumentado que ofrecen los dientes es particularmente efectivo en aplicaciones de retención con radios grandes o chaflanes.

Shaft standard ring, axially assembled, external teeth Metric. Similar in design to the E external ring, this features several teeth equally distributed along the circumference of the ring. The increased shoulder offered by the teeth is particularly effective in retaining applications with large radius or chamfers.

CARACTERÍSTICAS

1. Fijación de componentes de máquinas con grandes distancias entre cantos, chaflanes o contornos redondeados.
2. Sirven como espaciadores entre tuberías en intercambiadores de calor.

CHARACTERISTICS

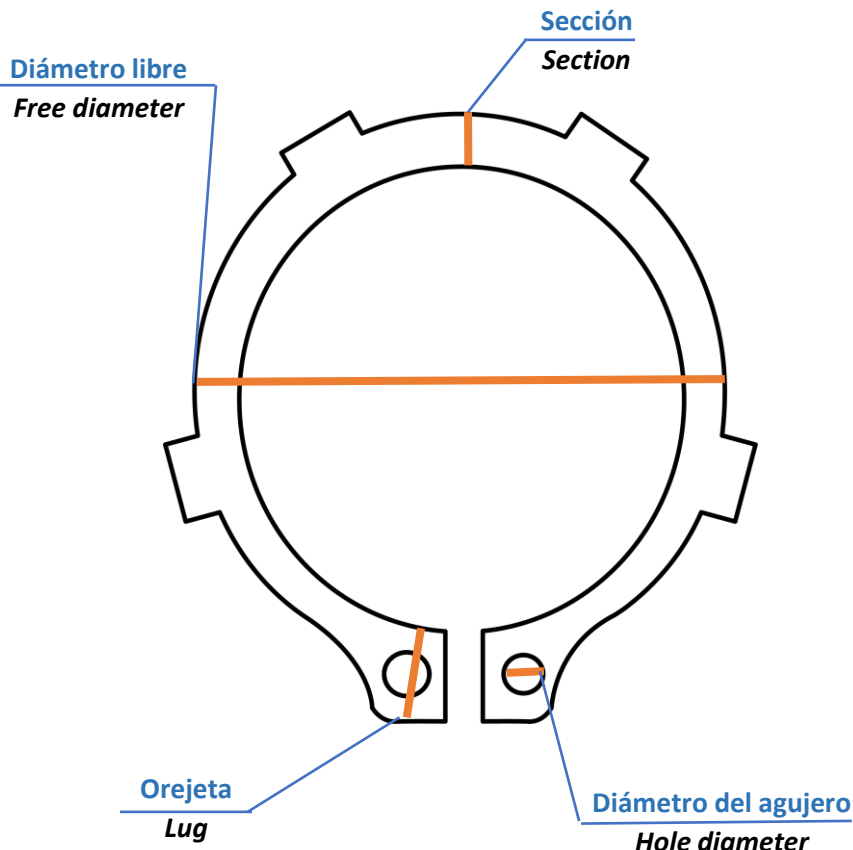
1. Securing machine components with large edge spacings, chamfers or rounded contours.
2. Serve as spacers between pipes in heat exchanges.

MATERIALES · MATERIALS

SAE 1060-1090
C675
65Mn
DIN 1.4122
AISI 302
AISI 304
AISI 316
AISI 420
PH 15-7 Mo
PH 17-7 Mo

ACABADOS · FINISHES

Fosfatado · Phosphated
Galvanizado · Galvanized
Zincado · Zinc plated
Aceitado · Oiled

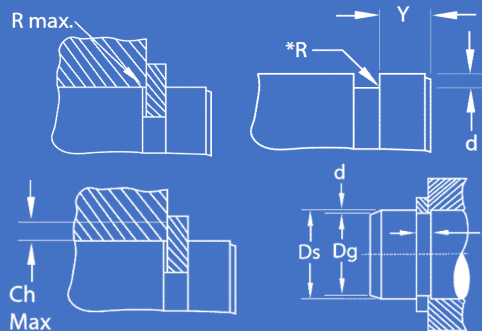
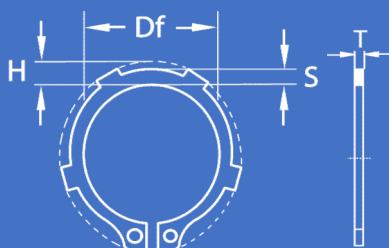




LISTADO DE MEDIDAS · LIST OF MEASURES

DST

DIN 983



Nomenclatura / Ring №	Diámetro eje / Shaft dia. (mm)	Tamaño y peso del anillo / Ring Size & Weight								Tamaño de ranura / Groove Size				Datos suplementarios / Supplementary Data						
		Espesor / Thickness ***		Diámetro libre / Free diameter		Altura de la orejeta / Lug ht.	Sección máx. / Max. Sec.	Diámetro del agujero / Hole dia.	Peso / Weight	Diámetro / Diameter		Anchura / Width	Profundidad / Depth	Margen del borde / Edge margin	Carga de empuje ranura / Thrust load (groove)	Carga de empuje anillo / Thrust load (ring)	Radio y bisel admisibles / Allowed Rad/Cham.	Carga máx. / Max. Load c/Ch max.	max. RPM	
T	Tol.	Df	Tol.	H max.	S ref.	R min.	kg/1000	Dg	Tol.	W min.	d	Y min.	Pg kN	Pr kN	R/Ch max.	P'r kN	x1000			
DST-16	16	1	-0,36	14,7	0,1	3,5	2,3	1,7	0,82	15,2	-0,11	1,1	0,4	1,2	3,26	7,4	1	2,4	45	
DST-17	17	1		15,7		3,6	2,4	1,7	0,93	16,2		1,1	0,4	1,2	3,46	8	1	2,4	41	
DST-18	18	1,2		16,5		3,7	2,5	2	1,24	17		1,3	0,5	1,5	4,58	17	1,5	3,7	38	
DST-19	19	1,2		17,5		3,7	2,6	2	1,35	18		1,3	0,5	1,5	4,85	17	1,5	3,8	33	
DST-20	20	1,2	0,13	18,5	-0,42	3,8	2,6	2	1,45	19	-0,15	1,3	0,5	1,5	5,06	17,1	1,5	3,8	30	
DST-22	22	1,2		20,5		4	2,8	2	1,77	21		1,3	0,5	1,5	5,65	16,9	1,5	3,8	26	
DST-23	23	1,2		21,5		4,1	2,9	2	1,84	22		1,3	0,5	1,5	5,9	16,6	1,5	3,8	24	
DST-24	24	1,2		22,2		4,2	3	2	1,98	22,9		1,3	0,55	1,6	6,75	16,1	1,5	3,6	26	
DST-25	25	1,2	-0,06	23,2	0,21	4,3	3	2	2,12	23,9	-0,21	1,3	0,55	1,6	7,05	16,2	1,5	3,7	24	
DST-26	26	1,2		24,2		4,4	3,1	2	2,18	24,9		1,3	0,55	1,6	7,34	16,1	1,5	3,7	22	
DST-28	28	1,5		25,9		4,5	3,3	2	3,15	26,6		1,6	0,7	2,1	10	32,1	1,5	7,5	20	
DST-29	29	1,5		26,9		4,7	3,4	2	3,35	27,6		1,6	0,7	2,1	10,3	31,8	1,5	7,4	19	
DST-30	30	1,5	-0,42	27,9	0,25	4,7	3,4	2	3,65	28,6	-0,25	1,6	0,7	2,1	10,7	32,1	1,5	7,6	18	
DST-32	32	1,5		29,6		5	3,6	2,5	4	30,3		1,6	0,85	2,5	13,8	31,2	2	5,5	16	
DST-34	34	1,5		31,5		5,1	3,8	2,5	4,15	32,3		1,6	0,85	2,5	14,7	31,3	2	5,6	16	
DST-35	35	1,5		32,2		5,2	3,8	2,5	4,38	33		1,6	1	3	17,8	30,8	2	5,5	15	
DST-37	37	1,75	-0,50	34,2	0,39	5,4	4	2,5	6,3	35	-0,90	1,85	1	3	18,8	50	2	9,1	13	
DST-38	38	1,75		35,2		5,5	4,1	2,5	6,5	36		1,85	1	3	19,3	49,5	2	9,1	13	
DST-40	40	1,75		36,5		7,2	4,2	2,5	7	37,5		1,85	1,25	3,8	25,3	51	2	9,5	14	
DST-42	42	1,75		38,5		7,2	4,5	2,5	7,5	39,5		1,85	1,25	3,8	26,7	50	2	9,4	13	
DST-45	45	1,75	-0,07	41,5	0,46	7,2	4,6	2,5	8,5	42,5	-0,30	1,85	1,25	3,8	28,6	49	2	9,3	11	
DST-47	47	1,75		43,5		7,2	4,8	2,5	8,7	44,5		1,85	1,25	3,8	30	49,5	2	9,5	10	
DST-48	48	1,75		44,5		7,2	4,9	2,5	8,9	45,5		1,85	1,25	3,8	30,7	49,4	2	9,5	9	
DST-50	50	2		45,8		8,2	5	2,5	11,5	47		2,15	1,5	4,5	38	73,3	2	14,4	10	
DST-55	55	2	-0,08	50,8	-1,10	8,2	5,4	2,5	12,99	52	-0,35	2,15	1,5	4,5	42	71,4	2,5	11,4	8	
DST-57	57	2		52,8		8,2	5,6	2,5	14	54		2,15	1,5	4,5	43,7	70,9	2,5	11,4	8	
DST-58	58	2		53,8		8,2	5,7	2,5	14,3	55		2,15	1,5	4,5	44,3	71,1	2,5	11,5	8	
DST-60	60	2		55,8		8,2	5,8	2,5	14,8	57		2,15	1,5	4,5	46	69,3	2,5	11,3	7	
DST-62	62	2	-0,10	57,8	0,54	8,2	5,9	2,5	15,9	59	-0,54	2,15	1,5	4,5	47,5	69,3	2,5	11,4	7	
DST-65	65	2,5		60,8		10,2	6,2	3	21,7	62		2,65	1,5	4,5	49,8	135	2,5	22,7	6	
DST-67	67	2,5		62,5		10,2	6,4	3	22,6	64		2,65	1,5	4,5	51,3	136	2,5	23	7	
DST-68	68	2,5		63,5		10,2	6,5	3	23,5	65		2,65	1,5	4,5	52,2	135	2,5	23	7	
DST-70	70	2,5	-0,08	65,5	-1,30	10,2	6,6	3	25,1	67	-0,63	2,65	1,5	4,5	53,8	134	2,5	23	6	
DST-75	75	2,5		70,5		10,2	7	3	28,2	72		2,65	1,5	4,5	57,6	130	2,5	22,8	6	
DST-80	80	2,5		74,5		10,2	7,4	3	30,75	76,5		2,65	1,75	5,3	71,6	128	3	19,5	6	
DST-85	85	3		79,5		10,2	7,8	3,5	39,5	81,5		3,15	1,75	5,3	76,2	215	3	33,4	5	
DST-90	90	3	-0,10	84,5	0,54	10,2	8,2	3,5	47,7	86,5	-0,35	3,15	1,75	5,3	80,2	217	3	33,4	5	
DST-95	95	3		89,5		10,2	8,6	3,5	53	91,5		3,15	1,75	5,3	85,5	212	3,5	29,3	4	
DST-100	100	3		94,5		10,2	9	3,5	56,6	96,5		3,15	1,75	5,3	90	206	3,5	29	4	
DST-110	110	4		103		12,2	9,6	3,5	84,6	106		4,15	2	6	113	457	3,5	66,9	4	
DST-120	120	4	-0,10	113	-1,30	14,2	10,1	3,5	89,7	116	-0,54	4,15	2	6	123	424	3,5	64,5	4	
DST-130	130	4		123		14,2	10,7	4	105	126		4,15	2	6	134	395	4	55,2	3	
DST-140	140	4		133		14,2	11,2	4	115	136		4,15	2	6	144	376	4	54,4	3	

Todas las dimensiones son en milímetros

*** Para los anillos de retención con recubrimiento electrolítico, añada 0,05 al espesor máximo indicado el espesor de anillos máximo será un mínimo de 0,005 menor que la anchura (W) mínima de ranura indicada

All dimensions in millimeters

*** For plated rings, add 0.05 to the listed maximum thickness. Maximum ring thickness will be a minimum of 0.005 less than the listed groove width (W) minimum.