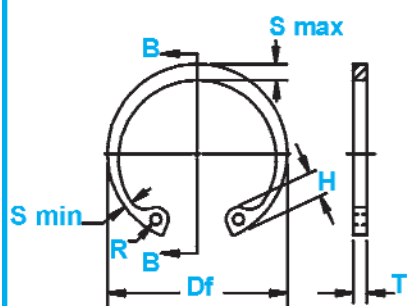
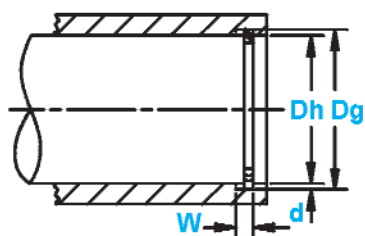




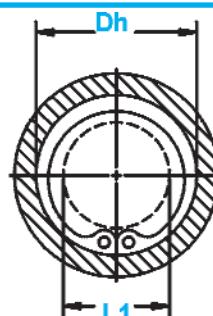
Anillos de carcasa HO



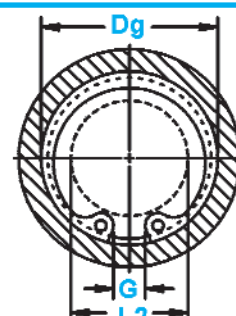
Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura



Diámetro límite comprimido en la carcasa



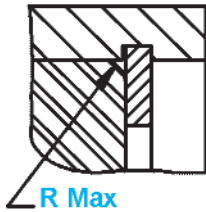
Diámetro límite y distancia de separación liberados en la ranura

NO. DE ANILLO	CARCASA			TAMAÑO DE RANURA					TAMAÑO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LÍMITE			CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHURA		PRO-FUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***	Peso por 1000 piezas	Comprimido en la carcasa	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas		
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm												Factor de seguridad del anillo de 4	Factor de seguridad de la ranura de 2	
				Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	L1	L2	Pr	Pg
HO-25	.250	1/4	6.4	.268	± .001	.020	+.002	.009	.280		.015		.08	.115	.133	426	190
HO-31	.312	5/16	7.9	.330	.0015*	.020	-.000	.009	.346		.015		.11	.173	.191	538	240
HO-37	.375	3/8	9.5	.397	± .002	.029		.011	.415		.025		.25	.204	.226	1066	350
HO-43	.438	7/16	11.1	.461	.002*	.029		.012	.482		.025		.37	.23	.254	1238	440
HO-45	.453	29/64	11.5	.477		.029		.012	.498		.025		.43	.25	.274	1299	460
HO-50	.500	1/2	12.7	.530		.039		.015	.548	+.010	.035		.70	.26	.290	2010	510
HO-51	.512	-	13.0	.542	± .002	.039		.015	.560	-.005	.035		.77	.27	.300	2060	520
HO-56	.562	9/16	14.3	.596	.004*	.039		.017	.620		.035		.86	.275	.305	2253	710
HO-62	.625	5/8	15.9	.665		.039		.020	.694		.035		1.0	.34	.380	2507	1050
HO-68	.688	11/16	17.5	.732		.039		.022	.763		.035		1.2	.40	.440	2741	1280
HO-75	.750	3/4	19.0	.796		.039	+.003	.023	.831		.035		1.3	.45	.490	3045	1460
HO-77	.777	-	19.7	.825		.046	-.000	.024	.859		.042		1.7	.475	.520	4618	1580
HO-81	.812	13/16	20.6	.862		.046		.025	.901		.042		1.9	.49	.540	4872	1710
HO-86	.866	-	22.0	.920	± .003	.046		.027	.961		.042		2.0	.54	.590	5177	1980
HO-87	.875	7/8	22.2	.931	.004*	.046		.028	.971		.042		2.1	.545	.600	5227	2080
HO-90	.901	-	22.9	.959		.046		.029	1.000	+.015	.042		2.2	.565	.620	5430	2200
HO-93	.938	15/16	23.8	1.000		.046		.031	1.041	-.010	.042	± .002	2.4	.61	.670	5684	2450
HO-100	1.000	1	25.4	1.066		.046		.033	1.111		.042		2.7	.665	.730	6039	2800
HO-102	1.023	-	26.0	1.091		.046		.034	1.136		.042		2.8	.69	.755	6141	3000
HO-106	1.062	1-1/16	27.0	1.130		.056		.034	1.180		.050		3.7	.685	.750	7562	3050
HO-112	1.125	1-1/8	28.6	1.197		.056		.036	1.249		.050		4.0	.745	.815	8019	3400
HO-118	1.181	-	30.0	1.255		.056		.037	1.319		.050		4.3	.79	.860	8526	3700
HO-118	1.188	1-3/16	30.2	1.262	± .004	.056		.037	1.319		.050		4.3	.80	.870	8526	3700
HO-125	1.250	1-1/4	31.7	1.330	.005*	.056		.040	1.388	+.025	.050		4.8	.875	.955	8932	4250
HO-125	1.259	-	32.0	1.34		.056		.040	1.388	-.020	.050		4.8	.885	.965	8932	4250
HO-131	1.312	1-5/16	33.3	1.396		.056		.042	1.456		.050		5.0	.93	1.01	9440	4700
HO-137	1.375	1-3/8	34.9	1.46		.056		.043	1.526		.050		5.1	.99	1.07	9846	5050
HO-137	1.378	-	35.0	1.46		.056	+.004	.043	1.526		.050		5.1	.99	1.07	9846	5050
HO-143	1.438	1-7/16	36.5	1.53		.056	-.000	.045	1.596		.050		5.8	1.06	1.15	10353	5500
HO-145	1.456	-	37.0	1.55		.056		.046	1.616		.050		6.4	1.08	1.17	10455	5700
HO-150	1.500	1-1/2	38.1	1.594		.056		.047	1.660		.050		6.5	1.12	1.21	10708	6000
HO-156	1.562	1-9/16	39.7	1.66		.068		.048	1.734		.062		8.9	1.14	1.23	13906	6350
HO-156	1.575	-	40.0	1.671	± .005	.068		.048	1.734	+.035	.062	± .003	8.9	1.15	1.24	13906	6350
HO-162	1.625	1-5/8	41.3	1.725	.005*	.068		.050	1.804	-.025	.062		10.0	1.15	1.25	14413	6900
HO-165	1.653	-	42.0	1.76		.068		.051	1.835		.062		10.4	1.17	1.27	14718	7200
HO-168	1.688	1-11/16	42.9	1.792		.068		.052	1.874		.062		10.8	1.23	1.33	15022	7450

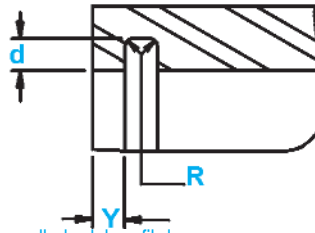
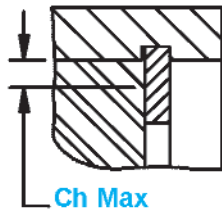
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.
 ¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS
 PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE
 ***PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, ANADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO.
 EL ESPESOR MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados Axialmente, internos

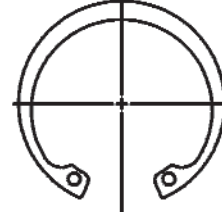
Una vez instalados en la ranura de una carcasa o diámetro interior, el resalte mantiene el conjunto en su lugar.



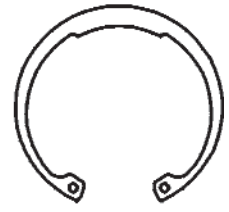
Radio de esquina y bisel admisibles



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios interiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -25 a -100; 0,010 para tamaños de anillo -102 a -1000



Diseño de orejetas alternativo para tamaños mayores (opción del fabricante)



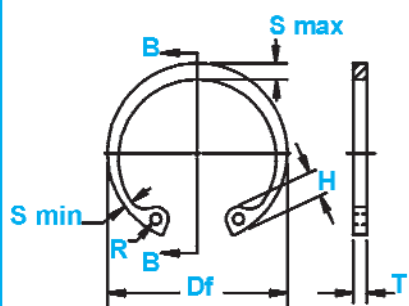
Diseño alternativo (opción del fabricante)

NO. DE ANILLO	LUG ALTURA DE LAS OREJETAS		SECCIÓN MAXIMA		SECCIÓN MINIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DISTANCIA DE SEPARACION Anillo de ranura	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES			CARGA MAX. c/R máx. o Ch máx. (lbs.)	MARGEN DEL BORDE
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		G Min	R max	Ch max		
HO-25	.065	±.003	.025	±.002	.015	±.002	.031	+.010 -.002	.047	.011	.0085	190	.027	
HO-31	.066		.033		.018		.031		.055	.016	.013	190	.027	
HO-37	.082		.040		.028		.041		.063	.023	.018	530	.033	
HO-43	.098		.049	±.003	.029	±.003	.041		.063	.027	.021	530	.036	
HO-45	.098		.050		.030		.047		.071	.027	.021	530	.036	
HO-50	.114	±.005	.053		.035		.047		.090	.027	.021	1100	.045	
HO-51	.114		.053	±.004	.035	±.004	.047		.092	.027	.021	1100	.045	
HO-56	.132		.053		.035		.047		.095	.027	.021	1100	.051	
HO-62	.132		.060		.035		.062		.104	.027	.021	1100	.060	
HO-68	.132		.063		.036		.062		.118	.027	.021	1100	.066	
HO-75	.142		.070		.040		.062		.143	.032	.025	1100	.069	
HO-77	.146		.074		.044		.062		.145	.035	.028	1650	.072	
HO-81	.155		.077		.044		.062		.153	.035	.028	1650	.075	
HO-86	.155		.081		.045		.062		.172	.035	.028	1650	.081	
HO-87	.155		.084		.045		.062		.179	.035	.028	1650	.084	
HO-90	.155		.087	±.005	.047	±.005	.062		.188	.038	.030	1650	.087	
HO-93	.155		±.005	.091		.050		.062	.200	.038	.030	1650	.093	
HO-100	.155	.104			.052		.062	.212	.042	.034	1650	.099		
HO-102	.155	.106			.054		.062	.220	.042	.034	1650	.102		
HO-106	.180	.110			.055		.078	.213	.044	.035	2400	.102		
HO-112	.180	.116			.057		.078	.232	.047	.036	2400	.108		
HO-118	.180	.120			.058		.078	.226	.047	.036	2400	.111		
HO-118	.180	.120			.058		.078	.245	.047	.036	2400	.111		
HO-125	.180	.124			.062		.078	.265	.048	.038	2400	.120		
HO-125	.180	.124		±.006	.062	±.006	.078	.290	.048	.038	2400	.120		
HO-131	.180	.130			.062		.078	.284	.048	.038	2400	.126		
HO-137	.180	.130			.063		.078	.297	.048	.038	2400	.129		
HO-137	.180	.130			.063		.078	.305	.048	.038	2400	.129		
HO-143	.180	.133			.065		.078	.313	.048	.038	2400	.135		
HO-145	.180	.133			.065		.078	.320	.048	.038	2400	.138		
HO-150	.180	.133			.066		.078	.340	.048	.038	2400	.141		
HO-156	.202	±.007	.157		.078		.078	.338	.064	.050	3900	.144		
HO-156	.202		.157		.078		.078	.374	.064	.050	3900	.144		
HO-162	.227		.164	±.007	.082	±.007	.078	.339	.064	.050	3900	.150		
HO-165	.230		.167		.083		.078	.348	.064	.050	3900	.153		
HO-168	.230		.170		.085		.078	.357	.064	.050	3900	.156		

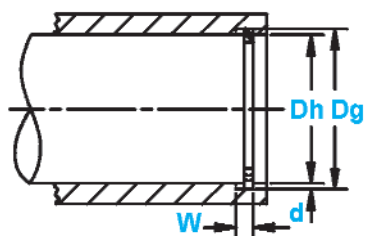
PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA EL FINAL DE ESTA SECCION.



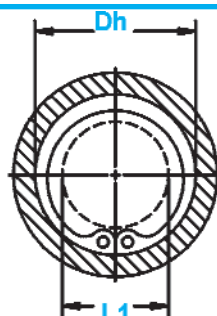
Anillos de carcasa HO



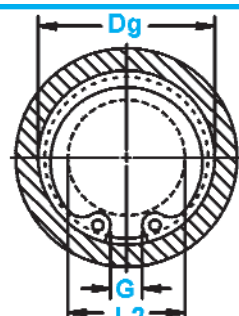
Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura



Diámetro límite comprimido en la carcasa



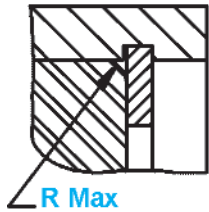
Diámetro límite y distancia de separación liberados en la ranura

NO. DE ANILLO	CARCASA			TAMANO DE RANURA				TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE			CARGA DE EMPUJE (lbs.)		
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHURA		PRO-FUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***	Peso por 1000 piezas	Comprimido en la carcasa	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas		
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm												Factor de seguridad del anillo de 4	Factor de seguridad de la ranura de 2	
				Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	L1	L2	Pr	Pg
HO-175	1.750	1-3/4	44.4	1.858	±.005	.068	+.004	.054	1.942	+.035	.062		10.3	1.26	1.36	15580	8050
HO-181	1.812	1-13/16	46.0	1.922	.005*	.068	-.000	.055	2.012	-.025	.062		11.5	1.34	1.38	16139	8450
HO-185	1.850	-	47.0	1.962		.068		.056	2.054		.062		12.8	1.35	1.46	16443	8750
HO-187	1.875	1-7/8	47.6	1.989		.068		.057	2.072		.062		12.8	1.37	1.48	16697	9050
HO-193	1.938	1-15/16	49.2	2.056		.068		.059	2.141		.062		13.3	1.46	1.58	17255	9700
HO-200	2.000	2	50.8	2.122		.068		.061	2.210		.062		14.0	1.52	1.64	17763	10300
HO-206	2.047	-	52.0	2.171		.086		.062	2.280		.078		18.0	1.52	1.64	23091	10850
HO-206	2.062	2-1/16	52.4	2.186		.086		.062	2.280		.078		18.0	1.54	1.66	23091	10850
HO-212	2.125	2-1/8	54.0	2.251		.086		.063	2.350		.078		19.4	1.58	1.70	23751	11350
HO-218	2.165	-	55.0	2.295		.086		.065	2.415		.078		19.6	1.63	1.75	24461	12050
HO-218	2.188	2-3/16	55.6	2.318		.086		.065	2.415		.078		19.6	1.66	1.79	24461	12050
HO-225	2.250	2-1/4	57.1	2.382		.086		.066	2.490		.078		21.8	1.67	1.80	25223	12600
HO-231	2.312	2-5/16	58.7	2.450		.086		.069	2.560		.078		22.6	1.73	1.93	25832	13550
HO-237	2.375	2-3/8	60.3	2.517		.086		.071	2.630		.078	±.003	23.2	1.79	1.86	26542	14300
HO-244	2.440	2-7/16	62.0	2.584		.086		.072	2.702	+.040	.078		25.4	1.86	2.00	27304	14900
HO-250	2.500	2-1/2	63.5	2.648		.086		.074	2.775	-.030	.078		25.5	1.91	2.05	28014	15650
HO-250	2.531	2-17/32	64.3	2.681		.086		.075	2.775		.078		25.5	1.94	2.09	28014	15650
HO-256	2.562	2-9/16	65.1	2.714		.103		.076	2.844		.093		34.0	1.93	2.08	34206	16500
HO-262	2.625	2-5/8	66.7	2.781	±.006	.103	+.005	.078	2.910		.093		34.5	2.02	2.17	35068	17350
HO-268	2.677	-	68.0	2.837	.006*	.103	-.000	.080	2.980		.093		35.0	2.05	2.21	35931	18250
HO-268	2.688	2-11/16	68.3	2.848		.103		.080	2.980		.093		35.0	2.06	2.22	35931	18250
HO-275	2.750	2-3/4	69.8	2.914		.103		.082	3.050		.093		35.5	2.12	2.28	36642	19200
HO-281	2.812	2-13/16	71.4	2.980		.103		.084	3.121		.093		36.0	2.18	2.34	37504	20050
HO-281	2.835	-	72.0	3.006		.103		.085	3.121		.093		36.0	2.21	2.38	37504	20050
HO-287	2.875	2-7/8	73.0	3.051		.103		.088	3.191		.093		41.0	2.24	2.41	38367	21500
HO-300	2.953	-	75.0	3.135		.103		.091	3.325		.093		42.5	2.32	2.50	40093	23150
HO-300	3.000	3	76.2	3.182		.103		.091	3.325		.093		42.5	2.37	2.55	40093	23150
HO-306	3.062	3-1/16	77.8	3.248		.120		.093	3.418		.109		53.0	2.41	2.59	47807	24100
HO-312	3.125	3-1/8	79.4	3.315		.120		.095	3.488		.109		56.0	2.47	2.66	48822	25200
HO-315	3.149	-	80.0	3.341		.120		.096	3.523		.109		57.0	2.49	2.68	49329	25700
HO-315	3.156	3-5/32	80.2	3.348		.120		.096	3.523	±.055	.109		57.0	2.50	2.69	49329	25700
HO-325	3.250	3-1/4	82.5	3.446		.120		.098	3.623		.109		60.0	2.54	2.73	50750	27000
HO-334	3.346	3-11/32	85.0	3.546		.120		.100	3.734		.109		65.0	2.63	2.83	52374	28300
HO-347	3.469	3-15/32	88.1	3.675		.120		.103	3.857		.109		69.0	2.76	2.96	54201	30200
HO-350	3.500	3-1/2	88.9	3.710		.120		.105	3.890		.109		71.0	2.79	3.00	54709	31200

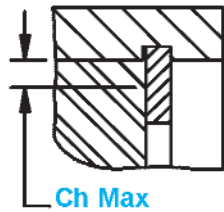
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.
 ¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE
 ***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO.
 EL ESPESOR MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados Axialmente, internos

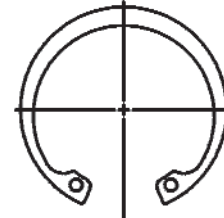
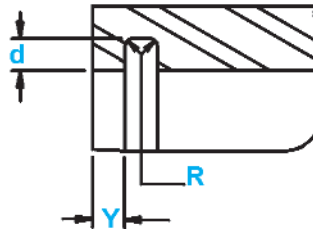
Una vez instalados en la ranura de una carcasa o diámetro interior, el resalte mantiene el conjunto en su lugar.



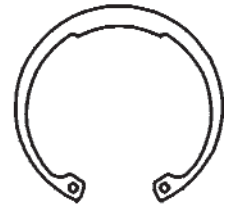
Radio de esquina y bisel admisibles



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -25 a -100; 0,010 para tamaños de anillo -102 a -1000



Diseño de orejetas alternativo para tamaños mayores (opción del fabricante)



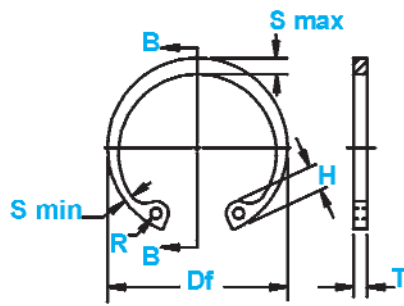
Diseño alternativo (opción del fabricante)

NO. DE ANILLO	LUG ALTURA DE LAS OREJETAS		SECCIÓN MÁXIMA		SECCIÓN MÍNIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DISTANCIA DE SEPARACIÓN Anillo de ranura	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. c/R máx. o Ch máx. (lbs.)	MARGEN DEL BORDE
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		R max	Ch max		
HO-175	.230		.170		.083		.078		.372	.064	.050	3900	.162
HO-181	.230		.170		.084		.093		.382	.064	.050	3900	.165
HO-185	.234		.170		.085		.093		.360	.064	.050	3900	.168
HO-187	.234		.170		.085		.093		.430	.064	.050	3900	.171
HO-193	.230		.170		.085		.093		.438	.064	.050	3900	.177
HO-200	.230		.170		.085		.093		.453	.064	.050	3900	.183
HO-206	.250		.186		.091		.093		.428	.078	.061	6200	.186
HO-206	.250	±.005	.186	±.007	.091	±.007	.093	+ .015 - .002	.468	.078	.062	6200	.186
HO-212	.250		.195		.096		.093		.460	.078	.062	6200	.189
HO-218	.250		.199		.098		.093		.439	.078	.062	6200	.195
HO-218	.250		.199		.098		.093		.489	.078	.062	6200	.195
HO-225	.280		.203		.099		.093		.478	.078	.062	6200	.198
HO-231	.280		.206		.100		.093		.486	.078	.062	6200	.207
HO-237	.280		.207		.102		.093		.504	.078	.062	6200	.213
HO-244	.280		.209		.103		.110		.518	.078	.062	6200	.216
HO-250	.280		.210		.103		.110		.532	.078	.062	6200	.222
HO-250	.280		.210		.103		.110		.597	.078	.062	6200	.225
HO-256	.300		.222		.109		.110		.540	.088	.070	9000	.228
HO-262	.290		.226		.111		.110		.558	.088	.070	9000	.234
HO-268	.300		.230		.113		.110		.539	.090	.072	9000	.240
HO-268	.300		.230		.113		.110		.568	.090	.072	9000	.240
HO-275	.300		.234		.115		.110		.590	.092	.074	9000	.246
HO-281	.300		.230		.115		.110		.615	.088	.070	9000	.252
HO-281	.300		.230		.115		.110		.676	.088	.070	9000	.255
HO-287	.300		.240		.120		.110		.626	.092	.074	9000	.264
HO-300	.300		.250		.122		.110		.619	.092	.074	9000	.273
HO-300	.300		.250		.122		.110		.738	.092	.074	9000	.273
HO-306	.310		.254		.126		.125		.651	.097	.078	12000	.279
HO-312	.310		.259		.129		.125		.655	.099	.079	12000	.285
HO-315	.310		.262		.129		.125		.650	.100	.080	12000	.288
HO-315	.310		.262		.129		.125		.669	.100	.080	12000	.288
HO-325	.342		.269		.135		.125		.698	.104	.083	12000	.294
HO-334	.342	±.008	.276	±.008	.140	±.008	.125		.705	.108	.086	12000	.300
HO-347	.342		.286		.144		.125		.763	.108	.086	12000	.309
HO-350	.342		.289		.142		.125		.774	.110	.088	12000	.315

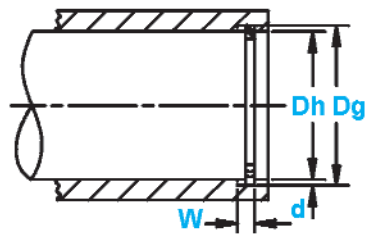
PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA EL FINAL DE ESTA SECCIÓN.



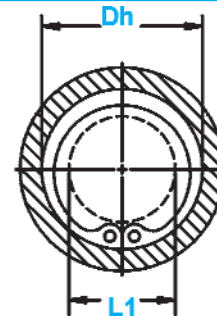
Anillos de carcasa HO



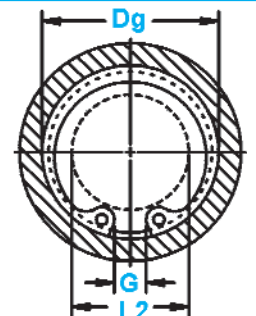
Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura



Diámetro límite comprimido en la carcasa



Diámetro límite y distancia de separación liberados en la ranura

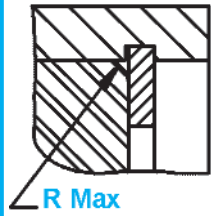
NO. DE ANILLO	CARCASA DIAMETRO			TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE			i CARGA DE EMPUJE (lbs.)		
				DIAMETRO		ANCHURA		PRO-FUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***	Peso por 1000 piezas	Comprimido en la carcasa	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas			
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.		d	Df					Tol.	T	Tol.	lbs.
HO-354	3.543	-	90.0	3.755	±.006 .006*	.120	+.005 -.000	.106	3.936	±.055	.109	±.003	72.0	2.83	3.04	55419	31800	
HO-354	3.562	3-9/16	90.5	3.776		.120		.107	3.936		.109		72.0	2.85	3.06	55419	31800	
HO-362	3.625	3-5/8	92.1	3.841		.120		.108	4.024		.109		73.0	2.91	3.12	56739	33200	
HO-375	3.740	-	95.0	3.964		.120		.112	4.157	.109	78.0		3.02	3.24	58566	35600		
HO-375	3.750	3-3/4	95.2	3.974		.120		.112	4.157	.109	78.0		3.03	3.25	58566	35600		
HO-387	3.875	3-7/8	98.4	4.107		.120		.116	4.291	.109	87.0		3.11	3.34	60494	38000		
HO-393	3.938	3-15/16	100.0	4.174		.120		.118	4.358	.109	88.0		3.17	3.40	61611	39300		
HO-400	4.000	4	101.6	4.240		.120		.120	4.424	.109	93.0		3.23	3.47	62626	40700		
HO-412	4.125	4-1/8	104.8	4.365		.120		.120	4.558	.109	97.0		3.36	3.60	64554	42000		
HO-425	4.250	4-1/4	108.0	4.490		.120		.120	4.691	.109	101.0		3.48	3.72	66483	43200		
HO-433	4.331	-	110.0	4.571	.120	.120	4.756	.109	105.0	3.50	3.74	67599	44500					
HO-450	4.500	4-1/2	114.3	4.740	.120	.120	4.940	.109	111.0	3.66	3.90	70340	45800					
HO-462	4.625	4-5/8	117.5	4.865	.120	.120	5.076	.109	117.0	3.79	4.03	72370	47000					
HO-475	4.724	-	120.0	4.969	.120	.122	5.213	±.065	.109	124.0	3.88	4.12	74298	49000				
HO-475	4.750	4-3/4	120.6	4.995	.120	.122	5.213	.109	124.0	3.90	4.14	74298	49000					
HO-500	5.000	5	127.0	5.260	.120	.130	5.485	.109	136.0	4.08	4.34	78155	55000					
HO-525	5.250	5-1/4	133.3	5.520	.139	.135	5.770	.125	174.0	4.35	4.62	94091	60000					
HO-537	5.375	5-3/8	136.5	5.650	±.007 .006*	.139	+.006 -.000	.135	5.910	.125	±.004	179.0	4.45	4.72	96324	61500		
HO-550	5.500	5-1/2	139.7	5.770	.139	.135	6.066	.125	183.0	4.57	4.84	98658	63300					
HO-575	5.750	5-3/4	146.0	6.020	.139	.135	6.336	.125	192.0	4.82	5.09	103124	65900					
HO-600	6.000	6	152.4	6.270	.139	.135	6.620	.125	202.1	5.07	5.34	107489	68600					
HO-625	6.250	6-1/4	158.7	6.530	±.008 .006*	.174	+.008 -.000	.140	6.895	±.080	.156	±.005	266.0	5.24	5.52	139766	74100	
HO-650	6.500	6-1/2	165.1	6.790		.174		.145	7.170		.156		281.0	5.49	5.78	145450	79900	
HO-662	6.625	6-5/8	168.3	6.925		.174		.150	7.308		.156		305.0	5.60	5.90	148190	84200	
HO-675	6.750	6-3/4	171.4	7.055		.174		.152	7.445	.156	325.0		5.68	5.98	151032	87000		
HO-700	7.000	7	177.8	7.315		.174		.157	7.720	.156	344.0		5.91	6.22	156615	93100		
HO-725	7.250	7-1/4	184.1	7.575		.209		.162	7.995	.187	428.0		6.11	6.43	194373	99600		
HO-750	7.500	7-1/2	190.5	7.840		.209		.170	8.270	.187	485.0		6.36	6.70	201173	108100		
HO-775	7.750	7-3/4	196.8	8.100		.209		.175	8.545	.187	520.0		6.58	6.93	207872	115000		
HO-800	8.000	8	203.2	8.360		.209		.180	8.820	±.090	.187		±.005	555.0	6.83	7.19	214571	122000
HO-825	8.250	8-1/4	209.5	8.620		.209		.185	9.095	.187	603.0		7.04	7.41	221270	129300		
HO-850	8.500	8-1/2	215.9	8.880	.209	.190	9.285	.187	634.0	7.29	7.67	227969	136900					
HO-875	8.750	8-3/4	222.2	9.145	.209	.197	9.558	.187	653.0	7.38	7.77	233856	145500					
HO-900	9.000	9	228.6	9.405	.209	.202	9.830	.187	732.0	7.63	8.03	241367	154100					
HO-925	9.250	9-1/4	235.0	9.668	.209	.209	10.102	.187	767.0	7.88	8.30	248066	163600					
HO-950	9.500	9-1/2	241.3	9.930	.209	.215	10.375	.187	803.0	7.98	8.41	254765	173100					
HO-975	9.750	9-3/4	247.7	10.190	.209	.220	10.648	.187	833.0	8.23	8.67	261464	181900					
HO-1000	10.000	10	254.0	10.450	.209	.225	10.920	.187	863.0	8.48	8.93	268163	190700					

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.
 iBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIJO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS
 PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE
 ***PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPEJOR MÁXIMO INDICADO.
 EL ESPEJOR MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

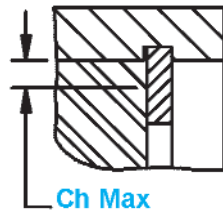
GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)			
TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HO	25&31	15N	82.5-86
	37-102	30N	63-69.5
	106+	C	44-51

Montados Axialmente, internos

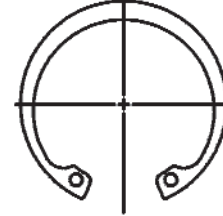
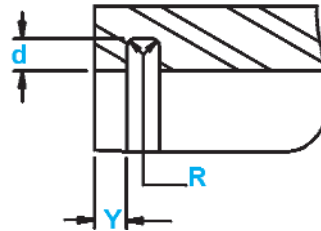
Una vez instalados en la ranura de una carcasa o diámetro interior, el resalte mantiene el conjunto en su lugar.



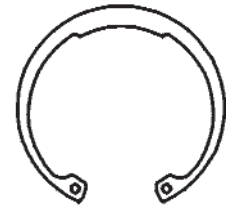
Radio de esquina y bisel admisibles



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -25 a -100; 0,010 para tamaños de anillo -102 a -1000



Diseño de orejetas alternativo para tamaños mayores (opción del fabricante)



Diseño alternativo (opción del fabricante)

NO. DE ANILLO	LUG ALTURA DE LAS OREJETAS		SECCIÓN MÁXIMA		SECCIÓN MÍNIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DISTANCIA DE SEPARACIÓN Anillo de ranura	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES			CARGA MAX. c/R máx. o Ch máx. (lbs.)	MARGEN DEL BORDE
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		R max	Ch max	P'r		
HO-354	.342		.292		.142		.125		.788	.318	.110	.088	12000	
HO-354	.342		.292		.142		.125		.842	.321	.110	.088	12000	
HO-362	.342		.299		.150		.125		.833	.324	.116	.093	12000	
HO-375	.342		.309		.155		.125		.844	.336	.120	.096	12000	
HO-375	.342		.309	±.008	.155	±.008	.125	+ .015	.871	.336	.120	.096	12000	
HO-387	.370		.319		.160		.125	- .002	.891	.348	.123	.098	12000	
HO-393	.370		.324		.161		.125		.905	.354	.124	.099	12000	
HO-400	.370		.330		.166		.125		.918	.360	.128	.102	12000	
HO-412	.370	±.008	.330		.171		.125		.940	.360	.130	.104	12000	
HO-425	.370		.335		.180		.125		.960	.360	.138	.110	12000	
HO-433	.405		.343		.180		.156		1.000	.360	.142	.114	12000	
HO-450	.405		.351		.181		.156		.980	.360	.146	.117	12000	
HO-462	.405		.360		.183		.156		1.000	.360	.151	.121	12000	
HO-475	.405		.370		.183		.156		.960	.366	.154	.123	12000	
HO-475	.405		.370	±.009	.183	±.009	.156		1.030	.366	.154	.123	12000	
HO-500	.435		.390		.186		.156		.970	.390	.158	.126	12000	
HO-525	.435		.435		.198		.156		1.10	.405	.168	.134	15000	
HO-537	.435		.435		.198		.156		1.12	.405	.168	.134	15000	
HO-550	.435		.435		.198		.156		1.09	.405	.168	.134	15000	
HO-575	.435		.435		.198		.156		1.11	.405	.168	.134	15000	
HO-600	.435		.435		.198		.156		1.13	.405	.168	.134	15000	
HO-625	.485		.485		.211		.187		1.16	.420	.177	.142	23000	
HO-650	.485		.485		.219		.187		1.25	.435	.181	.145	23000	
HO-662	.485		.485		.221		.187	+ .020	1.28	.450	.183	.146	23000	
HO-675	.530		.530		.224		.187	- .005	1.21	.456	.188	.150	23000	
HO-700	.515		.515		.232		.187		1.26	.471	.196	.157	23000	
HO-725	.545	±.010	.545		.238		.187		1.32	.486	.202	.162	34000	
HO-750	.545		.545		.247		.187		1.39	.510	.208	.166	34000	
HO-775	.560		.560		.255		.187		1.44	.525	.214	.171	34000	
HO-800	.560		.560		.262		.187		1.50	.540	.220	.176	34000	
HO-825	.580		.580	±.010	.270	±.010	.187		1.53	.555	.229	.183	34000	
HO-850	.580		.580		.277		.187		1.71	.570	.235	.188	34000	
HO-875	.660		.591		.286		.187		1.77	.591	.241	.193	34000	
HO-900	.660		.609		.294		.187		1.83	.606	.249	.199	34000	
HO-925	.660		.625		.299		.187		1.87	.627	.253	.202	34000	
HO-950	.735		.642		.304		.187		1.91	.645	.258	.206	34000	
HO-975	.735		.658		.309		.187		2.00	.660	.263	.210	34000	
HO-1000	.735		.675		.315		.187		2.01	.675	.270	.216	34000	

PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA EL FINAL DE ESTA SECCIÓN.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HO	25&31	15N	77-82
	37-102	30N	54-62
	106+	C	34-43

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HO	25&31	15N	86-88
	37-51	30N	69.5-73
	56-77	30N	67.5-72
	81-102	30N	66-71
	106-347	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47