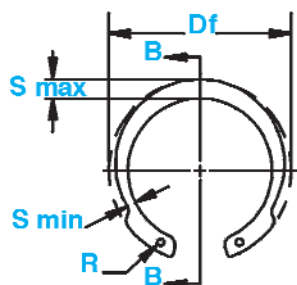
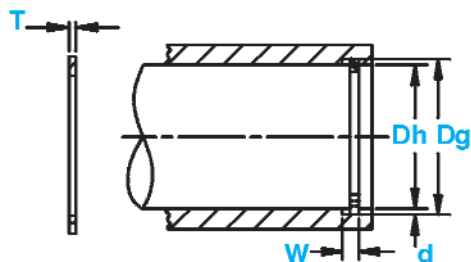




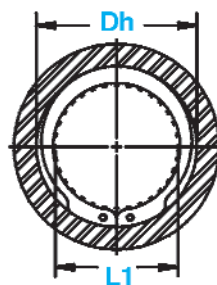
Anillos de carcasa HOI



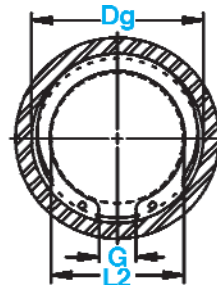
Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura



Diámetro límite comprimido en la carcasa



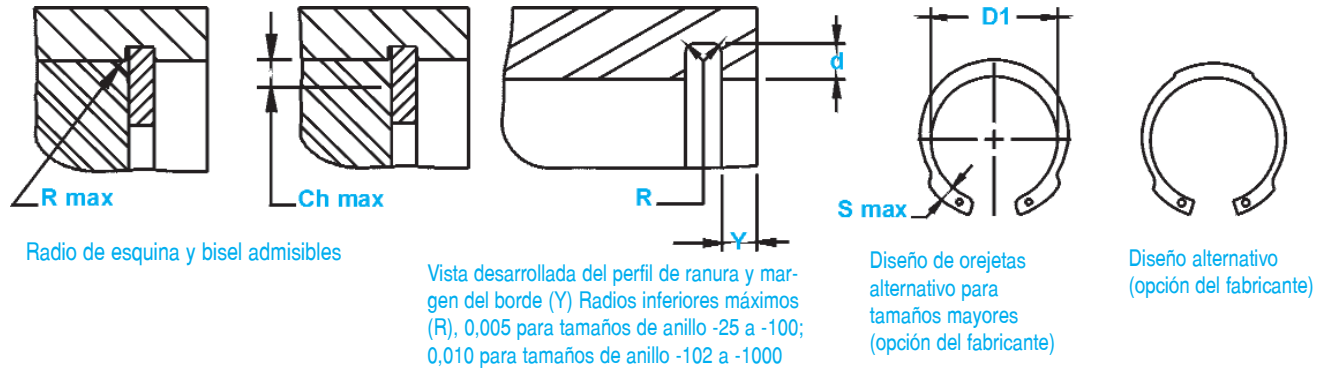
Diámetro límite y distancia de separación liberados en la ranura

NO. DE ANILLO	CARCASA DIAMETRO			TAMAÑO DE RANURA				PRO-FUNDIDAD	TAMAÑO Y PESO DEL ANILLO				DIAM. LIMITE			i CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
				DIAMETRO		ANCHURA			DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***		Peso por 1000 piezas	Comprimido en la carcasa	Liberado en la ranura	Límites de esquinas rectas	
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.		d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	L1	L2	Factor de seguridad del anillo de 4
HOI-62	.625	5/8	15.9	.665	±.002	.029	+ .003 - .000	.020	.675	+ .010 - .005	.025	±.002	0.7	.47	.51	1015	450
HOI-75	.750	3/4	19.0	.796	.004*	.039		.023	.808		.035		1.3	.56	.605	1675	600
HOI-81	.812	13/16	20.6	.862	±.003 - .004*	.046		.025	.877		.042		2.0	.62	.665	2639	700
HOI-87	.875	7/8	22.2	.931		.046		.028	.944		.042		2.2	.65	.705	2893	850
HOI-93	.938	15/16	23.8	1.000		.046	.031	1.015	.042	2.8	.70	.755	3147	1000			
HOI-100	1.000	1	25.4	1.066		.046	.033	1.081	.042	2.9	.75	.81	3350	1150			
HOI-106	1.062	1-1/16	27.0	1.130	±.004 - .005*	.056	+ .004 - .000	.034	1.150	+ .015 - .010	.050	±.003	3.8	.80	.87	4212	1250
HOI-112	1.125	1-1/8	28.6	1.197		.056		.036	1.217		.050		4.4	.86	.93	4466	1400
HOI-118	1.188	1-3/16	30.2	1.262		.056		.037	1.283		.050		4.9	.91	.98	4720	1600
HOI-125	1.250	1-1/4	31.7	1.330		.056		.040	1.351		.050		5.0	.97	1.05	4974	1750
HOI-131	1.312	1-5/16	33.3	1.396	±.005 - .006*	.056	+ .005 - .000	.042	1.418	+ .020 - .013	.050	±.003	5.3	1.02	1.10	5227	1950
HOI-137	1.375	1-3/8	34.9	1.461		.056		.043	1.486		.050		5.9	1.08	1.16	5481	2100
HOI-143	1.438	1-7/16	36.5	1.528		.056		.045	1.552		.050		6.3	1.13	1.22	5735	2300
HOI-150	1.500	1-1/2	38.1	1.594		.056		.047	1.622		.050		6.8	1.18	1.27	5938	2500
HOI-156	1.562	1-9/16	39.7	1.658	±.005 - .006*	.068	+ .005 - .000	.048	1.688	+ .025 - .015	.062	±.003	8.9	1.21	1.30	7714	2650
HOI-162	1.625	1-5/8	41.3	1.725		.068		.050	1.756		.062		10.4	1.27	1.37	8019	2850
HOI-168	1.688	1-11/16	42.9	1.792		.068		.052	1.823		.062		11.9	1.32	1.42	8374	3100
HOI-175	1.750	1-3/4	44.4	1.858		.068		.054	1.891		.062		11.8	1.38	1.49	8678	3300
HOI-187	1.875	1-7/8	47.6	1.989	±.006 - .007*	.068	+ .006 - .001	.057	2.025	+ .030 - .020	.062	±.004	14.8	1.47	1.58	9287	3750
HOI-200	2.000	2	50.8	2.122		.068		.061	2.160		.062		17.4	1.55	1.67	9896	4300
HOI-206	2.062	2-1/16	52.4	2.186		.086		.062	2.224		.078		23.2	1.59	1.71	12840	4500
HOI-212	2.125	2-1/8	54.0	2.251		.086		.063	2.295		.078		24.3	1.65	1.77	13246	4700
HOI-237	2.375	2-3/8	60.3	2.517	±.006 - .007*	.086	+ .006 - .001	.071	2.567	+ .025 - .015	.078	±.003	28.6	1.86	2.00	14718	5900
HOI-243	2.438	2-7/16	61.9	2.584		.086		.072	2.634		.078		30.6	1.91	2.05	15124	6200
HOI-250	2.500	2-1/2	63.5	2.648		.086		.074	2.700		.078		32.1	1.96	2.10	15530	6500
HOI-262	2.625	2-5/8	66.7	2.781		.103		.078	2.840		.093		45.6	2.06	2.21	19488	7200
HOI-275	2.750	2-3/4	69.8	2.914	±.006 - .007*	.103	+ .006 - .001	.082	2.975	+ .030 - .020	.093	±.004	47.8	2.16	2.32	20300	7900
HOI-283	2.812	2-13/16	71.4	2.980		.103		.084	3.063		.093		49.5	2.21	2.37	20808	8300
HOI-283	2.835	-	72.0	3.006		.103		.086	3.063		.093		49.5	2.23	2.39	20808	8550
HOI-287	2.875	2-7/8	73.0	3.051		.103		.088	3.105		.093		50.1	2.26	2.43	21315	8900
HOI-300	3.000	3	76.2	3.182	±.006 - .007*	.103	+ .006 - .001	.091	3.245	+ .030 - .020	.093	±.004	52.6	2.36	2.53	22229	9600
HOI-315	3.156	3-5/32	80.2	3.348		.120		.096	3.408		.109		69.4	2.50	2.69	27405	10600
HOI-325	3.250	3-1/4	82.5	3.446		.120		.098	3.509		.109		72.6	2.58	2.77	28217	11200
HOI-334	3.346	3-11/32	85.0	3.546		.120		.100	3.611		.109		75.6	2.67	2.87	29029	11700
HOI-350	3.500	3-1/2	88.9	3.710	±.006 - .007*	.120	+ .006 - .001	.105	3.780	+ .030 - .020	.109	±.004	80.2	2.82	3.03	30349	12900
HOI-356	3.562	3-9/16	90.5	3.776		.120		.107	3.850		.109		82.4	2.88	3.09	30958	13400
HOI-400	4.000	4	101.6	4.240		.120		.120	4.350		.109		97.4	3.29	3.53	34713	16900

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA
***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO.
EL ESPESOR MÁXIMO SERA UN MÍNIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados axialmente, internos

La posición invertida de las orejetas ofrece un mayor espacio libre que los anillos de retención internos.



NO. DE ANILLO	SECCIÓN MÁXIMA		SECCIÓN MÍNIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DISTANCIA DE SEPARACIÓN Anillo de ranura	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES			CARGA MÁX. c/R máx. o Ch máx. (lbs.)	MARGEN DEL BORDE
	S max	Tol.	S mín.	Tol.	R	Tol.		R max	Ch max	P r		
HOI-62	.072	±.004	.036	±.004	.030		.16	.042	.028	400	.060	
HOI-75	.085		.042		.042		.165	.050	.031	850	.069	
HOI-81	.092		.044		.042		.18	.054	.034	1250	.075	
HOI-87	.099		.047		.042		.19	.057	.036	1250	.084	
HOI-93	.106	±.005	.051	±.005	.042	+ .010	.22	.060	.038	1250	.093	
HOI-100	.113		.054		.042	- .002	.235	.064	.040	1250	.099	
HOI-106	.120		.057		.050		.22	.069	.043	1800	.102	
HOI-112	.123		.059		.050		.245	.070	.044	1800	.108	
HOI-118	.126		.060		.050		.26	.071	.045	1800	.111	
HOI-125	.129	±.006	.061	±.006	.050		.28	.071	.045	1800	.120	
HOI-131	.132		.063		.050		.29	.072	.045	1800	.126	
HOI-137	.135		.065		.050		.33	.074	.046	1800	.129	
HOI-143	.144		.069		.076		.35	.079	.050	1800	.135	
HOI-150	.148		.070		.076		.33	.081	.051	1800	.141	
HOI-156	.158		.074		.076		.36	.088	.055	2900	.144	
HOI-162	.162		.077		.076		.385	.090	.056	2900	.150	
HOI-168	.166	±.007	.079	±.007	.076	+ .015	.405	.091	.057	2900	.156	
HOI-175	.170		.082		.076	- .002	.42	.093	.058	2900	.162	
HOI-187	.188		.090		.076		.44	.105	.066	2900	.171	
HOI-200	.208		.100		.076		.48	.118	.074	2900	.183	
HOI-206	.218		.106		.094		.485	.125	.078	4600	.186	
HOI-212	.223		.108		.094		.49	.128	.080	4600	.189	
HOI-237	.243		.115		.094		.55	.138	.086	4600	.213	
HOI-243	.248		.117		.094		.57	.141	.088	4600	.216	
HOI-250	.254		.120		.094		.59	.144	.090	4600	.222	
HOI-262	.266		.128		.109		.60	.150	.094	6700	.234	
HOI-275	.278		.134		.109		.63	.157	.098	6700	.246	
HOI-283	.286		.139		.109		.61	.162	.102	6700	.252	
HOI-283	.286		.139		.109		.67	.162	.102	6700	.258	
HOI-287	.290		.139		.109		-	.162	.101	6700	.264	
HOI-300	.302		.143		.109		.705	.169	.106	6700	.273	
HOI-315	.314		.149		.125		.76	.174	.109	9000	.288	
HOI-325	.318		.151		.125		-	.176	.110	9000	.294	
HOI-334	.321	±.008	.155	±.008	.125		.81	.177	.111	9000	.300	
HOI-350	.324		.154		.125		.84	.175	.110	9000	.315	
HOI-356	.326		.155		.125		.86	.175	.110	9000	.321	
HOI-400	.338		.161		.125		.93	.174	.108	9000	.360	

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HOI	62-100	30N	63-69.5
	106+	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HOI	62 & 75	30N	67.5-72
	81-100	30N	66-71
	106-343	C	47-52
	350+	C	45-50

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
HOI	62-100	30N	56.5-62
	106+	C	37-43