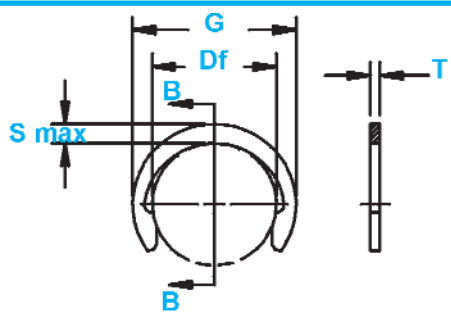
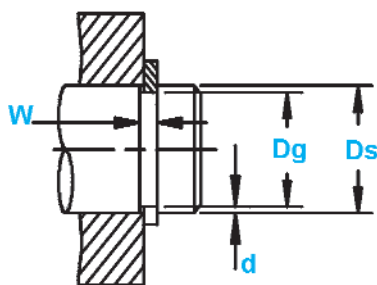
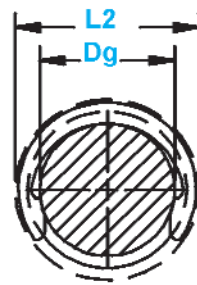




Diámetro libre y medidas del anillo con la sección B-B



Diámetro del eje y dimensiones de la ranura



Diámetro límite instalado en la ranura

NO. DE ANILLO	EJE		TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO					DIAM. LIMITE			CARGA DE EMPUJE (kN)	
	DIÁMETRO		DIÁMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIÁMETRO LIBRE		ESPESOR***		Peso Por 1000 Piezas	Diám. exterior. libre. Ref. No.	Li-berado en la ranura	Límites de esquinas rectas		
	Ds mm	Ds DEC	Dg	Tol.	F.I.M.*	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	kg	G	L2	Pr	Pg
MC-3	3	0.118	2.3	-0.05	0.04	0.5	+0.10	0.35	2.18	±0.06	0.4	0.019	3.98	4.3	0.4	0.2	
MC-4	4	0.157	3.2	-0.07	0.04	0.5		0.40	3.00	±0.08	0.4	0.025	5.00	5.4	0.5	0.4	
MC-5	5	0.197	4.0		0.06	0.7		0.50	3.80		0.6	0.055	6.20	6.6	0.9	0.6	
MC-6	6	0.236	5.0		0.06	0.7		0.50	4.80		0.6	0.072	7.40	7.8	1.1	0.7	
MC-7	7	0.276	6.0		0.06	0.7		0.50	5.80		0.6	0.090	8.60	9.0	1.3	0.8	
MC-8	8	0.315	7.0	-0.10	0.06	0.7		0.50	6.80	±0.09	0.6	0.12	10.00	10.4	1.5	1.0	
MC-9	9	0.354	8.0		0.06	0.7		0.50	7.80		0.6	0.13	11.20	11.6	2.2	1.1	
MC-10	10	0.393	9.0		0.06	0.7		0.50	8.75		0.6	0.15	12.15	12.6	2.3	1.2	
MC-11	11	0.433	10.0		0.10	0.7		0.50	9.65		0.6	0.17	13.20	13.8	2.6	1.3	
MC-12	12	0.472	10.9		0.10	0.7		0.55	10.55		0.6	0.20	14.35	15.0	2.8	1.6	
MC-13	13	0.512	11.8		0.10	1.1		0.60	11.40		1.0	0.39	15.40	16.1	4.9	1.9	
MC-14	14	0.551	12.7		0.10	1.1		0.65	12.30		1.0	0.42	16.30	17.0	5.5	2.1	
MC-15	15	0.591	13.6		0.10	1.1		0.70	13.20		1.0	0.50	17.40	18.1	6.0	2.5	
MC-16	16	0.630	14.5		0.10	1.1		0.75	14.10		1.0	0.51	18.50	19.2	6.3	2.9	
MC-17	17	0.669	15.4		0.10	1.1		0.80	14.90		1.0	0.55	19.40	20.2	6.7	3.3	
MC-18	18	0.708	16.3	0.10	1.3	0.85	15.80	1.2	0.67	20.40	21.3	8.5	3.6				
MC-19	19	0.748	17.2	-0.20	0.15	1.3		0.90	16.70	±0.21	1.2	0.85	21.50	22.4	9.0	4.2	
MC-20	20	0.787	18.1		0.15	1.3		0.95	17.55		1.2	0.85	22.65	23.6	9.5	4.6	
MC-22	22	0.866	19.9		0.15	1.3		1.05	19.40		1.2	1.07	25.00	25.9	10.4	5.6	
MC-23	23	0.905	20.8		0.15	1.3		1.10	20.20		1.2	1.15	26.00	27.0	10.9	6.1	
MC-24	24	0.945	21.7		0.15	1.3		1.15	21.10		1.2	1.2	27.10	28.1	11.3	6.7	
MC-25	25	0.984	22.6		0.15	1.3		1.20	22.00		1.2	1.4	28.30	29.3	11.8	7.4	
MC-26	26	1.023	23.5		0.15	1.3		1.25	22.90		1.2	1.5	29.40	30.4	12.2	7.8	
MC-28	28	1.062	25.2		0.15	1.75		1.40	24.60		1.6	2.5	31.60	32.6	17.6	9.5	
MC-30	30	1.181	27.0		0.15	1.75		1.50	26.30		1.6	2.6	33.70	34.9	19.2	10.8	
MC-32	32	1.260	28.8		0.15	1.75		1.60	28.10		1.6	3.2	36.10	37.3	20.5	12.2	
MC-35	35	1.378	31.5	-0.25	0.15	1.75		1.75	30.80	±0.25	1.6	3.5	39.40	40.6	22.4	14.7	
MC-36	36	1.417	32.4		0.20	1.75		1.80	31.70		1.6	4.1	40.50	41.7	23.1	15.7	
MC-38	38	1.496	34.2		0.20	1.75		1.90	33.40		1.6	4.3	42.60	43.9	23.8	17.2	
MC-40	40	1.575	36.0		0.20	1.75		2.00	35.20		1.6	4.7	45.00	46.3	25.6	19.6	
MC-42	42	1.654	37.8		0.20	1.75		2.10	37.00		1.6	5.0	47.20	48.5	27.5	21.0	
MC-45	45	1.772	40.5		0.20	1.75		2.25	39.60		1.6	5.4	50.60	52.1	28.4	24.5	
MC-48	48	1.890	43.2		0.20	1.75		2.40	42.30		1.6	7.1	54.10	55.6	29.9	27.5	
MC-50	50	1.969	45.0		0.20	2.15		2.50	44.00		2.0	8.9	56.40	58.0	40.0	30.4	
MC-52	52	2.047	47.0		0.20	2.15		2.50	6.00		2.0	9.3	58.60	60.3	41.0	31.3	
MC-55	55	2.165	50.0		0.20	2.15		2.50	48.50		2.0	10.4	61.50	63.7	43.0	33.3	

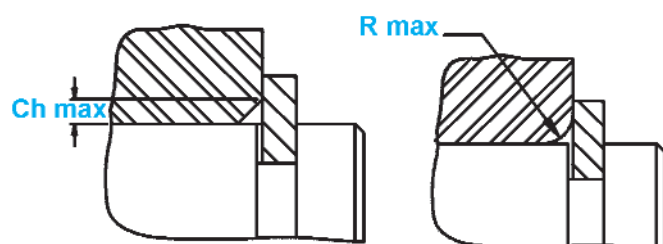
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

IBASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

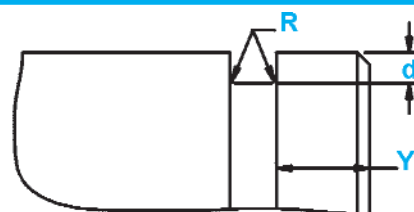
***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0,05 AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO. EL ESPESOR DE ANILLO MÁXIMO SERÁ UN MÍNIMO DE 0,005 MENOR QUE LA ANCHURA (W) MÍNIMA DE RANURA INDICADA.

Montados radialmente, externos, en unidades métricas ANSI

Son ideales para aplicaciones con poco espacio libre
donde se prefiere una instalación radial.



Radio de esquina y bisel máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y)
Radio inferior máximo (R), 0,10 para tamaños de anillo -3 a -4;
0,20 para tamaños de anillo -5 a -16; 0,30 para tamaños de
anillos-17 a -30; 0,40 para tamaños -32 a -55.

NO. DE ANILLO	SECCIÓN MÁXIMA	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MÁX. c/R máx. o Ch. Máx (kN)	MARGEN DEL BORDE	R.P.M.
		Smax/Ref.	R max	Ch max	Pr	Y
MC-3	0.90	0.4	0.30	0.4	1.0	80000
MC-4	1.00	0.4	0.30	0.4	1.2	80000
MC-5	1.20	0.6	0.45	0.7	1.5	80000
MC-6	1.30	0.6	0.45	0.7	1.5	80000
MC-7	1.40	0.6	0.45	0.7	1.5	69000
MC-8	1.60	0.6	0.45	0.7	1.5	67000
MC-9	1.70	0.6	0.45	0.7	1.5	58000
MC-10	1.70	0.6	0.45	0.7	1.5	50000
MC-11	1.80	0.6	0.45	0.7	1.5	40000
MC-12	1.90	0.6	0.45	0.7	1.7	35000
MC-13	2.00	1.0	0.8	2.0	1.8	30000
MC-14	2.00	1.0	0.8	2.0	2.0	27000
MC-15	2.10	1.0	0.8	2.0	2.1	25000
MC-16	2.20	1.0	0.8	2.0	2.3	24000
MC-17	2.25	1.0	0.8	2.0	2.4	23000
MC-18	2.30	1.2	0.9	2.8	2.6	21000
MC-19	2.40	1.2	0.9	2.8	2.7	20500
MC-20	2.55	1.2	0.9	3.0	2.9	20000
MC-22	2.80	1.2	0.9	3.0	3.2	16500
MC-23	2.90	1.2	0.9	3.2	3.3	15200
MC-24	3.00	1.2	0.9	3.2	3.5	15100
MC-25	3.15	1.2	0.9	3.2	3.6	15000
MC-26	3.25	1.2	0.9	3.2	3.8	14500
MC-28	3.50	1.5	1.15	6.3	4.2	13200
MC-30	3.70	1.5	1.15	6.4	4.5	13000
MC-32	4.00	1.5	1.15	6.6	4.8	12900
MC-35	4.30	1.5	1.15	6.8	5.3	11000
MC-36	4.40	1.5	1.15	6.8	5.4	10200
MC-38	4.60	1.5	1.15	7.1	5.7	9600
MC-40	4.90	1.5	1.15	7.2	6.0	9200
MC-42	5.10	1.5	1.15	7.4	6.3	8600
MC-45	5.50	1.5	1.15	7.6	6.8	8300
MC-48	5.90	1.5	1.15	7.9	7.2	7500
MC-50	6.20	2.0	1.5	12.0	7.5	6800
MC-52	6.30	2.0	1.5	12.0	7.5	6600
MC-55	6.50	2.0	1.5	12.0	7.5	6500

PUEDEN HABER TAMAÑOS MÁS GRANDES A PETICIÓN.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
MC	3-4	15N	82.5-86
	5-19	30N	63-69.5
	20-55	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
MC	3-4	15N	84-86
	5-19	30N	66-69.5
	20-55	C	47-51