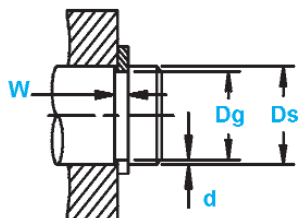
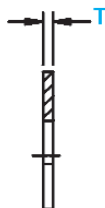
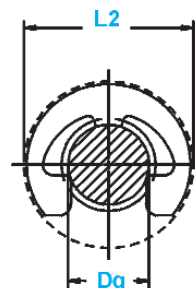


Diámetro libre y medidas del anillo
Con sección B-B



Diámetro del eje y
dimensiones de la ranura



Diámetro límite
instalado en la ranura

NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE		TAMAÑO DE RANURA					TAMAÑO Y PESO DEL ANILLO					ESPACIO LIBRE		¿ CARGA DE EMPUJE (kN)		
			DIÁMETRO			ANCHURA		PROFUN-DIDAD	DIÁMETRO LIBRE		ESPESOR***	Peso Por 1000 Piezas	Diám. exterior. libre. Ref. No..	Li-berado en la ranura	Límites de esquinas rectas		
	Factor de seguridad del anillo de 3	Factor de seguridad de la ranura de 2															
	Ds mm	Ds DEC	Dg	Tol.	F.I.M.*	W	Tol.		d	Df					Tol.	T	Tol.
MRE-4	4	0.157	3.00	-0.05	0.05	0.7	+0.15	0.50	2.90	+0.05-0.08	0.6	±0.06	0.14	8.50	8.9	0.6	0.18
MRE-5	5	0.197	3.85	-0.10	0.05	0.7		0.57	3.65	+0.08	0.6		0.18	9.50	9.9	0.8	0.27
MRE-6	6	0.236	4.85		0.05	0.7		0.57	4.65		0.6		0.24	11.35	11.8	1.0	0.34
MRE-7	7	0.276	5.40		0.08	0.7		0.80	5.20		0.6		0.32	13.10	13.7	1.1	0.54
MRE-8	8	0.315	6.40	-0.15	0.08	0.7		0.80	6.15	+0.10	0.6		0.36	14.95	15.6	1.3	0.63
MRE-9	9	0.354	7.10		0.10	1.0		0.95	6.75		0.9		0.60	15.70	16.4	2.2	0.80
MRE-10	10	0.394	7.80		0.10	1.0		1.10	7.45		0.9		0.68	16.75	17.5	2.4	1.10
MRE-11	11	0.433	8.80		0.10	1.0		1.10	8.45		0.9		0.86	18.95	19.7	2.7	1.20
MRE-12	12	0.472	9.50		0.10	1.2		1.25	9.10		1.1		1.20	19.60	20.4	3.5	1.50
MRE-13	13	0.512	10.2		0.10	1.2		1.40	9.80		1.1		1.45	20.55	21.3	3.9	1.70
MRE-14	14	0.551	11.2		0.10	1.2		1.40	10.90		1.1		1.60	22.10	22.8	4.2	1.90
MRE-15	15	0.591	11.8		0.10	1.2		1.60	11.50		1.1		1.75	23.20	23.9	4.5	2.30

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

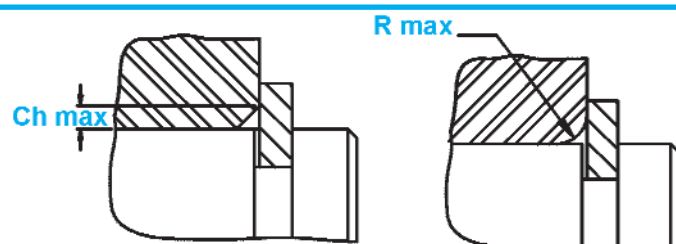
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0,05 AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO.

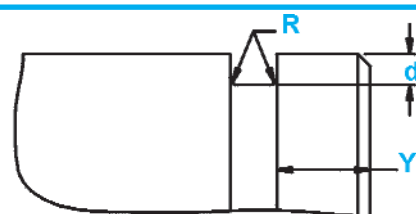
EL ESPESOR DE ANILLO MAXIMO SERA UN MINIMO DE 0,005 MENOR QUE LA ANCHURA (W) MINIMA DE RANURA INDICADA.

Montados radialmente, externos, en unidades métricas ANSI

Es una versión reforzada del anillo E que puede admitir
unas cargas de empuje y unas rpm más altas



Radio de esquina y bisel máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y) Radios inferiores máximos (R), 0,1 para tamaños de anillo -4; 0,15 para tamaños de anillo -5 a -9; 0,25 para tamaños de anillos -10 a -15.

NO. DE ANILLO	RADIO Y BISEL DE ESQUINA		CARGA c/R máx. o Ch. Máx (kN)	MARGEN	LÍMITES Material estándar
	R max	Ch max			
MRE-4	1.6	1.3	0.6	1.0	50000
MRE-5	1.6	1.3	0.8	1.1	43000
MRE-6	1.6	1.3	1.0	1.1	38000
MRE-7	1.6	1.3	1.1	1.6	33000
MRE-8	1.6	1.3	1.3	1.6	28000
MRE-9	1.8	1.4	2.2	1.9	27000
MRE-10	1.8	1.4	2.4	2.2	25000
MRE-11	1.8	1.4	2.7	2.2	21500
MRE-12	2.0	1.5	3.5	2.5	19500
MRE-13	2.0	1.5	3.9	2.8	17500
MRE-14	2.0	1.5	4.2	2.8	15500
MRE-15	2.0	1.5	4.5	3.2	14000

PUEDEN HABER TAMANOS MAS GRANDES A PETICION.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
MRE	4-8	30N	63-69.5
	9-15	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
MRE	4-8	30N	67.5-71
	9-15	C	48-52