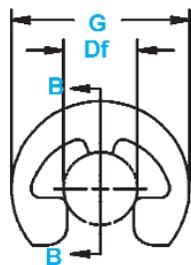
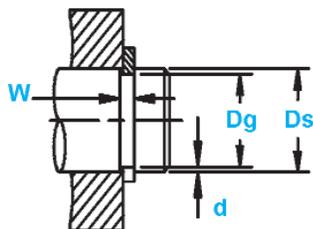
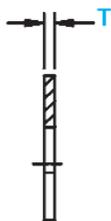


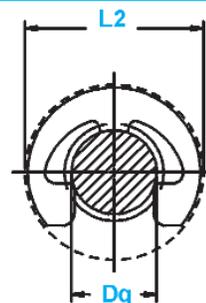
Anillos de retención RE



Diámetro libre y medidas de anillo
Con sección B-B



Diámetro del eje y
dimensiones de la ranura



Diámetro límite
instalado en la ranura

| NO. DE ANILLO | EJE | | | TAMANO DE RANURA | | | | TAMANO Y PESO DEL ANILLO | | | | DIAM. LIMITE | | CARGA DE EMPUJE. (lb) | | | |
|---------------|----------|----------|-------|------------------|--------|---------|-------|--------------------------|------|----------------|------|--------------|----------------------|-------------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| | DIAMETRO | | | DIAMETRO | | ANCHURA | | PROFUNDIDAD | | DIAMETRO LIBRE | | Espesor*** | Peso por 1000 piezas | Diámetro Exterior Libre | Instalado en la Ranura | Límites de esquinas rectas | |
| | Ds DEC | Ds FRACT | Ds mm | Dg | Tol. | W | Tol. | d | Df | Tol. | T | | | Tol. | Ref. G | L2 | Factor de Seguridad del anillo de 3 |
| RE-9 | .094 | 3/32 | 2.4 | .074 | +.002 | .020 | +.002 | .010 | .072 | +.001 | .015 | | .07 | .206 | .219 | 51 | 13 |
| RE-12 | .125 | 1/8 | 3.2 | .095 | -.000 | .020 | -.000 | .015 | .093 | -.003 | .015 | | .13 | .270 | .283 | 76 | 25 |
| RE-15 | .156 | 5/32 | 4.0 | .116 | .0015* | .029 | | .020 | .113 | +.002-.003 | .025 | | .31 | .335 | .35 | 152 | 40 |
| RE-18 | .188 | 3/16 | 4.8 | .147 | | .029 | | .020 | .143 | | .025 | | .39 | .375 | .39 | 183 | 50 |
| RE-21 | .219 | 7/32 | 5.6 | .188 | ±.002 | .029 | | .015 | .182 | ±.003 | .025 | ±.002 | .54 | .446 | .46 | 223 | 50 |
| RE-25 | .250 | 1/4 | 6.3 | .210 | .002* | .029 | | .020 | .204 | | .025 | | .71 | .516 | .53 | 254 | 75 |
| RE-31 | .312 | 5/16 | 7.9 | .250 | ±.003 | .029 | +.003 | .031 | .242 | | .025 | | .85 | .588 | .61 | 305 | 135 |
| RE-37 | .375 | 3/8 | 9.5 | .303 | .003* | .039 | -.000 | .036 | .292 | | .035 | | 1.5 | .660 | .68 | 528 | 190 |
| RE-43 | .438 | 7/16 | 11.1 | .343 | | .039 | | .047 | .332 | | .035 | | 1.9 | .746 | .77 | 609 | 285 |
| RE-50 | .500 | 1/2 | 12.7 | .396 | ±.003 | .046 | | .052 | .385 | ±.004 | .042 | | 3.2 | .810 | .83 | 832 | 360 |
| RE-56 | .562 | 9/16 | 14.3 | .437 | .004* | .046 | | .062 | .430 | | .042 | | 3.5 | .870 | .89 | 944 | 480 |

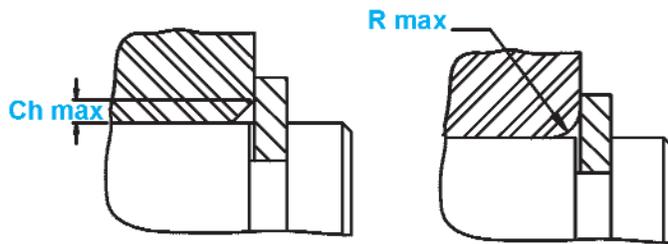
* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

† BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS C DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

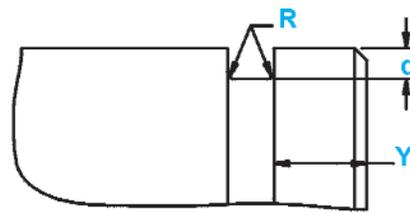
***PARA LOS ANILLOS DE RETENCIÓN CON RECUBRIMIENTO ELECTROLÍTICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MÁXIMO INDICADO. EL ESPESOR MÁXIMO SERÁ UN MÍNIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados radialmente, externos

Es una versión reforzada del anillo E que puede admitir unas RPM más altas



Radio y bisel de esquina máximos



Vista desarrollada del perfil de ranura y margen del borde (Y)
Radios inferiores máximos (R), 0,005 para tamaños de anillo -9 a -25; 0,010 para tamaños de anillo -31 a -43; 0,015 para tamaños de anillo -50 a -56.

| NO. DE ANILLO | RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES | | CARGA MAX. C/R MAX. o Ch. Máx (en libras) | MARGEN DEL BORDE Y | LÍMITES DE RPM Material Estándar |
|---------------|--------------------------------------|--------|---|--------------------|----------------------------------|
| | R max | Ch max | | | |
| RE-9 | .045 | .033 | 50 | .020 | 90000 |
| RE-12 | .045 | .033 | 75 | .030 | 70000 |
| RE-15 | .065 | .050 | 150 | .040 | 60000 |
| RE-18 | .065 | .050 | 180 | .040 | 50000 |
| RE-21 | .065 | .050 | 220 | .031 | 43000 |
| RE-25 | .065 | .050 | 250 | .040 | 38000 |
| RE-31 | .070 | .055 | 300 | .062 | 32000 |
| RE-37 | .070 | .055 | 520 | .072 | 28000 |
| RE-43 | .070 | .055 | 600 | .094 | 24000 |
| RE-50 | .080 | .060 | 820 | .104 | 20000 |
| RE-56 | .080 | .060 | 930 | .124 | 17000 |

PUEDA QUE HAYA TAMAÑOS MÁS GRANDES A PETICIÓN.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

| TIPO DE ANILLO | GAMA DE TAMAÑOS | ESCALA | DUREZA ROCKWELL |
|----------------|-----------------|--------|-----------------|
| RE | 9&12 | 15N | 84.5-87 |
| | 15-31 | 30N | 66.5-71 |
| | 37+ | C | 47-52 |

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7M0)

| TIPO DE ANILLO | GAMA DE TAMAÑOS | ESCALA | DUREZA ROCKWELL |
|----------------|-----------------|--------|-----------------|
| RE | 9&12 | 15N | 82.5-86 |
| | 15-31 | 30N | 63-69.5 |
| | 37+ | C | 44-51 |

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

| TIPO DE ANILLO | GAMA DE TAMAÑOS | ESCALA | DUREZA ROCKWELL |
|----------------|-----------------|--------|-----------------|
| RE | 9&12 | 15N | 77-82 |
| | 15-31 | 30N | 54-62 |
| | 37+ | C | 34-43 |