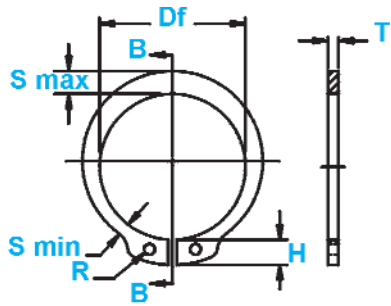
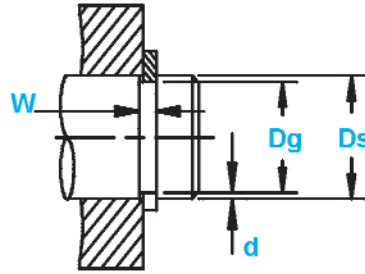




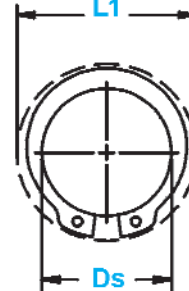
Anillos de eje SHR



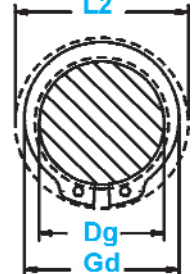
Diámetro Libre y Medidas del Anillo con la Sección B-B



Diámetro del Eje y Dimensiones de la Ranura



Diámetro Límite Expandido Sobre el Eje



Diámetro Límite y Diámetro de Calibración Liberados en la Ranura

NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE			TAMANO DE RANURA					TAMANO Y PESO DEL ANILLO					DIAM. LIMITE			¡ CARGA DE EMPUJE (lb)	
				DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***		Peso por 1000 piezas	Expandido Sobre el Eje	Liberado la Ranura	Límites de esquinas rectas		
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	L1	L2	Pr	Pg	
SHR-39	.394	-	10.0	.368	+.001	.039		.013	.362	+.003	.035		.70	.61	.58	2030	700	
SHR-42	.428	-	10.9	.402	-.002	.039	+.003	.013	.394	-.008	.035		.86	.65	.62	2335	800	
SHR-47	.473	-	12.0	.444	.002*	.046	-.000	.015	.435		.042		1.4	.69	.66	3045	1000	
SHR-50	.500	1/2	12.7	.468		.056		.016	.460		.050	±.002	1.6	.75	.72	3959	1100	
SHR-59	.591	-	15.0	.555		.056	+.004	.018	.543		.050		2.2	.86	.83	4568	1500	
SHR-62	.625	5/8	15.9	.588		.056	-.000	.019	.575		.050		2.3	.90	.86	4872	1600	
SHR-66	.669	-	17.0	.629		.056		.020	.616	+.005	.050		2.6	.94	.90	5278	1900	
SHR-75	.750	3/4	19.0	.704	+.001	.086		.023	.689	-.010	.078		5.6	1.12	1.08	9135	2400	
SHR-75	.787	-	20.0	.740	-.003	.086		.024	.689		.078		5.6	1.16	1.12	9135	2400	
SHR-87	.875	7/8	22.2	.821	.002*	.086		.027	.804		.078		7.5	1.25	1.20	10556	3300	
SHR-98	.984	63/64	25.0	.925		.086		.030	.906		.078		7.8	1.36	1.30	11673	4000	
SHR-98	1.000	1	25.4	.938		.086		.031	.906		.078		7.8	1.37	1.31	11673	4000	
SHR-106	1.062	1-1/16	27.0	.998		.103		.032	.978		.093	±.003	11.5	1.52	1.46	15225	4800	
SHR-112	1.125	1-1/8	28.6	1.059		.103	+.005	.033	1.036		.093		12.5	1.58	1.52	16240	5200	
SHR-118	1.181	-	30.0	1.111		.103	-.000	.035	1.087	+.010	.093		13.5	1.64	1.57	16748	5600	
SHR-118	1.188	1-3/16	30.2	1.111	+.002	.103		.038	1.087	-.015	.093		13.5	1.64	1.57	16748	5600	
SHR-125	1.250	1-1/4	31.7	1.174	-.004	.103		.038	1.150		.093		14.9	1.70	1.63	17763	6500	
SHR-131	1.312	1-5/16	33.3	1.234	.004*	.103		.039	1.208		.093		16.0	1.77	1.69	18270	7400	
SHR-137	1.375	1-3/8	34.9	1.291		.103		.042	1.268		.093		17.8	1.83	1.75	19793	8200	
SHR-137	1.378	-	35.0	1.291		.103		.044	1.268		.093		17.8	1.83	1.75	19793	8200	
SHR-150	1.500	1-1/2	38.1	1.406		.120		.047	1.380		.109		27.0	2.08	1.98	24868	10000	
SHR-156	1.562	1-9/16	39.7	1.468		.120		.047	1.437		.109		31.0	2.14	2.05	26390	10400	
SHR-156	1.575	-	40.0	1.480		.120		.048	1.437		.109		31.0	2.15	2.06	26930	10400	
SHR-175	1.750	1-3/4	44.4	1.650		.120		.050	1.608		.109		33.4	2.34	2.25	29435	12400	
SHR-175	1.772	-	45.0	1.669	+.003	.120		.052	1.608	+.013	.109		33.4	2.37	2.27	29435	12400	
SHR-193	1.938	1-15/16	49.2	1.826	-.004	.139		.056	1.782	-.020	.125	±.004	48.0	2.58	2.48	37555	15300	
SHR-193	1.969	1-31/32	50.0	1.850	.004*	.139	+.006	.060	1.782		.125		48.0	2.61	2.50	37555	15300	
SHR-200	2.000	2	50.8	1.880		.139	-.000	.060	1.840		.125		50.6	2.64	2.53	38570	17000	

**TAMANOS 12 A-23 DE MATERIAL ESTANDAR- ACERO AL CARBONO; MATERIAL OPCIONAL- COBRE DE BERILIO.

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACION MAXIMA PERMITIDA DE CONCENTRICIDAD ENTRE RANURA Y EJE.

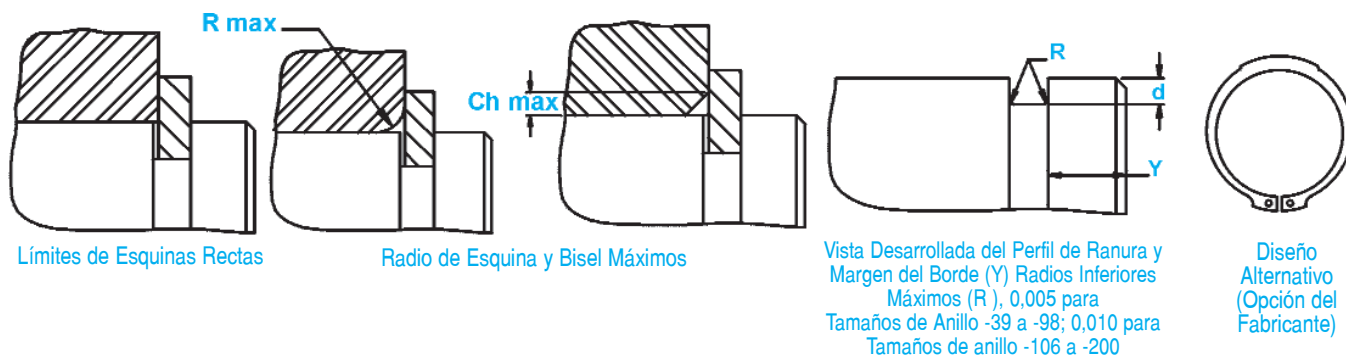
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRIJO. PARA UNA EXPLICACION DE LAS FORMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERIA DE

***PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, ANADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO.

EL ESPESOR MÁXIMO SERÁ UN MÍNIMO DE 0.0002" MENOR QUE LA ANCHURA (W) DE RANURA INDICADA.

Montados Axialmente, Externos

Este anillo para trabajos pesados ofrece al usuario una capacidad mayor de carga de empuje



NO. DE ANILLO	ALTURA DE OREJETA		SECCIÓN MAXIMA		SECCIÓN MINIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DIÁMETRO DE CALIBRACIÓN	RADIO DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. c/R máx. o Ch máx. (lb)	MARGEN DEL BORDE Y	LÍMITES DE RPM Material Estándar
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		R max	Ch max			
SHR-39	.101	±.004	.068	±.004	.039	±.004	.042	+.010 -.002	.479	.047	.039	450	.039	80000
SHR-42	.101		.076		.043		.042		.525	.057	.046	530	.039	72000
SHR-47	.101		.088		.053		.042		.589	.070	.058	550	.045	69000
SHR-50	.120		.090		.050		.050		.613	.070	.058	650	.048	65000
SHR-59	.130		.102		.057		.050		.719	.070	.058	750	.054	52500
SHR-62	.130	±.005	.106	±.005	.059	±.005	.050	+.015 -.002	.758	.074	.062	750	.057	49000
SHR-66	.130		.112		.062		.050		.808	.077	.064	900	.060	45000
SHR-75	.180		.127		.077		.078		.913	.089	.074	2500	.069	40500
SHR-75	.180		.127		.077		.078		.949	.089	.074	2500	.072	38000
SHR-87	.180		.148		.083		.078		1.056	.100	.083	2500	.081	34000
SHR-98	.180	±.006	.151	±.006	.084	±.006	.078		1.164	.100	.083	2500	.090	30000
SHR-98	.180		.151		.084		.078		1.177	.100	.083	2500	.093	30000
SHR-106	.220		.161		.090		.093		1.256	.106	.088	4000	.096	27000
SHR-112	.220		.169		.095		.093		1.329	.112	.093	4000	.099	26000
SHR-118	.220		.176		.098		.093		1.391	.112	.093	4000	.105	24000
SHR-118	.220	±.005	.176	±.007	.098	±.007	.093		1.391	.112	.093	4000	.114	24000
SHR-125	.220		.185		.103		.093		1.468	.112	.093	4000	.114	23000
SHR-131	.220		.192		.106		.093		1.538	.128	.107	4000	.117	21500
SHR-137	.220		.200		.110		.093		1.607	.128	.107	4000	.126	20500
SHR-137	.220		.200		.110		.093		1.607	.128	.107	4000	.132	20500
SHR-150	.280	±.008	.218	±.008	.123	±.008	.109		1.752	.128	.107	5000	.141	18500
SHR-156	.280		.228		.127		.109		1.829	.128	.107	5000	.141	17000
SHR-156	.280		.228		.127		.109		1.841	.128	.107	5000	.144	17000
SHR-175	.290		.254		.140		.109		2.050	.128	.107	5000	.150	15500
SHR-175	.290		.254		.140		.109		2.069	.128	.107	5000	.156	15500
SHR-193	.314	±.006	.280	±.006	.154	±.006	.125		2.265	.153	.128	6000	.168	14300
SHR-193	.314		.280		.154		.125		2.289	.153	.128	6000	.180	14100
SHR-200	.314		.290		.160		.125		2.334	.153	.128	6000	.180	14000

TAMANOS MAS GRANDES PUEDEN ESTAR DISPONIBLES POR REQUERIMIENTO.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
SHR	39-42	30N	63-69.5
	47+	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
SHR	39-42	30N	54-62
	47+	C	34-43

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMANOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
SHR	39-62	30N	67.5-72
	66+	C	47-52