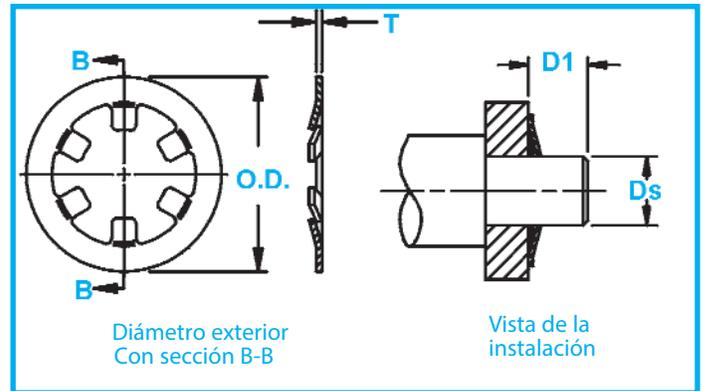
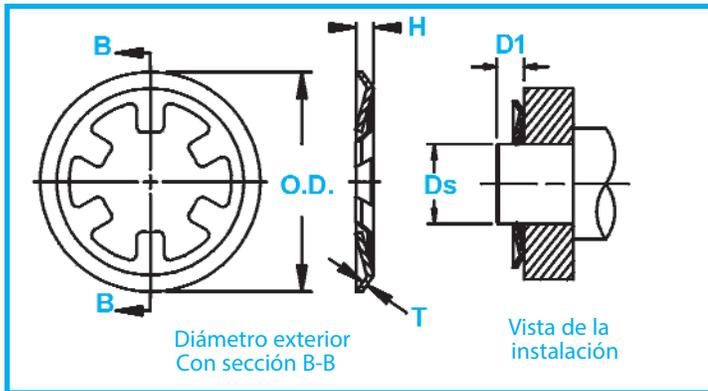


Externos, Autoblocantes

Los dientes penetran en el eje cuando se introduce una carga en el otro lado.

Anillo TX, TY



NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE				DIÁMETRO EXTERIOR		No. de dientes	*** ALTURA DEL ANILLO		* ESPESOR ** Estándar	i Carga de empuje @ Std. T	Peso por 1000 Piezas @ Std. T	Espesor Opcional	i Carga de empuje @ Opc. T T	PESO por 1000 Piezas @ Opc. T T	Distancia mínima Cara de la pieza hasta final del eje							
	Ds DEC		Ds FRACT	Ds mm	O.D.	Tol.		H	Tol.								T Tol.	lbs.	lbs.	Tol.	lbs.	lbs.	D1
	DESDE	HASTA																					
TX-9	.091	.097	3/32	2.39	.326	±.005	3	.029	.010 ±.001	27	.16	.015 ±.002	45	.25	.058								
TX-12	.121	.129	1/8	3.17	.366		4	.029		39	.19		57	.30	.058								
TX-15	.152	.160	5/32	3.96	.397		4	.029		46	.22		70	.35	.058								
TX-18	.184	.192	3/16	4.77	.444		6	.031		56	.27		85	.42	.062								
TX-25	.246	.254	1/4	6.35	.522	±.008	6	.042	.015 ±.002	112	.55	.010 ±.001	58	.39	.074								
TX-31	.308	.316	5/16	7.92	.584		8	.042		112	.64		60	.44	.074								
TX-37	.371	.379	3/8	9.53	.645		8	.042		122	.74		65	.48	.074								
TX-43	.432	.442	7/16	11.1	.737		10	.045		122	.96				.090								
TX-50	.495	.505	1/2	12.7	.828	±.010	10	.054	.015 ±.002	122	1.27				.108								
TX-56	.557	.567	9/16	14.27	.889		12	.054		127	1.38				.108								
TX-62	.620	.630	5/8	15.88	.951		12	.054		137	1.47				.108								
TX-75	.745	.755	3/4	19.05	1.076		14	.054		142	1.65				.108								
TX-87	.870	.880	7/8	22.23	1.203		16	.054		142	1.96				.108								
TX-100	.995	1.005	1	25.4	1.327		18	.054		142	2.29				.108								

*PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO.

** EL ESPESOR ESTÁNDAR DEL ACERO INOXIDABLE ES:TX-9-TX-37, 0,010"; TX-43-TX-100, 0,015".

*** PARA TX-9-TX-18, ESPESOR OPCIONAL (0,015"), AÑADA 0,005" A LOS VALORES (H) DE LA ALTURA DEL ANILLO QUE SE MUESTRAN.

PARA TX-25-TX-37, ESPESOR OPCIONAL (0,010"), AÑADA 0,005" A LOS VALORES (H) DE LA ALTURA DEL ANILLO QUE SE MUESTRAN.

PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VER LA PÁGINA 98. CAPACIDAD DE CARGA DE EMPUJE SI SE PUEDE APLICAR A LAS PIEZAS FABRICADAS SÓLO CON MATERIALES DE ACERO AL CARBONO Y ACERO INOXIDABLE.

NO. DE ANILLO	DIÁMETRO DEL EJE				DIÁMETRO EXTERIOR		No. de dientes	ESPESOR*		iCarga de empuje	Peso por 1000 Piezas	Distancia mínima Cara de la pieza hasta final del eje			
	Ds DEC-DEZ		Ds FRACT	Ds mm	O.D.	Tol.		T	Tol.				lbs.	lbs.	D1
	DESDE	HASTA													
TY-9	.093	.095	3/32	2.39	.250	±.005	3	.010 ±.001				13	.09	.040	
TY-12	.124	.126	1/8	3.17	.325		4					20	.14	.040	
TY-15	.155	.157	5/32	3.96	.356		4					25	.17	.040	
TY-18	.187	.189	3/16	4.77	.387		6					35	.20	.040	
TY-21	.218	.220	7/32	5.56	.418	±.002	6	.015 ±.002				35	.21	.040	
TY-24	.239	.241	-	6.10	.460		6					40	.35	.060	
TY-25	.249	.251	1/4	6.35	.450		6					40	.23	.040	
TY-31	.311	.313	5/16	7.92	.512		6					45	.26	.040	
TY-37	.374	.376	3/8	9.53	.575	±.010	6	.010 ±.001				45	.27	.040	
TY-43	.437	.439	7/16	11.1	.638		6					50	.47	.060	
TY-50	.498	.502	1/2	12.7	.750		6					50	.72	.060	
TY-56	.560	.564	9/16	14.27	.812		6					50	.75	.060	
TY-62	.623	.627	5/8	15.88	.875	±.002	7	.015 ±.002				50	.82	.060	
TY-75	.748	.752	3/4	19.05	1.000		8					55	.97	.060	
TY-87	.873	.877	7/8	22.23	1.125		10					60	1.1	.060	
TY-100	.998	1.002	1	25.4	1.250		10					65	1.2	.060	

*PARA LOS ANILLOS DE RETENCION CON RECUBRIMIENTO ELECTROLITICO, AÑADA 0.002" AL ESPESOR MAXIMO INDICADO. PUEDE QUE HAYA TAMAÑOS MAS GRANDES A PETICION.

ii BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS APLICADAS PARA DERIVAR LAS CARGAS DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA. CAPACIDAD DE CARGA DE EMPUJE SI SE PUEDE APLICAR A LAS PIEZAS FABRICADAS SÓLO CON MATERIALES DE ACERO AL CARBONO Y ACERO INOXIDABLE. PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA LA PÁGINA 98.