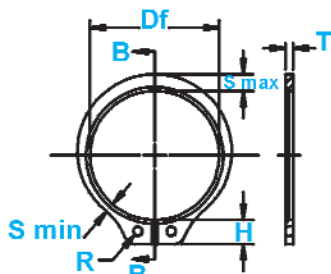
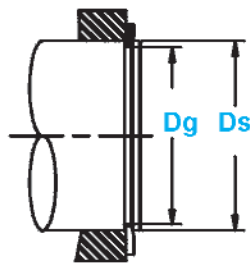




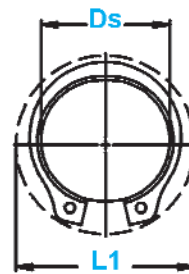
Anillos de eje VSH



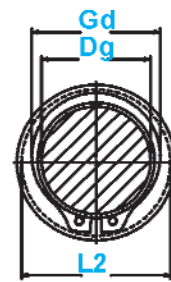
Diámetro Libre y Medidas del Anillo con la Sección B-B



Diámetro del Eje y Dimensiones de la Ranura



Diámetro Límite Expandido Sobre el Eje



Diámetro Límite y Diámetro de Calibración Liberados en la Ranura

NO. DE ANILLO	EJE			TAMANO DE RANURA				TAMANO Y PESO DEL ANILLO										DIÁM. LÍMITE	
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD		DIAMETRO LIBRE		ESPESOR***		ESPESOR DEL EXTREMO BISELADO		PESO POR 1000 PIEZAS		EXPANDIDO SOBRE EL EJE	
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	lbs.	L1	L2		
VSH-100	1.000	1	25.4	.930	+.000	.037		.035	.925	+.005	.042		.034		3.6	1.41	1.38		
VSH-102	1.023	-	26.0	.951	-.003 .004*	.036		.036	.946	-.010	.042		.033		3.9	1.43	1.40		
VSH-106	1.062	1-1/16	27.0	.992		.044		.035	.982		.050		.041		4.8	1.50	1.47		
VSH-112	1.125	1-1/8	28.6	1.051		.044		.037	1.041		.050		.041		5.1	1.55	1.52		
VSH-119	1.188	1-3/16	30.2	1.108	+.000	.044	+.005	.040	1.098	+.010	.050	±.002	.041	±.001	5.6	1.61	1.57		
VSH-125	1.250	1-1/4	31.7	1.166	-.004	.043	-.000	.042	1.156	-.015	.050		.040		5.9	1.69	1.65		
VSH-131	1.312	1-5/16	33.3	1.224	.005*	.042		.044	1.214		.050		.039		6.8	1.75	1.71		
VSH-137	1.375	1-3/8	34.9	1.282		.042		.046	1.272		.050		.039		7.2	1.80	1.76		
VSH-143	1.438	1-7/16	36.5	1.343		.042		.047	1.333		.050		.039		8.1	1.87	1.83		
VSH-150	1.500	1-1/2	38.1	1.397		.041		.051	1.387		.050		.038		9.0	1.99	1.95		
VSH-157	1.562	1-9/16	39.7	1.459		.053		.051	1.446		.062		.049		12.4	2.10	2.05		
VSH-162	1.625	1-5/8	41.3	1.516		.053		.054	1.503		.062		.049		13.2	2.17	2.13		
VSH-168	1.688	1-11/16	42.9	1.573		.052		.057	1.560		.062		.048		14.8	2.24	2.20		
VSH-175	1.750	1-3/4	44.4	1.631	+.000	.052		.059	1.618	+.013	.062	±.003	.048		15.3	2.31	2.26		
VSH-177	1.772	-	45.0	1.650	-.005	.052		.061	1.637	-.020	.062		.048		15.4	2.33	2.28		
VSH-181	1.812	1-13/16	46.0	1.688	.005*	.052		.062	1.675		.062		.048		16.2	2.38	2.33		
VSH-187	1.875	1-7/8	47.6	1.748		.052		.063	1.735		.062		.048		17.3	2.44	2.39		
VSH-196	1.969	1-31/32	50.0	1.832		.051		.068	1.819		.062		.047		18.0	2.54	3.09		
VSH-200	2.000	2	50.8	1.863		.051		.068	1.850		.062		.047		19.0	2.57	3.10		
VSH-206	2.062	2-1/16	52.4	1.921		.067		.070	1.906		.078		.062		25.0	2.68	3.22		
VSH-212	2.125	2-1/8	54.0	1.979		.067		.073	1.964		.078		.062		26.1	2.78	3.29		
VSH-215	2.156	2-5/32	54.8	2.008	+.000	.067	+.007	.074	1.993	+.015	.078		.062	±.0015	26.3	2.81	3.40		
VSH-225	2.250	2-1/4	57.1	2.096	-.006	.066	-.000	.077	2.081	-.025	.078		.061		27.7	2.90	3.51		
VSH-231	2.312	2-5/16	58.7	2.154	.006*	.065		.079	2.139		.078		.060		28.0	2.97	3.58		
VSH-237	2.375	2-3/8	60.3	2.212		.065		.081	2.197		.078		.060		29.2	3.06	3.50		
VSH-243	2.438	2-7/16	61.9	2.270		.065		.084	2.255		.078		.060		29.5	3.07	3.64		
VSH-250	2.500	2-1/2	63.5	2.328		.064		.086	2.313		.078		.059		29.7	3.17	3.09		
VSH-255	2.559	-	65.0	2.397		.064		.081	2.377	+.020	.078		.059		33.9	3.18	3.10		
VSH-262	2.625	2-5/8	66.7	2.448		.064		.088	2.428	-.030	.078		.059		35.0	3.30	3.22		
VSH-268	2.688	2-11/16	68.3	2.505		.064		.091	2.485		.078		.059		36.0	3.37	3.29		
VSH-275	2.750	2-3/4	69.8	2.563		.079		.093	2.543		.093		.073		47.0	3.48	3.40		
VSH-287	2.875	2-7/8	73.0	2.679		.078		.098	2.659		.093		.072		48.5	3.60	3.51		
VSH-293	2.938	2-15/16	74.6	2.737		.078		.100	2.717		.093		.072	±.002	50.0	3.67	3.58		
VSH-300	3.000	3	76.2	2.795		.077		.102	2.775		.093		.071		52.0	3.60	3.50		
VSH-306	3.062	3-1/16	77.8	2.852		.077		.105	2.832		.093		.071		47.0	3.74	3.64		

¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO.

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.

***PARA ANILLOS CON REVESTIMIENTO ELECTROLÍTICO AÑADA 0,002" AL ESPESOR MÁXIMO (T) INDICADO Y LOS VALORES DEL EXTREMO BISELADO (U).

NOTA: ESTAS CARTAS DE LA DUREZA ESTÁN PARA LOS ANILLOS DE VHO DEMOSTRADOS EN LAS 4 PAGINAS ANTERIORES. GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)

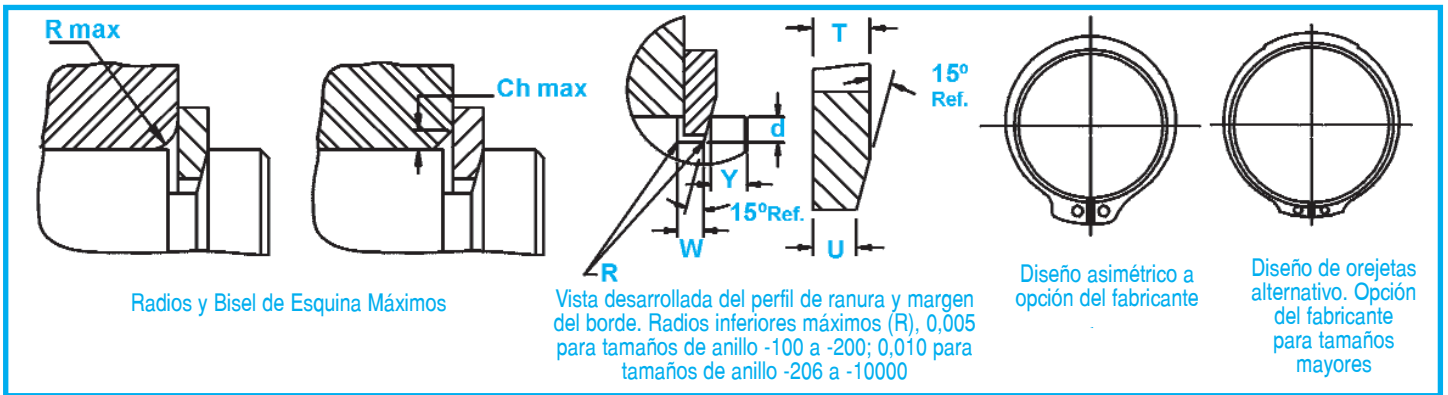
TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
VHO	100&102	30N	63-69.5
	106+	C	44-51

NOTA: ESTAS CARTAS DE LA DUREZA ESTAN PARA LOS ANILLOS DE VHO DEMOSTRADOS EN LAS 4 PAGINAS ANTERIORES. GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO

TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
VHO	100&102	30N	54-62
	106+	C	34-43

Montados axialmente, externos

Se combina un borde biselado de 15° junto con un ángulo de ranura gratuito para eliminar el juego longitudinal cuando se instala el anillo.



NO. DE ANILLO	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. O CH MAX (EN LB)	MARGEN DEL BORDE GIN	REDUCCIÓN DEL JUEGO LONGITUDINAL	ALTURA DE LA OREJETA		SECCIÓN MÁXIMA		SECCIÓN MÍNIMA		DIAMETRO DEL AGUJERO		DIAM DE CALIBRACIÓN	CARGA DE EMPUJE (lb) LÍMITES DE ESQUINA RECTA	
	R max	Ch max				H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		FACTOR DE SEGURIDAD DE ANILLO DE 4	FACTOR DE SEGURIDAD DE RANURA DE 2
VSH-100	.057	.034	1340	.052	.005	.167		.116	±.005	.065	±.005	.078		Gd Max	Pr	Pg
VSH-102	.058	.035	1340	.054	.005	.168		.118		.066		.078		1.144	5024	1200
VSH-106	.060	.036	1950	.052	.005	.181		.122		.069		.078		1.170	5126	1300
VSH-112	.063	.038	1950	.055	.005	.182		.128		.071		.078		1.217	6293	1300
VSH-119	.064	.0385	1950	.060	.005	.198		.132		.072		.078		1.286	6699	1450
VSH-125	.068	.041	1950	.063	.0055	.183		.140		.076		.078		1.351	7105	1650
VSH-131	.068	.041	1950	.066	.006	.183		.146		.0765		.078		1.424	7460	1850
VSH-137	.072	.043	1950	.069	.006	.184		.152		.082		.078		1.490	7866	2000
VSH-143	.076	.045	1950	.070	.006	.184	±.004	.160	±.006	.086	±.006	.078	+0.015	1.562	8222	2250
VSH-150	.079	.047	1950	.076	.007	.214		.168		.091		.120	-.002	1.636	8628	2450
VSH-157	.082	.049	3000	.076	.007	.255		.172		.093		.125		1.706	8932	2700
VSH-162	.087	.052	3000	.081	.0075	.235		.180		.097		.125		1.778	11571	2900
VSH-168	.090	.054	3000	.085	.0075	.235		.184		.099		.125		1.849	12028	3100
VSH-175	.091	.054	3000	.088	.008	.237		.188		.101		.125		1.912	12535	3400
VSH-177	.092	.055	3000	.090	.008	.237		.190		.102		.125		1.981	12992	3650
VSH-181	.092	.055	3000	.093	.008	.238		.192		.102		.125		2.004	13144	3750
VSH-187	.094	.056	3000	.094	.0085	.239		.196		.104		.125		2.047	13449	3950
VSH-196	.094	.056	3000	.102	.009	.245		.200		.106		.125		2.114	13906	4200
VSH-200	.096	.057	3000	.102	.009	.239		.204		.108		.125		2.209	14565	4700
VSH-206	.098	.059	5000	.105	.0095	.266		.208		.111		.125		2.246	14819	4800
VSH-212	.098	.059	5000	.109	.010	.280		.212		.113		.125		2.315	19234	5100
VSH-215	.097	.058	5000	.111	.010	.280		.212		.113		.125		2.386	19793	5450
VSH-225	.100	.060	5000	.115	.010	.280		.220		.116		.125		2.410	20097	5600
VSH-231	.100	.060	5000	.118	.0105	.280		.222		.118		.125		2.513	21011	6100
VSH-237	.100	.060	5000	.121	.011	.292		.224		.119		.125		2.577	21518	6300
VSH-243	.102	.061	5000	.126	.011	.268		.228		.120		.125		2.640	22127	6800
VSH-250	.104	.062	5000	.129	.0115	.292	±.005	.232	±.007	.122	±.007	.125		2.706	22736	7100
VSH-255	.108	.065	5000	.121	.011	.268		.238		.125		.125		2.772	23345	7500
VSH-262	.1095	.066	5000	.132	.0115	.292		.242		.127		.125		2.845	23853	7300
VSH-268	.1115	.067	5000	.136	.012	.292		.246		.129		.125		2.910	24462	8200
VSH-275	.112	.067	7350	.139	.012	.324		.248		.131		.125		2.975	25071	8600
VSH-287	.115	.069	7350	.147	.013	.324		.256		.133		.125		3.041	30552	9000
VSH-293	.116	.070	7350	.150	.0135	.324		.260		.136		.125		3.172	31973	9900
VSH-300	.117	.070	7350	.153	.0135	.264		.264		.138		.125		3.239	32683	10300
VSH-306	.107	.064	7350	.157	.014	.300		.300		.131		.125		3.306	33394	10700
														3.347	34003	11200

¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS UTILIZADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE

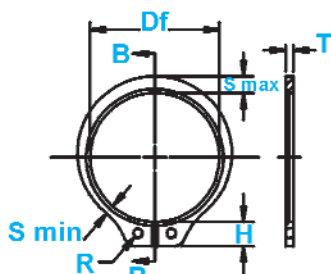
PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA EL FINAL DE ESTA SECCION.

NOTA: ESTAS CARTAS DE LA DUREZA ESTAN PARA LOS ANILLOS DE VHO DEMOSTRADOS EN LAS 4 PAGINAS ANTERIORES. GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO AL CARBONO (SAE 1060-1090)

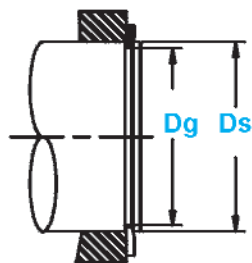
TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
VHO	100&102	30N	66-71
	106-347	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47



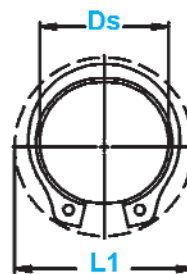
Anillos de eje VSH



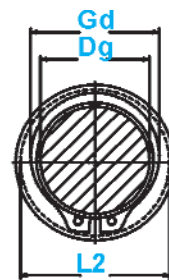
Diámetro Libre y Medidas del Anillo con la Sección B-B



Diámetro del Eje y Dimensiones de la Ranura



Diámetro Límite Expandido Sobre el Eje



Diámetro Límite y Diámetro de Calibración Liberados en la Ranura

NO. DE ANILLO	EJE			TAMAÑO DE RANURA					TAMAÑO Y PESO DEL ANILLO								DIAM. LIMITE	
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE			ESPESOR***		ESPESOR DEL EXTREMO BISELADO	PESO POR 1000 PIEZAS	EXPANDIDO SOBRE EL EJE	LIBERADO EN LA RANURA	
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm															
				Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	lbs.	L1	L2	
VSH-312	3.125	3-1/8	79.4	2.912	+.000 -.006 .006*	.076	+.007 -.000	.106	2.892	+.020 -.030	.093	±.002	.070	±.002	58.0	3.85	3.76	
VSH-315	3.156	3-5/32	80.2	2.940		.076		.108	2.920		.093		.070		59.0	3.88	3.78	
VSH-325	3.250	3-1/4	82.5	3.026		.076		.112	3.006		.093		.070		62.0	3.93	3.83	
VSH-334	3.346	3-11/32	85.0	3.112	.006*	.075	+.008 -.000	.117	3.092	±.003	.093	±.0025	.069	±.003	64.0	4.02	3.92	
VSH-343	3.438	3-7/16	87.3	3.199		.075		.119	3.179		.093		.069		66.0	4.12	4.01	
VSH-350	3.500	3-1/2	88.9	3.257		.091		.121	3.237		.109		.084		72.0	4.16	4.05	
VSH-354	3.543	-	90.0	3.297	+.000 -.007 .006*	.091	+.008 -.000	.123	3.277	+.020 -.040	.109	±.004	.084	±.005	73.0	4.25	4.14	
VSH-362	3.625	3-5/8	92.1	3.372		.090		.126	3.352		.109		.083		76.0	4.33	4.21	
VSH-368	3.688	3-11/16	93.7	3.430		.090		.129	3.410		.109		.083		80.0	4.39	4.27	
VSH-375	3.750	3-3/4	95.2	3.488	+.000 -.007 .006*	.089	+.008 -.000	.131	3.468	+.020 -.050	.109	±.003	.082	±.003	83.0	4.52	4.40	
VSH-387	3.875	3-7/8	98.4	3.604		.089		.135	3.584		.109		.082		88.0	4.62	4.49	
VSH-393	3.938	3-15/16	100.0	3.662		.088		.138	3.642		.109		.081		95.0	4.70	4.57	
VSH-400	4.000	4	101.6	3.720	+.000 -.007 .006*	.088	+.008 -.000	.140	3.700	+.020 -.060	.109	±.004	.081	±.003	101.0	4.76	4.63	
VSH-425	4.250	4-1/4	108.0	4.009		.094		.120	3.989		.109		.087		112.0	4.98	4.87	
VSH-437	4.375	4-3/8	111.1	4.126		.094		.124	4.106		.109		.087		115.0	5.11	4.99	
VSH-450	4.500	4-1/2	114.3	4.243	+.000 -.008 .006*	.094	+.008 -.000	.128	4.223	+.020 -.050	.109	±.005	.087	±.003	132.0	5.37	5.25	
VSH-475	4.750	4-3/4	120.6	4.478		.092		.136	4.458		.109		.085		113.0	5.62	5.49	
VSH-500	5.000	5	127.0	4.712		.091		.144	4.692		.109		.084		149.0	5.87	5.74	
VSH-525	5.250	5-1/4	133.3	4.947	+.000 -.007 .006*	.105	+.008 -.000	.151	4.927	+.020 -.040	.125	±.004	.098	±.003	190.0	6.20	6.05	
VSH-550	5.500	5-1/2	139.7	5.182		.104		.159	5.162		.125		.097		201.0	6.45	6.30	
VSH-575	5.750	5-3/4	146.0	5.416		.103		.167	5.396		.125		.096		199.0	6.69	6.53	
VSH-600	6.000	6	152.4	5.651	+.000 -.008 .006*	.102	+.008 -.000	.174	5.631	+.020 -.060	.125	±.005	.095	±.003	210.0	6.95	6.78	
VSH-625	6.250	6-1/4	158.7	5.886		.132		.182	5.866		.156		.124		282.0	7.31	7.14	
VSH-650	6.500	6-1/2	165.1	6.120		.131		.190	6.100		.156		.123		330.0	7.67	7.49	
VSH-675	6.750	6-3/4	171.4	6.355	+.000 -.008 .006*	.130	+.008 -.000	.197	6.335	+.020 -.060	.156	±.005	.122	±.003	356.0	8.06	7.87	
VSH-700	7.000	7	177.8	6.590		.129		.205	6.570		.156		.121		388.0	8.13	7.93	
VSH-750	7.500	7-1/2	190.5	7.059		.158		.220	7.039		.187		.149		534.0	8.70	8.49	
VSH-800	8.000	8	203.2	7.528	+.000 -.008 .006*	.157	+.008 -.000	.236	7.508	+.020 -.060	.187	±.005	.148	±.003	628.0	9.24	9.01	
VSH-850	8.500	8-1/2	215.9	7.997		.154		.251	7.977		.187		.145		700.0	9.79	9.54	
VSH-900	9.000	9	228.6	8.465		.153		.267	8.445		.187		.144		757.0	10.60	10.34	
VSH-950	9.500	9-1/2	241.3	8.935	+.000 -.008 .006*	.150	+.008 -.000	.282	8.915	+.020 -.060	.187	±.005	.141	±.003	820.0	11.10	10.82	
VSH-1000	10.000	10	254.0	9.405		.148		.297	9.385		.187		.139		964.0	11.61	11.32	

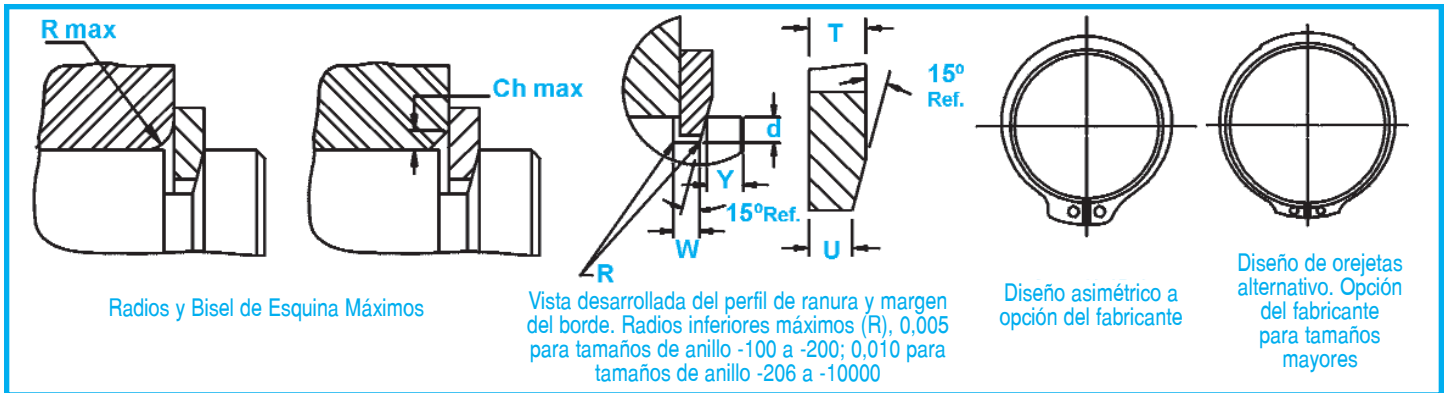
¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO.

* F.I.M. (MOVIMIENTO TOTAL DE INDICADOR)- DESVIACIÓN MÁXIMA PERMITIDA DE CONCENTRIDAD ENTRE RANURA Y CARCASA.

***PARA ANILLOS CON REVESTIMIENTO ELECTROLÍTICO AÑADA 0,002" AL ESPESOR MÁXIMO (T) INDICADO Y LOS VALORES DEL EXTREMO BISELADO (U).

Montados axialmente, externos

Se combina un borde biselado de 15° junto con un ángulo de ranura gratuito para eliminar el juego longitudinal cuando se instala el anillo.



NO. DE ANILLO	RADIOS DE ESQUINA Y BISEL ADMISIBLES		CARGA MAX. C/R MAX. O CH MAX (EN LB)	MARGEN DEL BORDE GIN	REDUCCIÓN DEL JUEGO LONGITUDINAL	ALTURA DE LA OREJETA		SECCIÓN MÁXIMA		SECCIÓN MÍNIMA		DIÁMETRO DEL AGUJERO		DIÁM DE CALIBRACIÓN	CARGA DE EMPUJE (lb) LÍMITES DE ESQUINA RECTA	
	R max	Ch max				H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Pr	Pg
VSH-312	.120	.072	7350	.159	.014	.324		.272		.141		.125		3.439	34815	11700
VSH-315	.1205	.072	7350	.162	.0145	.324		.274		.143		.125		3.469	35119	11900
VSH-325	.123	.074	7350	.168	.015	.300		.300		.145		.125		3.571	36134	12700
VSH-334	.126	.076	7350	.175	.0155	.300		.300		.147		.125		3.669	37251	13600
VSH-343	.129	.077	7350	.178	.016	.300	±.005	.300	±.008	.148	±.008	.125	+.015	3.767	38266	14300
VSH-350	.122	.073	10500	.181	.016	.285		.285		.148		.125	-.002	3.821	45574	14800
VSH-354	.123	.074	10500	.184	.0165	.310		.310		.149		.125		3.866	46183	15200
VSH-362	.127	.076	10500	.189	.017	.310		.310		.153		.125		3.956	47299	16300
VSH-368	.1295	.078	10500	.193	.017	.310		.310		.156		.125		4.026	48010	16500
VSH-375	.133	.080	10500	.196	.0175	.342		.342		.160		.125		4.098	48822	17200
VSH-387	.137	.082	10500	.202	.018	.342		.342		.163		.125		4.229	50446	18300
VSH-393	.137	.082	10500	.207	.0185	.342		.342		.163		.125		4.290	51359	19000
VSH-400	.135	.081	10500	.210	.019	.342		.342		.163		.125		4.350	52171	19600
VSH-425	.146	.088	10500	.180	.016	.342		.342		.176		.125		4.620	55419	18000
VSH-437	.146	.088	10500	.186	.017	.342		.342		.181		.125		4.740	57043	19000
VSH-450	.102	.061	10500	.192	.017	.405		.405		.185		.125		4.920	58667	20200
VSH-475	.115	.069	10500	.204	.018	.405		.405		.136		.125		5.060	61915	22700
VSH-500	.165	.099	10500	.216	.019	.405	±.008	.405	±.010	.194	±.010	.156		5.410	65163	25400
VSH-525	.169	.101	13500	.226	.020	.435		.435		.211		.156		5.670	78460	28000
VSH-550	.175	.105	13500	.238	.021	.435		.390		.209		.156		5.940	82215	30800
VSH-575	.184	.110	13500	.250	.022	.435		.435		.220		.156		6.210	85971	33800
VSH-600	.143	.086	13500	.261	.023	.435		.435		.171		.156		6.380	89625	37000
VSH-625	.148	.089	21000	.273	.024	.485		.485		.176		.156	+.020	6.650	116522	40000
VSH-650	.191	.114	21000	.285	.025	.485		.485		.236		.156	-.005	6.980	121191	43500
VSH-675	.200	.120	21000	.295	.026	.515		.515		.246		.187		7.260	125860	47000
VSH-700	.208	.125	21000	.307	.027	.515		.515		.256		.187		7.520	130529	50500
VSH-750	.220	.132	30000	.330	.029	.545	±.012	.545	±.015	.277	±.015	.187		8.060	167678	58000
VSH-800	.235	.141	30000	.354	.032	.560		.560		.294		.187		8.590	178843	66500
VSH-850	.250	.150	30000	.376	.034	.580		.580		.314		.187		9.130	190008	75000
VSH-900	.267	.160	30000	.400	.036	.735		.609		.333		.187		9.670	201173	86000
VSH-950	.281	.168	30000	.423	.038	.735		.642		.350		.187		10.200	212338	94500
VSH-1000	.294	.176	30000	.445	.040	.735		.675		.367		.187		10.730	223503	105000

¡BASADO EN LAS CARCASAS Y EJES FABRICADOS CON ACERO LAMINADO EN FRÍO. PARA UNA EXPLICACIÓN DE LAS FÓRMULAS UTILIZADAS PARA DERIVAR LA CARGA DE EMPUJE Y OTROS DATOS DEL RENDIMIENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA PARA LAS ESPECIFICACIONES DE DUREZA, VEA EL FINAL DE ESTA SECCIÓN.

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE (PH 15-7MO)			
TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
VSH	All	C	44-51

GAMAS DE DUREZA: ANILLOS DE COBRE DE BERILIO			
TIPO DE ANILLO	GAMA DE TAMAÑOS	ESCALA	DUREZA ROCKWELL
VSH	100-102	30N	56.5-62
	106+	C	37-43

HARDNESS RANGES: CARBON STEEL RINGS (SAE 1060-1090)			
RING TYPE	SIZE RANGE	SCALE	ROCKWELL HARDNESS
VSH	100-102	C	47-53
	106-343	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47