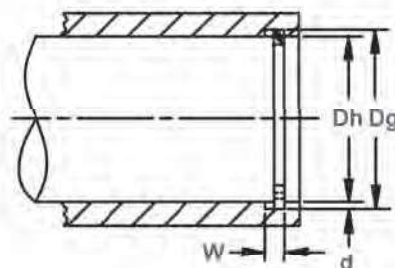
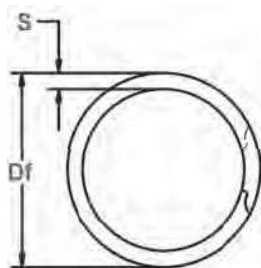




KG Anillos Espiral de Carcasa

Interno, Trabajo Pesado

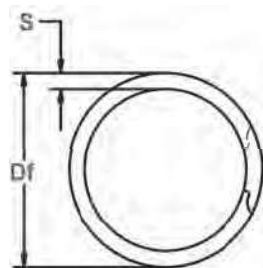
El rango de mayor tamaño y capacidad de empuje hace estos anillos que sean la única opción para aplicaciones que requieren deflexión mínima o cargas de empuje que exigen una capacidad de ranura profunda.



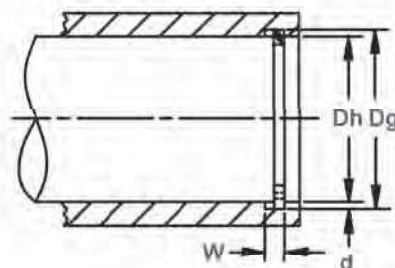
Diámetro libre y las mediciones del anillo

Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura

No. De ANILLO	DIAMETRO DE LA CARCASA (In.)	TAMANO DE RANURA					TAMANO DEL ANILLO						CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
		DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR		SECCIÓN		FACTOR DE SEGURIDAD DEL ANILLO	FACTOR DE SEGURIDAD DE RANURA
		Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3
KG-50	500	.530	+ .002 - .002	.039	+ .003 - .000	.015	.538	+ .013 - .000	.035	+ .002 - .002	.045	+ .004 - .004	2530	530
KG-51	512	.542		.039		.015	.550		.035		.045		2590	540
KG-56	562	.596		.039		.017	.605		.035		.055		2840	680
KG-62	625	.665		.039		.020	.675		.035		.055		3160	880
KG-68	688	.732	+ .003 - .003	.039	+ .004 - .000	.022	.743	+ .013 - .000	.035	+ .002 - .002	.065	+ .004 - .004	3180	1070
KG-75	750	.796		.039		.023	.807		.035		.065		3790	1220
KG-77	777	.825		.046		.024	.836		.042		.075		4720	1320
KG-81	812	.862		.046		.025	.873		.042		.075		4930	1440
KG-86	866	.920	+ .003 - .003	.046	+ .004 - .000	.027	.931	+ .013 - .000	.042	+ .002 - .002	.075	+ .004 - .004	5260	1650
KG-87	875	.931		.046		.028	.943		.042		.085		5310	1730
KG-90	901	.959		.046		.029	.972		.042		.085		5470	1850
KG-93	938	1.000		.046		.031	1.013		.042		.085		5890	2080
KG-100	1.000	1.065	+ .004 - .004	.046	+ .004 - .000	.033	1.080	+ .013 - .000	.042	+ .002 - .002	.085	+ .004 - .004	6370	2330
KG-102	1.023	1.091		.046		.034	1.105		.042		.085		6210	2460
KG-106	1.062	1.130		.056		.034	1.138		.050		.103		7010	2550
KG-112	1.125	1.197		.056		.036	1.205		.050		.103		7420	2860
KG-118	1.188	1.262	+ .004 - .004	.056	+ .004 - .000	.037	1.271	+ .013 - .000	.050	+ .002 - .002	.103	+ .004 - .004	7840	3110
KG-125	1.250	1.330		.056		.040	1.339		.050		.103		8250	3530
KG-131	1.312	1.396		.056		.042	1.406		.050		.118		8660	3900
KG-137	1.375	1.461		.056		.043	1.471		.050		.118		9070	4180
KG-143	1.439	1.528	+ .005 - .005	.056	+ .004 - .000	.045	1.539	+ .020 - .000	.050	+ .003 - .003	.118	+ .004 - .004	9490	4580
KG-145	1.456	1.548		.056		.046	1.559		.050		.118		9610	4730
KG-150	1.500	1.594		.056		.047	1.605		.050		.118		9900	4980
KG-156	1.562	1.658		.068		.048	1.675		.062		.128		12780	5300
KG-162	1.625	1.725	+ .005 - .005	.068	+ .004 - .000	.050	1.742	+ .020 - .000	.062	+ .003 - .003	.128	+ .004 - .004	13290	5740
KG-165	1.653	1.755		.068		.051	1.772		.062		.128		13520	5980
KG-168	1.688	1.792		.068		.052	1.810		.062		.128		13810	6210
KG-175	1.750	1.858		.068		.054	1.876		.062		.128		14320	6680



Diámetro libre y las mediciones del anillo



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura

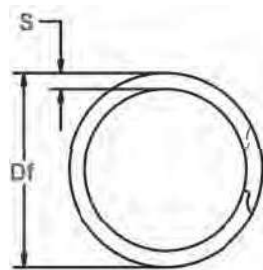
No. DE ANILLO	DIAMETRO DE LA CARCASA (In.)	TAMANO DE RANURA					TAMANO DEL ANILLO						CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
		DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR		SECCION		FACTOR DE SEGURIDAD DEL ANILLO	FACTOR DE SEGURIDAD DE RANURA
		Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3
KG-181	1.812	1.922		.068		.055	1.940		.062		.128		14820	7050
KG-185	1.850	1.962	+.005	.068	+.004	.056	1.981	+.020	.062		.158	+.004	15130	7320
KG-187	1.875	1.989	-.005	.068	-.000	.057	2.008	-.000	.062		.158	-.004	15340	7560
KG-193	1.938	2.056		.068		.059	2.075		.062		.158		15850	8080
KG-200	2.000	2.122		.068		.061	2.142		.062		.158		16360	8620
KG-206	2.062	2.186		.086		.062	2.201		.078		.168		21220	9040
KG-212	2.125	2.251		.086		.063	2.267		.078		.168		21870	9460
KG-218	2.188	2.318		.086		.065	2.334		.078		.168		22520	10050
KG-225	2.250	2.382		.086		.066	2.399		.078		.168		23160	10500
KG-231	2.312	2.450		.086		.069	2.467	+.025	.078		.200		23800	11280
KG-237	2.375	2.517		.086		.071	2.535	-.000	.078		.200		24440	11920
KG-244	2.440	2.584		.086		.072	2.602		.078	+.003	.200		25110	12420
KG-250	2.500	2.646		.096		.074	2.667		.078	-.003	.200		25730	13080
KG-253	2.531	2.681		.086		.075	2.700		.078		.200		26050	13420
KG-256	2.562	2.714	+.006	.103	+.005	.076	2.733		.093		.225		29940	13760
KG-262	2.625	2.781	-.006	.103	-.000	.078	2.801		.093		.225		30680	14470
KG-268	2.688	2.848		.103		.080	2.868		.093		.225	+.005	31410	15200
KG-275	2.750	2.914		.103		.082	2.934	+.030	.093		.225	-.005	32140	15940
KG-281	2.813	2.980		.103		.084	3.001	-.000	.093		.225		32880	16700
KG-283	2.834	3.006		.103		.086	3.027		.093		.225		33120	17230
KG-287	2.875	3.051		.103		.088	3.072		.093		.225		33600	17880
KG-300	3.000	3.182		.103		.091	3.204		.093		.225		35060	18300
KG-306	3.062	3.248		.120		.093	3.271		.111		.281		42710	20130
KG-312	3.125	3.315		.120		.095	3.338		.111		.281		43590	20990
KG-315	3.157	3.348		.120		.096	3.371	+.035	.111		.281		44040	21420
KG-325	3.250	3.446		.120		.098	3.470	-.000	.111		.281		45330	22510
KG-334	3.346	3.546		.120		.100	3.571		.111		.281		46670	23650
KG-347	3.464	3.675		.120		.105	3.701		.111		.281		48320	25710



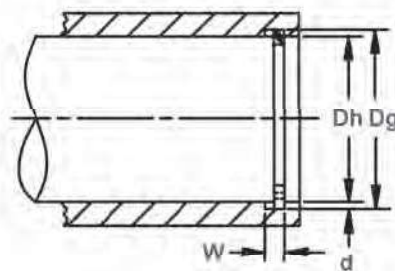
KG Anillos Espiral de Carcasa

Interno, Trabajo Pesado

El rango de mayor tamaño y capacidad de empuje hace estos anillos que sean la única opción para aplicaciones que requieren deflexión mínima o cargas de empuje que exigen una capacidad de ranura profunda.

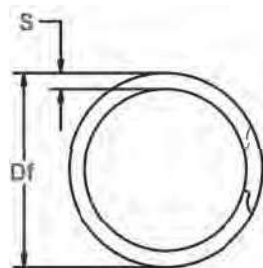


Diámetro libre y las mediciones del anillo

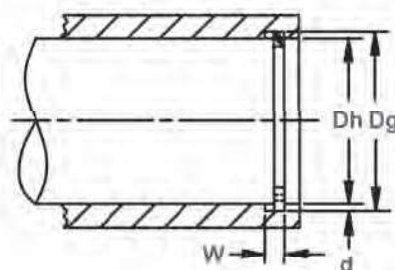


Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura

No. DE ANILLO	DIAMETRO DE LA CARCASA (In.)	TAMANO DE RANURA					TAMANO DEL ANILLO						CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
		DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR		SECCION		FACTOR DE SEGURIDAD DEL ANILLO	FACTOR DE SEGURIDAD DE RANURA
		Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Di	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3
KG-350	3.500	3.710	+ .006 - .006	.120	+ .005 - .000	.105	3.736	+ .035 - .000	.111	+ .003 - .003	.281	+ .005 - .005	48820	25980
KG-354	3.543	3.755		.120		.106	3.781		.111		.281		49420	26550
KG-356	3.562	3.776		.120		.107	3.802		.111		.281		49690	26940
KG-362	3.625	3.841		.120		.108	3.868		.111		.281		50560	27670
KG-375	3.750	3.974		.120		.112	4.002		.111		.312		52310	29690
KG-387	3.875	4.107		.120		.116	4.136		.111		.312		54050	31770
KG-393	3.938	4.174		.120		.118	4.203		.111		.312		54930	32850
KG-400	4.000	4.240		.120		.120	4.270		.111		.312		55800	33090
KG-412	4.125	4.365		.120		.120	4.395		.111		.312		57540	34990
KG-425	4.250	4.490		.120		.120	4.520		.111		.312		59280	36050
KG-433	4.330	4.570	+ .006 - .006	.120	+ .006 - .000	.120	4.600	+ .050 - .000	.111	+ .004 - .004	.312	+ .006 - .006	60100	36730
KG-450	4.500	4.740		.120		.120	4.770		.111		.312		62770	38170
KG-462	4.625	4.865		.120		.120	4.899		.111		.312		64510	39230
KG-475	4.750	4.995		.120		.123	5.030		.111		.312		66260	41300
KG-500	5.000	5.260		.120		.130	5.297		.111		.312		69740	45960
KG-525	5.250	5.520		.139		.135	5.559		.127		.350		83790	50100
KG-537	5.375	5.645		.139		.135	5.685		.127		.350		85780	51290
KG-550	5.500	5.770		.139		.135	5.810		.127		.350		87780	52480
KG-575	5.750	6.020		.139		.135	6.062		.127		.350		91770	54870
KG-600	6.000	6.270		.139		.135	6.314		.127		.350		95760	57260
KG-625	6.250	6.530	+ .008 - .008	.174	+ .008 - .000	.140	6.576	+ .055 - .000	.156	+ .005 - .005	.380	+ .007 - .007	122520	61850
KG-650	6.500	6.790		.174		.145	6.838		.156		.380		127420	66620
KG-662	6.625	6.925		.174		.150	6.974		.156		.380		129870	70240
KG-675	6.750	7.055		.174		.153	7.105		.156		.380		132320	73000
KG-700	7.000	7.315		.174		.158	7.366		.156		.380		137230	78180
KG-725	7.250	7.575		.209		.163	7.628		.187		.418		170370	83590
KG-750	7.500	7.840		.209		.170	7.895		.187		.418		176240	90120
KG-775	7.750	8.100		.209		.175	8.157		.187		.418		182120	95870



Diámetro libre y las mediciones del anillo



Diámetro de la carcasa y dimensiones de la ranura

No. DE ANILLO	DIAMETRO DE LA CARCASA (In.)	TAMANO DE RANURA					TAMANO DEL ANILLO						CARGA DE EMPUJE (lbs.)	
		DIAMETRO		ANCHURA		PROFUNDIDAD	DIAMETRO LIBRE		ESPESOR		SECCION		FACTOR DE SEGURIDAD DEL ANILLO	FACTOR DE SEGURIDAD DE RANURA
		Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3
KG-800	8.000	8.360	+ .008 - .008	.209	+ .008 - .000	.180	8.419	+ .070 - .000	.187	+ .005 - .005	.418	+ .007 - .007	187990	101790
KG-825	8.250	8.620		.209		.185	8.680		.187		.437		193870	107880
KG-850	8.500	8.880		.209		.190	8.942		.187		.437		199740	114160
KG-875	8.750	9.145		.209		.198	9.209		.187		.437		205620	122460
KG-900	9.000	9.405		.209		.203	9.471		.187		.437		211490	129140
KG-925	9.250	9.669		.209		.210	9.737		.187		.437		217370	137310
KG-950	9.500	9.930		.209		.215	10.000		.187		.500		223240	144380
KG-975	9.750	10.189		.209		.220	10.260		.187		.500		229120	150620
KG-1000	10.000	10.450		.209		.225	10.523		.187		.500		234990	156940
KG-1025	10.250	10.711		.209		.235	10.786		.187		.500		240870	163730
KG-1050	10.500	10.970	.209	.231	11.047	.187	.500	246740	174420					
KG-1075	10.750	11.234	+ .010 - .010	.209	+ .008 - .000	.242	11.313	+ .120 - .000	.187	+ .005 - .005	.500	+ .015 - .015	252620	183890
KG-1100	11.000	11.495		.209		.248	11.575		.187		.500		258490	192830
KG-1125	11.250	11.756		.209		.253	11.838		.187		.500		264370	201190
KG-1150	11.500	12.018		.209		.259	12.102		.187		.562		270240	210540
KG-1175	11.750	12.279		.209		.265	12.365		.187		.562		276120	220100
KG-1200	12.000	12.540		.209		.270	12.628		.187		.562		281990	229020
KG-1225	12.250	12.801		.209		.276	12.891		.187		.562		287860	238990
KG-1250	12.500	13.063		.209		.282	13.154		.187		.562		293740	249170
KG-1275	12.750	13.324		.209		.287	13.417		.187		.562		299610	258660
KG-1300	13.000	13.585		+ .012 - .012		.209	+ .140 - .000		.293		13.680		+ .140 - .000	.187
KG-1325	13.250	13.846	.209		.298	13.943		.187	.662	311360	279100			
KG-1350	13.500	14.108	.209		.304	14.207		.187	.662	317240	290100			
KG-1375	13.750	14.369	.209		.310	14.470		.187	.662	323110	301300			
KG-1400	14.000	14.630	.209		.315	14.732		.187	.662	328990	311730			
KG-1425	14.250	14.891	.209		.321	14.995		.187	.662	334860	323340			
KG-1450	14.500	15.153	.209		.327	15.259		.187	.750	340740	335160			
KG-1475	14.750	15.414	.209		.332	15.522		.187	.750	346610	346150			
KG-1500	15.000	15.675	.209		.338	15.785		.187	.750	352490	358380			