

## BARRAS SELFOIL® PARA MECANIZAR: MEDIDAS ESTÁNDAR



### Tipo T Barras para mecanizar de Bronce

#### Macizas

| D = Ø exterior (mm) | L = Longitud (mm) | Piezas p/bolsa |
|---------------------|-------------------|----------------|
| 15 ±0,8             | 30 min.           | 5              |
| 20 ±0,8             | 25 min.           | 5              |
| 20 ±0,8             | 50 min.           | 2              |
| 25 ±0,8             | 25 min.           | 2              |
| 25 ±0,8             | 50 min.           | 2              |
| 32 ±0,8             | 40 min.           | 2              |
| 32 ±0,8             | 80 min.           | 1              |
| 42 ±0,8             | 50 min.           | 1              |
| 42 ±0,8             | 100 min.          | 1              |
| 45 ± 1              | 90 min.           | 1              |
| 52 ± 1              | 60 min.           | 1              |
| 52 ± 1              | 120 min.          | 1              |
| 62 ±1,5             | 120 min.          | 1              |
| 70 ±1,5             | 120 min.          | 1              |
| 80 ±1,5             | 120 min.          | 1              |
| 105 ± 2             | 120 min.          | 1              |
| 125 min.            | 80 min.           | 1              |
| 125 min.            | 140 min.          | 1              |
| 149 min.            | 80 min.           | 1              |
| 149 min.            | 140 min.          | 1              |
| 178 min.            | 140 min.          | 1              |
| 202 min.            | 80 min.           | 1              |

#### Huecas

| d = Ø interior (mm) | D = Ø exterior (mm) | L = Longitud (mm) | Piezas p/bolsa |
|---------------------|---------------------|-------------------|----------------|
| 38 ± 0,8            | 66 ±1,5             | 65 min.           | 1              |
| 38 ± 0,8            | 66 ±1,5             | 120 min.          | 1              |
| 45 ± 0,8            | 105 ±1,5            | 120 min.          | 1              |
| 53 ± 1              | 85 ±1,5             | 65 min.           | 1              |
| 53 ± 1              | 85 ±1,5             | 120 min.          | 1              |
| 68 ± 1,5            | 104 ±1,5            | 65 min.           | 1              |
| 68 ± 1,5            | 104 ±1,5            | 120 min.          | 1              |
| 83 ± 1,5            | 123 ±2              | 65 min.           | 1              |
| 83 ± 1,5            | 123 ±2              | 120 min.          | 1              |
| 98 ± 1,5            | 142 ±2              | 65 min.           | 1              |
| 98 ± 1,5            | 142 ±2              | 120 min.          | 1              |
| 59 max.             | 125 min.            | 80 min.           | 1              |
| 59 max.             | 125 min.            | 140 min.          | 1              |
| 79 max.             | 149 min.            | 80 min.           | 1              |
| 79 max.             | 149 min.            | 140 min.          | 1              |
| 110 max.            | 178 min.            | 80 min.           | 1              |
| 110 max.            | 178 min.            | 140 min.          | 1              |
| 150 max.            | 202 min.            | 140 min.          | 1              |

### Tipo TF Barras para mecanizar de Hierro

#### Macizas

| D = Ø exterior (mm) | L = Longitud (mm) | Piezas p/bolsa |
|---------------------|-------------------|----------------|
| 15 ± 1              | 30 ± 2            | 5              |
| 20 ± 1              | 25 ± 2            | 5              |
| 20 ± 1              | 50 ± 2            | 2              |
| 25 ± 1              | 25 ± 2            | 2              |
| 25 ± 1              | 50 ± 2            | 2              |
| 32 ± 1              | 40 ± 2            | 2              |
| 32 ± 1              | 80 ± 2            | 1              |
| 42 ± 1              | 50 ± 2            | 1              |
| 42 ± 1              | 100 ± 2           | 1              |
| 45 ± 1              | 90 ± 2            | 1              |
| 52 ± 1              | 60 ± 2            | 1              |
| 52 ± 1              | 120 ± 2           | 1              |
| 62 ± 1              | 120 ± 2           | 1              |
| 70 ± 1              | 120 ± 2           | 1              |
| 80 ± 1              | 120 ± 2           | 1              |

#### Huecas

| d = Ø interior (mm) | D = Ø exterior (mm) | L = Longitud (mm) | Piezas p/bolsa |
|---------------------|---------------------|-------------------|----------------|
| 38 ±1               | 66 ±1,5             | 65 ±2             | 1              |
| 38 ±1               | 66 ±1,5             | 120 ±2            | 1              |
| 53 ±1               | 85 ±1,5             | 65 ±2             | 1              |
| 53 ±1               | 85 ±1,5             | 120 ±2            | 1              |

#### Designación (referencia para pedidos)

Una barra maciza de bronce con Ø exterior de 25 mm y longitud de 50 mm se designa como:

**Barra SELFOIL® T-25-50**

(la letra T indica barra para mecanizar de bronce)

#### Designación (referencia para pedidos)

Una barra hueca de hierro con Ø interior de 38 mm, Ø exterior de 66 mm y longitud de 120 mm se designa como:

**Barra SELFOIL® TF-38-66-120**

(las letras TF indican barra para mecanizar de hierro)

Tolerancia en mm.

Recomendamos mecanizar aplicando las condiciones indicadas en la página 17, e impregnar con el aceite Ames-01 siempre después de mecanizar.