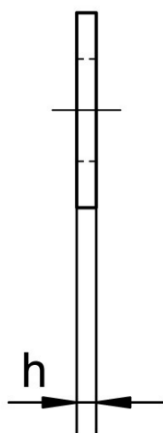
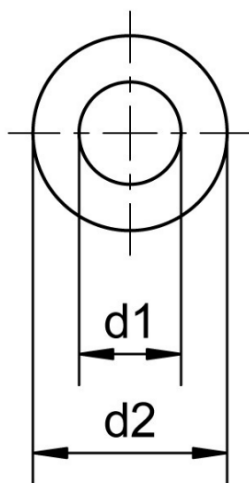
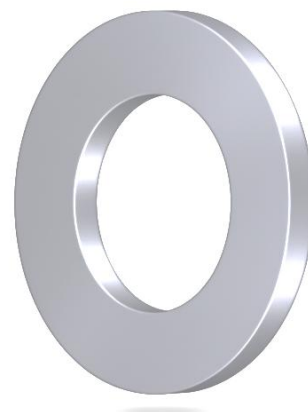


DIN 125A

La arandela DIN 125A es un elemento de fijación plano, circular y de sección uniforme, diseñado para distribuir la carga de un tornillo o tuerca sobre una superficie mayor, evitando daños y proporcionando estabilidad. Su geometría permite un ajuste seguro y previene el aflojamiento por vibraciones, siendo esencial en aplicaciones mecánicas y estructurales.

The DIN 125A washer is a flat, circular and uniformly cross-sectional fastener, designed to distribute the load of a screw or nut over a larger surface, preventing damage and providing stability. Its geometry allows for a secure fit and prevents vibration loosening, making it essential in mechanical and structural applications.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

h: Altura
h: Height

Para / For	D1	D2	H
M1 (#DIN)	1.1	3.2	0.3
M1.2 (#DIN)	1.3	3.6	0.3
M1.4 (#DIN)	1.5	3.8	0.3
M1.6	1.7	4	0.3
M1.7	1.8	4.5	0.3
M2	2.2	5	0.3
M2.3	2.5	6	0.5
M2.5	2.7	6	0.5
M2.6	2.8	7	0.5
M3	3.2	7	0.5
M3.5	3.7	8	0.5
M4	4.3	9	0.8
M5	5.3	10	1
M6	6.4	12	1.6
M7	7.4	14	1.6
M8	8.4	16	1.6
M10	10.5	20	2
M11 (#DIN)	12	24	2.5
M12	13	24	2.5
M14	15	28	2.5
M14.5 (#DIN)	14.5	22	2
M16	17	30	3
M18	19	34	3
M20	21	37	3
M22	23	39	3



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 125A

Para / For	D1	D2	H
M24	25	44	4
M26	27	50	4
M27	28	50	4
M30	31	56	4
M33	34	60	5
M36	37	66	5
M39	40	72	6
M42	43	78	7
M45	46	85	7
M48	50	92	8
M50	52	92	8
M52	54	98	8
M56	58	105	9
M58	60	110	9
M60	62	110	9
M64	66	115	9
M72	74	125	10



Los arandelas DIN 125A se fabrican en diversos materiales como acero al carbono, acero inoxidable (A2, A4), latón y plástico (Nylon). Los acabados incluyen galvanizado, fosfatado, niquelado, cromado y recubrimientos en polvo. Cada material y acabado ofrece propiedades específicas de resistencia a la corrosión, dureza y conductividad eléctrica, adaptándose a diferentes aplicaciones industriales.

DIN 125A washers are made of various materials such as carbon steel, stainless steel (A2, A4), brass and plastic (Nylon). Finishes include galvanized, phosphated, nickel-plated, chrome-plated and powder coatings. Each material and finish offers specific properties of corrosion resistance, hardness and electrical conductivity, adapting to different industrial applications.



El montaje del arandela plana DIN 125A debe realizarse asegurando que la arandela se coloque entre la cabeza del tornillo y la superficie del material a fijar, garantizando una distribución uniforme de la carga. Es crucial que la arandela esté alineada correctamente y que el tornillo se apriete a su par de apriete especificado, evitando el sobreapriete que podría dañar la arandela o el material. Se recomienda verificar la compatibilidad de materiales para evitar corrosión.

The DIN 125A flat washer must be assembled by ensuring that the washer is placed between the screw head and the surface of the material to be fixed, ensuring an even distribution of the load. It is crucial that the washer is properly aligned and that the screw is tightened to its specified torque, preventing overtightening that could damage the washer or material. It is recommended to check the compatibility of materials to avoid corrosion.