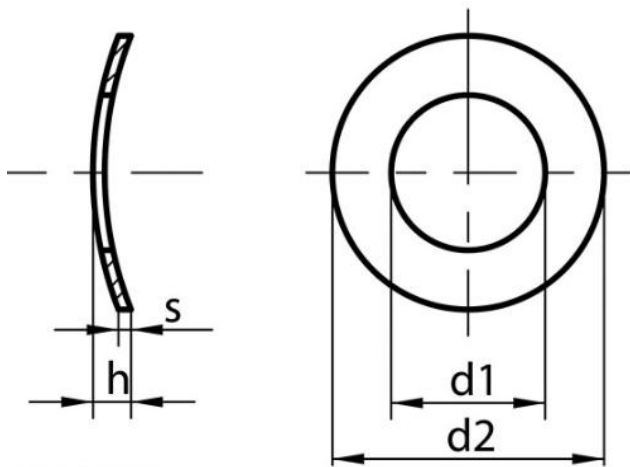


DIN 137A

La arandela DIN 137A es una arandela elástica ondulada de una sola curvatura, utilizada para mantener la tensión en uniones atornilladas y compensar dilataciones térmicas o asentamientos. Su diseño elástico proporciona una ligera presión de resorte, evitando el aflojamiento por vibraciones.

The DIN 137A washer is a single-curvature wavy spring washer, used to maintain tension in bolted joints and compensate for thermal expansion or settlement. Its elastic design provides light spring pressure, preventing loosening due to vibrations.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

S: Grosor
S: Thickness

H: Altura máxima
H: Maximum Height

Para / For	D1	D2	H	S
M2	2.2	4.5	1	0.3
M2.3	2.5	5	1	0.3
M2.5 (#DIN)	2.6	5	1	0.3
M2.6	2.8	5.5	1.1	0.3
M3	3.2	6	1.3	0.4
M3.5	3.7	7	1.4	0.4
M4	4.3	8	1.6	0.5
M5	5.3	10	1.8	0.5
M6	6.4	11	2.2	0.5
M7	7.4	12	2.4	0.5
M8	8.4	15	3.4	0.5
M10	10.5	18	4	0.8



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 137A



Las arandelas DIN 137A se fabrican en acero al carbono o acero inoxidable (A2, A4), ofreciendo buena elasticidad y resistencia a la fatiga. Pueden tener acabados como cincado, fosfatado o pavonado, que mejoran su protección frente a la corrosión y amplían su vida útil en entornos industriales.

DIN 137A washers are made of carbon steel or stainless steel (A2, A4), offering good elasticity and fatigue resistance. They can have finishes such as zinc plating, phosphating or blued, which improve their protection against corrosion and extend their useful life in industrial environments.



Para el montaje de arandelas DIN 137A, asegúrese de que la superficie de contacto esté limpia y sin impurezas. Coloque la arandela entre la cabeza del tornillo y la superficie de apoyo, alineándola correctamente. Aplique el par de apriete indicado, permitiendo una ligera deformación elástica que mantenga la tensión y evite el aflojamiento por vibraciones.

For the installation of DIN 137A washers, make sure that the contact surface is clean and free of impurities. Place the washer between the screw head and the supporting surface, aligning it correctly. Apply the indicated tightening torque, allowing a slight elastic deformation that maintains tension and prevents loosening due to vibrations.