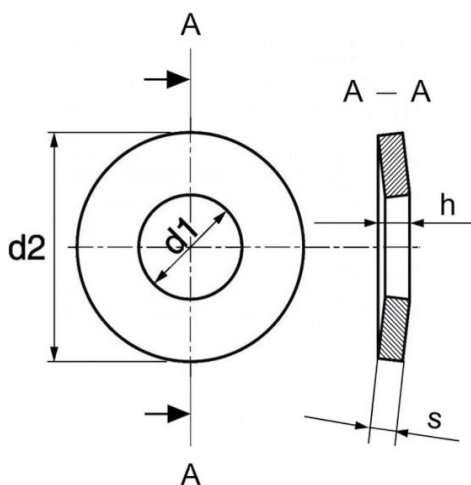


DIN 2093

Muelle de platillo de gran precisión fabricado según la norma DIN 2093 y diseñado para trabajar de forma dinámica soportando un alto número de ciclos. Su forma cónica ofrece una fuerza elástica axial proporcional a la deformación a la que es sometida en la misma dirección. Es posible apilarlas tanto en serie como en paralelo para conseguir un muelle mayor.

High-precision cymbal spring manufactured according to DIN 2093 and designed to work dynamically withstanding a high number of cycles. Its conical shape offers an axial elastic force proportional to the deformation to which it is subjected in the same direction. They can be stacked both in series and in parallel to achieve a larger spring.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

h: Altura
h: Height

S: Grosor
S: Thickness

	d1	d2	h	S
BV A-8	8	4.2	0.6	0.4
BV A-10	10	5.2	0.75	0.5
BV A-12.5	12.5	6.2	1	0.7
BV A-14	14	7.2	1.1	0.8
BV A-16	16	8.2	1.25	0.9
BV A-18	18	9.2	1.4	1
BV A-20	20	10.2	1.55	1.1
BV A-22.5	22.5	11.2	1.75	1.25
BV A-25	25	12.2	2.05	1.5
BV A-28	28	14.2	2.15	1.5
BV A-31.5	31.5	16.3	2.45	1.75
BV A-35.5	35.5	18.3	2.8	2
BV A-40	40	20.4	3.15	2.25
BV A-45	45	22.4	3.5	2.5
BV A-50	50	25.4	4.1	3
BV A-56	56	28.5	4.3	3
BV A-63	63	31	4.9	3.5
BV A-71	71	36	5.6	4
BV A-80	80	41	6.7	5
BV A-90	90	46	7	5
BV A-100	100	51	8.2	6
BV A-112	112	57	8.5	6
BV A-140	140	72	11.2	8
BV A-160	160	82	13.5	10
BV A-180	180	92	14	10



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 2093

	d1	d2	h	S
BV A-225	225	112	17	12
BV A-250	250	127	19.6	14
BV B-8	8	4.2	0.55	0.3
BV B-10	10	5.2	0.7	0.4
BV B-12.5	12.5	6.2	0.85	0.5
BV B-14	14	7.2	0.9	0.5
BV B-16	16	8.2	1.05	0.6
BV B-18	18	9.2	1.2	0.7
BV B-20	20	10.2	1.35	0.8
BV B-22.5	22.5	11.2	1.45	0.8
BV B-25	25	12.2	1.6	0.9
BV B-28	28	14.2	1.8	1
BV B-31.5	31.5	16.3	2.15	1.25
BV B-35.5	35.5	18.3	2.25	1.25
BV B-40	40	20.4	2.65	1.5
BV B-45	45	22.4	3.05	1.75
BV B-50	50	25.4	3.4	2
BV B-56	56	28.5	3.6	2
BV B-63	63	31	4.25	2.5
BV B-71	71	36	4.5	2.5
BV B-80	80	41	5.3	3
BV B-90	90	46	6	3.5
BV B-100	100	51	6.3	3.5
BV B-112	112	57	7.2	4
BV B-140	140	72	9	5
BV B-160	160	82	10.5	6
BV B-180	180	92	11.1	6
BV B-225	225	112	14.5	8
BV B-250	250	127	17	10
BV C-8	8	4.2	0.45	0.2
BV C-10	10	5.2	0.55	0.25
BV C-12.5	12.5	6.2	0.8	0.35
BV C-14	14	7.2	0.8	0.35
BV C-16	16	8.2	0.9	0.4
BV C-18	18	9.2	1.05	0.45
BV C-20	20	10.2	1.15	0.5
BV C-22.5	22.5	11.2	1.4	0.6
BV C-25	25	12.2	1.6	0.7
BV C-28	28	14.2	1.8	0.8
BV C-31.5	31.5	16.3	1.85	0.8
BV C-35.5	35.5	18.3	2.05	0.9
BV C-40	40	20.4	2.3	1
BV C-45	45	22.4	2.85	1.25
BV C-50	50	25.4	2.85	1.25
BV C-56	56	28.5	3.45	1.5
BV C-63	63	31	4.15	1.8
BV C-71	71	36	4.6	2
BV C-80	80	41	5.2	2.25
BV C-90	90	46	5.7	2.5
BV C-100	100	51	6.2	2.7
BV C-112	112	57	6.9	3
BV C-125	125	64	8	3.5

DIN 2093

	d1	d2	h	S
BV C-140	140	72	8.7	3.8
BV C-160	160	82	9.9	4.3
BV C-180	180	92	11	4.8
BV C-200	200	102	12.5	5.5
BV C-225	225	112	13.6	6.5



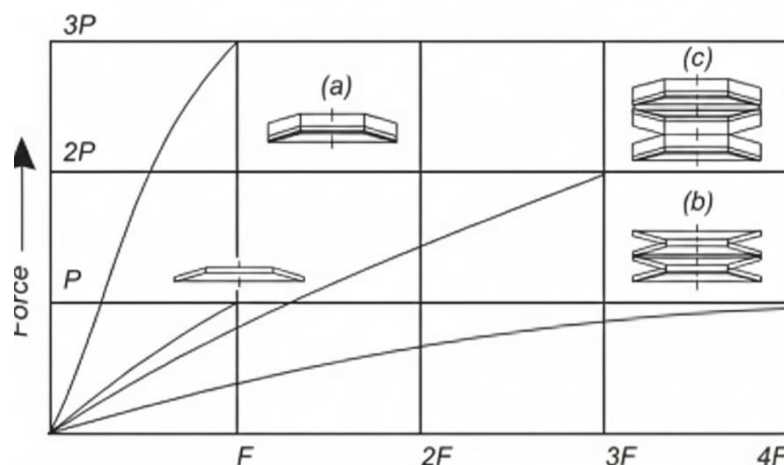
Los muelles de platillo DIN 2093 se fabrican principalmente en acero para muelles al carbono (EN 42J, EN 47) con dureza HRC 50-55, ofreciendo alta resistencia y larga vida útil. También pueden producirse en acero inoxidable para entornos corrosivos. Los acabados habituales incluyen fosfatado para protección anticorrosión y aceitado para reducir fricción y desgaste.

DIN 2093 saucer springs are mainly made of carbon spring steel (EN 42J, EN 47) with HRC 50-55 hardness, offering high strength and long service life. They can also be produced in stainless steel for corrosive environments. Typical finishes include phosphating for corrosion protection and oiling to reduce friction and wear.



El montaje se efectúa colocando los discos en serie para mayor deflexión y en paralelo para mayor fuerza. Asegure que las superficies estén limpias y lubricadas para evitar desgaste. Coloque los discos correctamente alineados y evite sobrecargas que superen la deflexión máxima indicada.

The assembly is carried out by placing the discs in series for greater deflection and in parallel for greater force. Make sure surfaces are clean and lubricated to prevent wear and tear. Place the discs correctly aligned and avoid overloads that exceed the maximum indicated deflection.



Combinación de muelles con características lineales y regresivas (desviación hacia la derecha)

Spring combinations with linear and regressive characteristic (deflection to the right).