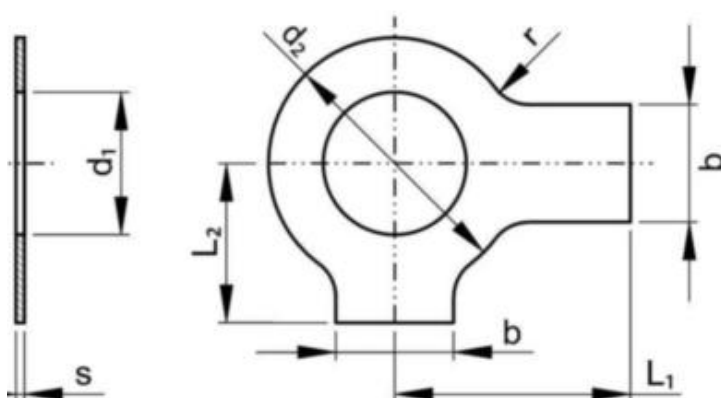


DIN 463

La arandela DIN 463 es una arandela de bloqueo con una lengüeta exterior destinada a impedir el giro de la tuerca o tornillo. Se utiliza doblando la lengüeta contra una superficie plana o dentro de una ranura, garantizando un anclaje mecánico seguro en montajes sometidos a vibraciones o torsiones.

The DIN 463 washer is a locking washer with an outer tongue intended to prevent the nut or screw from turning. It is used by bending the tongue against a flat surface or inside a groove, ensuring secure mechanical anchoring in assemblies subject to vibration or twisting.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

S: Grosor
S: Thickness



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

Para / For	b	d1	d2	L1	L2	S
M3	4	3.2	7	13	5	0.38
M4	5	4.3	9	14	6.5	0.38
M5	6	5.3	10	16	8	0.5
M6	7	6.4	12.5	18	9	0.5
M8	8	8.4	17	20	11	0.75
M10	10	10.5	21	22	13	0.75
M12	12	13	24	28	15	1
M14	12	15	28	28	16	1
M16	15	17	30	32	18	1
M18	18	19	34	36	20	1
M20	18	21	37	36	21	1
M22	20	23	39	42	23	1
M24	20	25	44	42	25	1
M27	23	28	50	48	29	1.6
M30	26	31	56	52	32	1.6
M33	28	34	60	56	34	1.6
M36	30	37	66	60	38	1.6
M39	32	40	72	64	41	1.6
M42	35	43	78	70	44	1.6
M48	40	50	92	80	50	1.6
M52	44	54	98	85	53	1.6

DIN 463



Las arandelas DIN 463 pueden fabricarse en acero al carbono, acero inoxidable (A2, A4) o aleaciones de aluminio, ofreciendo buena resistencia mecánica y a la corrosión. Los acabados habituales incluyen galvanizado, fosfatado o niquelado, que mejoran su protección y durabilidad en entornos industriales exigentes.

DIN 463 washers can be manufactured from carbon steel, stainless steel (A2, A4) or aluminum alloys, offering good mechanical and corrosion resistance. Typical finishes include galvanized, phosphated, or nickel-plated, which enhance its protection and durability in demanding industrial environments.



Para el montaje de una arandela DIN 463, colóquela entre la tuerca o el tornillo y la superficie de apoyo, asegurándose de que la lengüeta quede orientada hacia la ranura, cara plana o superficie donde se doblará. Una vez aplicado el par de apriete, doble la lengüeta contra la tuerca o la pieza para impedir su giro y asegurar el bloqueo mecánico.

For mounting a DIN 463 washer, place it between the nut or screw and the support surface, making sure that the tab is facing the groove, flat face or surface where it will be bent. Once the tightening torque has been applied, bend the tab against the nut or part to prevent it from rotating and secure the mechanical lock.