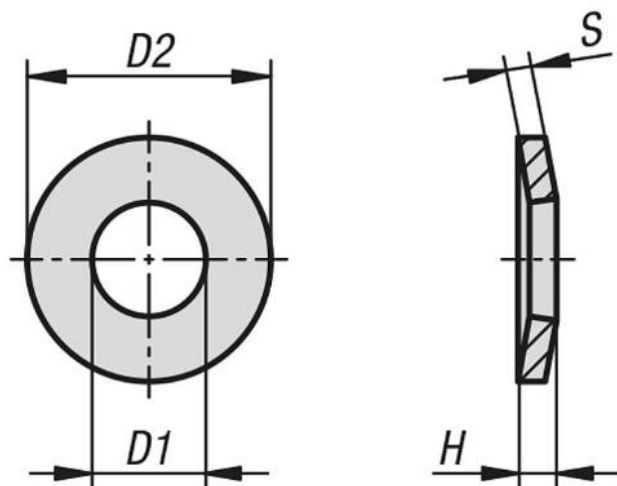


DIN 6796

Arandela elástica cónica de alta carga, diseñada para mantener la tensión de apriete en uniones atornilladas sometidas a vibraciones o dilataciones térmicas. Su forma cónica permite que actúe como un resorte de compresión, compensando pérdidas de precarga y evitando el aflojamiento del tornillo.

High-load conical spring washer, designed to maintain tightening tension in bolted joints subject to vibration or thermal expansion. Its conical shape allows it to act as a compression spring, compensating for preload losses and preventing screw loosening.



D1: Diámetro interior
D1: Inside Diameter

D2: Diámetro exterior
D2: Outer Diameter

S: Grosor
S: Thickness

H: Altura máxima
H: Maximum Height

Para / For	D1	D2	H	S
M2	2.1	4.4	1.2	0.5
M2.5	2.7	6	0.72	0.5
M2.6	2.7	5.2	1.4	0.6
M3	3.2	7	0.85	0.6
M3.5	3.6	6.7	1.9	0.8
M4	4.3	9	1.3	1
M5	5.3	11	1.55	1.2
M6	6.4	14	2	1.5
M7	7.1	12.8	3.8	1.6
M8	8.4	18	2.6	2
M10	10.5	23	3.2	2.5
M11	11.2	18.2	5.2	2.2
M12	13	29	3.95	3
M14	15	35	4.65	3.5
M16	17	39	5.25	4
M18	19	42	5.8	4.5
M20	21	45	6.4	5
M22	23	49	7.05	5.5
M24	25	56	7.75	6
M27	28	60	8.35	6.5
M30	31	70	9.2	7
M33	33.5	55.2	14.2	6
M36	36.5	58.2	14.2	6
M39	39.5	61.2	14.2	6
M42	42.5	68.2	16.5	7



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 6796



Las arandelas DIN 6796 se fabrican en distintos materiales como acero para muelles (C60 o 51CrV4), acero inoxidable A2 o A4, bronce, latón o aleaciones especiales según la exigencia de la aplicación. Están disponibles con diversos acabados superficiales —fosfatado, cincado, pavonado, zinc-níquel o aceitado— para protegerlas contra la corrosión. Consúltenos cualquier necesidad especial.

DIN 6796 washers are made of various materials such as spring steel (C60 or 51CrV4), A2 or A4 stainless steel, bronze, brass or special alloys depending on the requirement of the application. They are available in a variety of surface finishes—phosphating, zinc plating, blued, zinc-nickel, or oiled—to protect them against corrosion. Ask us about any special needs.



Para un correcto montaje de las arandelas DIN 6796, deben colocarse entre la cabeza del tornillo (o la tuerca) y la superficie de apoyo, con la parte cóncava orientada hacia el elemento que ejerce la fuerza de apriete. Es importante aplicar el par de apriete recomendado para lograr la deformación elástica adecuada y garantizar la función de resorte, evitando tanto el sobreapriete como el montaje en superficies irregulares que puedan comprometer su eficacia.

For correct assembly of DIN 6796 washers, they must be placed between the screw head (or nut) and the bearing surface, with the concave part facing the element exerting the tightening force. It is important to apply the recommended tightening torque to achieve the appropriate elastic deformation and ensure the spring function, avoiding both overtightening and mounting on uneven surfaces that may compromise its effectiveness.