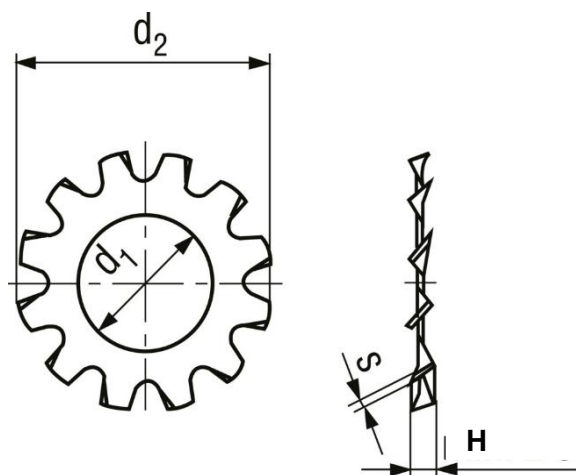


# DIN 6797A

La arandela DIN 6797A es un elemento de fijación con forma de disco, diseñado para distribuir la carga de un tornillo o perno sobre una superficie mayor, evitando el daño en el material base. Su diseño incluye un borde elevado que proporciona un mejor ajuste y evita el aflojamiento por vibraciones, mejorando la estabilidad de la unión en aplicaciones mecánicas.

*The DIN 6797A washer is a disc-shaped fastener, designed to distribute the load of a screw or bolt over a larger surface, preventing damage to the base material. Its design includes a raised edge that provides a better fit and prevents loosening due to vibrations, improving the stability of the joint in mechanical applications.*



d1: Diámetro interior  
*d1: Inside diameter*

d2: Diámetro exterior  
*d2: Outer diameter*

S: Grosor  
*S: Thickness*

H: Altura máxima  
*H: Maximum Height*

| Para / For | D1   | D2   | H   | S   |
|------------|------|------|-----|-----|
| M2         | 2.2  | 4.5  | 0.6 | 0.3 |
| M2.3       | 2.5  | 5    | 0.8 | 0.4 |
| M2.5       | 2.7  | 5.5  | 0.8 | 0.4 |
| M3         | 3.2  | 6    | 0.8 | 0.4 |
| M3.5       | 3.7  | 7    | 1   | 0.5 |
| M4         | 4.3  | 8    | 1   | 0.5 |
| M5         | 5.3  | 10   | 1.2 | 0.6 |
| M6         | 6.4  | 11   | 1.4 | 0.7 |
| M7         | 7.4  | 12.5 | 1.6 | 0.8 |
| M8         | 8.4  | 15   | 1.6 | 0.8 |
| M10        | 10.5 | 18   | 1.8 | 0.9 |
| M12        | 13   | 20.5 | 2   | 1   |
| M14        | 15   | 24   | 2   | 1   |
| M16        | 17   | 26   | 2.4 | 1.2 |
| M18        | 19   | 30   | 2.8 | 1.4 |
| M20        | 21   | 33   | 2.8 | 1.4 |
| M22        | 23   | 36   | 3   | 1.5 |
| M24        | 25   | 38   | 3   | 1.5 |
| M27        | 28   | 44   | 3.2 | 1.6 |
| M30        | 31   | 48   | 3.2 | 1.6 |



Dimensiones en milímetros (mm)  
*Dimensions in millimeters (mm)*

# DIN 6797A

---



Los arandelas DIN 6797A se fabrican en acero al carbono, acero inoxidable (A2, A4) y plástico (Nylon). Los acabados incluyen galvanizado, fosfatado, niquelado y recubrimientos en polvo, que mejoran la resistencia a la corrosión y el desgaste. La elección del material y acabado depende del entorno de aplicación y las cargas mecánicas esperadas.

*DIN 6797A washers are made of carbon steel, stainless steel (A2, A4) and plastic (Nylon). Finishes include galvanizing, phosphating, nickel plating, and powder coatings, which improve resistance to corrosion and wear. The choice of material and finish depends on the application environment and the expected mechanical loads.*



Para el montaje de la arandela de seguridad DIN 6797A, se debe colocar la arandela en el perno o tornillo antes de insertarlo en el orificio correspondiente. Asegúrese de que la cara de la arandela esté en contacto con la superficie del material base, garantizando que los dientes de la arandela estén orientados hacia el tornillo. Apriete el tornillo a su par de apriete especificado, asegurando así la correcta fijación y evitando el aflojamiento por vibraciones.

*For the assembly of the DIN 6797A lock washer, the washer must be placed on the bolt or screw before inserting it into the corresponding hole. Make sure the washer face is in contact with the surface of the base material, ensuring that the washer teeth are facing the screw. Tighten the screw to its specified torque, thus ensuring correct fixation and preventing loosening due to vibrations.*