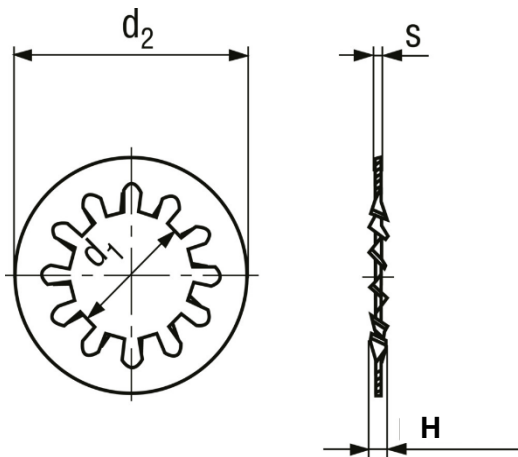


DIN 6797J

El tornillo DIN 6797J es un elemento de fijación con una cabeza de forma especial, diseñado para proporcionar un acoplamiento seguro en aplicaciones donde se requiere una alta resistencia a la vibración. Su geometría permite una distribución uniforme de la carga, facilitando el ensamblaje y desensamblaje. Ideal para uniones que requieren precisión y estabilidad.

The DIN 6797J screw is a fastener with a specially shaped head, designed to provide a secure coupling in applications where high vibration resistance is required. Its geometry allows for an even distribution of the load, facilitating assembly and disassembly. Ideal for joints that require precision and stability.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

S: Grosor
S: Thickness

H: Altura máxima
H: Maximum Height

Para / For	d1	d2	H	S
M2	2.2	4.5	0.6	0.3
M2.3	2.5	5	0.8	0.4
M2.5	2.7	5.5	0.8	0.4
M3	3.2	6	0.8	0.4
M3.5	3.7	7	1	0.5
M4	4.3	8	1.2	0.5
M5	5.3	10	1.2	0.6
M6	6.4	11	1.4	0.7
M7	7.4	12.5	1.6	0.8
M8	8.4	15	1.6	0.8
M10	10.5	18	1.8	0.9
M12	13	20.5	2	1
M14	15	24	2	1
M16	17	26	2.4	1.2
M18	19	30	2.8	1.4
M20	21	33	2.8	1.4
M22	23	36	3	1.5
M24	25	38	3	1.5
M27	28	44	3.2	1.6
M30	31	48	3.2	1.6



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 6797J



Los arandelas DIN 6797J se fabrican comúnmente en acero al carbono, acero inoxidable (A2 y A4) y plástico (Nylon). Los acabados incluyen galvanizado, fosfatado, niquelado y recubrimientos en polvo, que mejoran la resistencia a la corrosión y el desgaste. La elección del material y acabado depende del entorno de aplicación y requisitos mecánicos.

DIN 6797J washers are commonly manufactured from carbon steel, stainless steel (A2 and A4), and plastic (Nylon). Finishes include galvanizing, phosphating, nickel plating, and powder coatings, which improve resistance to corrosion and wear. The choice of material and finish depends on the application environment and mechanical requirements.



Para el montaje de la arandela de seguridad DIN 6797J, se debe colocar la arandela en el perno o tornillo antes de insertarlo en el orificio correspondiente. Asegúrese de que la cara convexa de la arandela esté orientada hacia la superficie de la pieza a fijar, garantizando así una adecuada distribución de la carga y evitando el aflojamiento por vibraciones. Apriete el tornillo a su par de apriete especificado para asegurar la integridad de la unión.

For the installation of the DIN 6797J lock washer, the washer must be placed on the bolt or screw before inserting it into the corresponding hole. Make sure that the convex face of the washer is oriented towards the surface of the part to be fastened, thus ensuring proper load distribution and avoiding loosening due to vibrations. Tighten the screw to its specified torque to ensure the integrity of the joint.