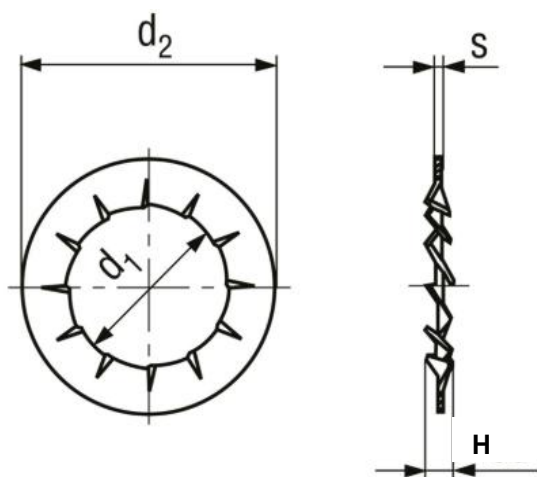


DIN 6798J

Arandela de seguridad con dientes interiores conforme a DIN 6798 J, diseñada para aumentar la fricción entre superficies unidas y evitar el aflojamiento de tornillos o tuercas por vibraciones. Sus dientes radiales garantizan un anclaje firme y una distribución uniforme de la presión.

Safety washer with inner teeth in accordance with DIN 6798 J, designed to increase friction between joined surfaces and prevent loosening of screws or nuts due to vibrations. Its radial teeth ensure firm anchorage and even pressure distribution.



d1: Diámetro interior
d1: Inside diameter

d2: Diámetro exterior
d2: Outer diameter

h: Altura
h: Height

s: Grosor
s: Thickness

Para / For	D1	D2	H	S
M2	2.2	4.5	0.9	0.3
M2.3	2.5	5	1.2	0.4
M2.5	2.7	5.5	1.2	0.4
M3	3.2	6	1.2	0.4
M3.5	3.7	7	1.5	0.5
M4	4.3	8	1.5	0.5
M5	5.1	9	1.5	0.5
M5	5.3	10	1.8	0.6
M6	6.4	11	2.1	0.7
M7	7.4	12.5	2.4	0.8
M8	8.2	14	2.4	0.8
M8	8.4	15	2.4	0.8
M9 (3/8")	9.55	16	2.4	0.8
M10	10.5	18	2.7	0.9
M11 (7/16")	11.5	19.5	2.7	0.9
M12	13	20.5	3	1
M13 (1/2")	13.2	22	3	1
M14	15	24	3	1
M16	17	26	3.6	1.2
M18	19	30	4.2	1.4
M20	21	33	4.2	1.4
M22	23	36	4.5	1.5
M24	25	38	4.5	1.5
M26 (1")	26.4	40	4.8	1.6



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)

DIN 6798J

Para / For	D1	D2	H	S
M27	28	44	4.8	1.6
M30	31	48	4.8	1.6



Fabricada en acero al carbono, acero inoxidable, cobre o latón, con acabados superficiales como zincado, galvanizado, bicromatado, niquelado o pavonado, seleccionados según el nivel de protección anticorrosiva, conductividad eléctrica o aspecto estético requerido por la aplicación.

Made of carbon steel, stainless steel, copper or brass, with surface finishes such as zinc plated, galvanized, bichromated, nickel plated or blued, selected according to the level of anticorrosive protection, electrical conductivity or aesthetic appearance required by the application.



El montaje se efectúa colocando la arandela de seguridad DIN 6798 J entre la cabeza del tornillo o la tuerca y la superficie de apoyo, asegurando que los dientes queden orientados hacia la pieza fija. Al aplicar el par de apriete, los dientes se incrustan en ambas superficies, garantizando un anclaje firme y resistente a vibraciones.

The assembly is carried out by placing the DIN 6798 J lock washer between the screw or nut head and the support surface, ensuring that the teeth are oriented towards the fixed workpiece. When the tightening torque is applied, the teeth are embedded in both surfaces, ensuring a firm and vibration-resistant anchorage.