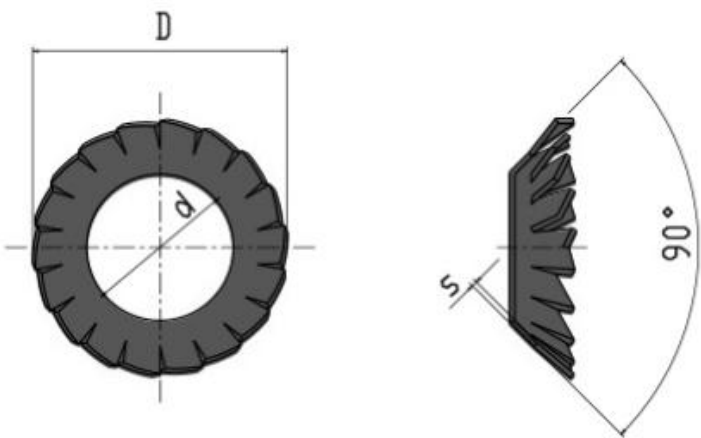


DIN 6798V

Elemento de fijación metálico en forma de disco, con dientes radiales y perfil cónico, diseñado para aumentar la fuerza de apriete y evitar el aflojamiento de tornillos y tuercas por vibraciones. Los dientes muerden la superficie, mejorando la fijación y la conductividad eléctrica. Se utiliza en aplicaciones mecánicas y eléctricas donde se requiere seguridad adicional.

Disc-shaped metal fastener, with radial teeth and conical profile, designed to increase tightening force and prevent loosening of screws and nuts due to vibrations. The teeth bite the surface, improving fixation and electrical conductivity. It is used in mechanical and electrical applications where additional safety is required.



d: Diámetro interior
d: Inside diameter

D: Diámetro exterior
D: Outside Diameter

s: Grosor
s: Thickness

Para / For	d	D	s
M3	3.2	6	0.2
M4	4.3	8	0.25
M5	5.3	9.8	0.3
M6	6.4	11.8	0.4
M8	8.4	15.3	0.4
M10	10.5	19	0.5
M12	13	23	0.5
M14	15	26.2	0.6
M16	17	30.2	0.6



Dimensiones en milímetros (mm)
Dimensions in millimeters (mm)



La arandela dentada cónica DIN 6798V se fabrica habitualmente en acero al carbono y acero inoxidable, con acabados como zincado (galvanizado) para protección contra la corrosión, pavonado (negro), acabado natural sin recubrimiento y, en algunos casos, fosfatado o niquelado según necesidades específicas.

The DIN 6798V tapered toothed washer is typically made of carbon steel and stainless steel, with finishes such as zinc plated (galvanized) for corrosion protection, blued (black), natural finish without coating and, in some cases, phosphated or nickel plated according to specific needs.

DIN 6798V



Se debe colocar la arandela dentada cónica DIN 6798V entre la cabeza del tornillo o tuerca y la superficie de apoyo, asegurando que los dientes estén en contacto con ambas superficies. Se aprieta el tornillo o tuerca hasta que la arandela se comprima y los dientes muerdan, evitando el aflojamiento por vibraciones. No se debe reutilizar si los dientes quedan deformados tras el desmontaje.

The DIN 6798V tapered toothed washer should be placed between the screw or nut head and the bearing surface, ensuring that the teeth are in contact with both surfaces. The screw or nut is tightened until the washer is compressed and the teeth bite, preventing loosening by vibrations. It should not be reused if the teeth are deformed after disassembly.
