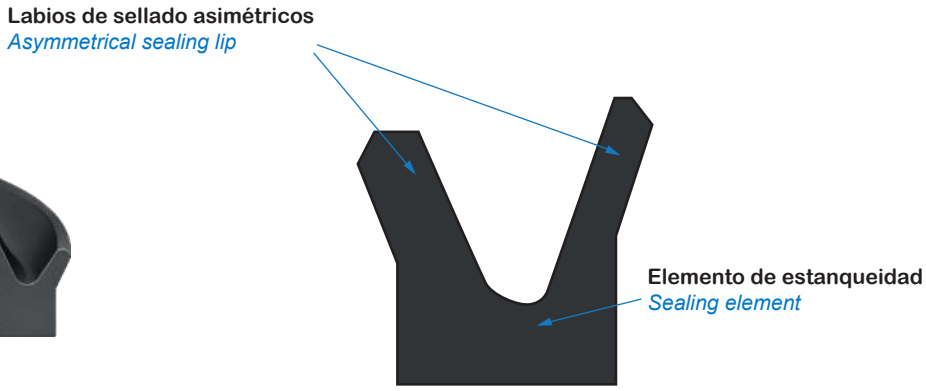
COR



El perfil COR es una junta de pistón neumática en elastómero, habitualmente NBR, diseñada para ofrecer sellado eficaz, baja fricción y buena adaptación al cilindro.

The COR profile is an elastomer pneumatic piston seal, commonly made of NBR, designed to provide effective sealing, low friction and good cylinder adaptability.





-50ºC 350ºC	12MPa	< 0,5m/s	6mm 2000mm

- Perfil de sellado para pistones neumáticos, adecuado para funciones estáticas y dinámicas.
- Diseño orientado a reducir la fricción durante el desplazamiento del pistón.
- Buena estanqueidad frente a aire comprimido en aplicaciones neumáticas.
- Fabricación habitual en NBR para uso general.
- Posibilidad de fabricación en otros elastómeros según fluido, temperatura y condiciones de trabajo.
- Montaje sencillo en ranuras de pistón correctamente mecanizadas.
- Adecuado para cilindros neumáticos de uso industrial.
- Solución versátil para adaptar el material a los requisitos del cliente.

- Sealing profile for pneumatic pistons, suitable for static and dynamic functions.
- Design focused on reducing friction during piston movement.
- Good sealing performance against compressed air in pneumatic applications.
- Commonly manufactured in NBR for general use.
- Can be manufactured in other elastomers depending on fluid, temperature and working conditions.
- Easy assembly in properly machined piston grooves.
- Suitable for industrial pneumatic cylinders.
- Versatile solution to adapt the material to customer requirements.

El COR puede fabricarse en cualquier elastómero según la aplicación del cliente, siendo el NBR la opción habitual para usos neumáticos generales, con dureza habitual de 80-85 Shore A.

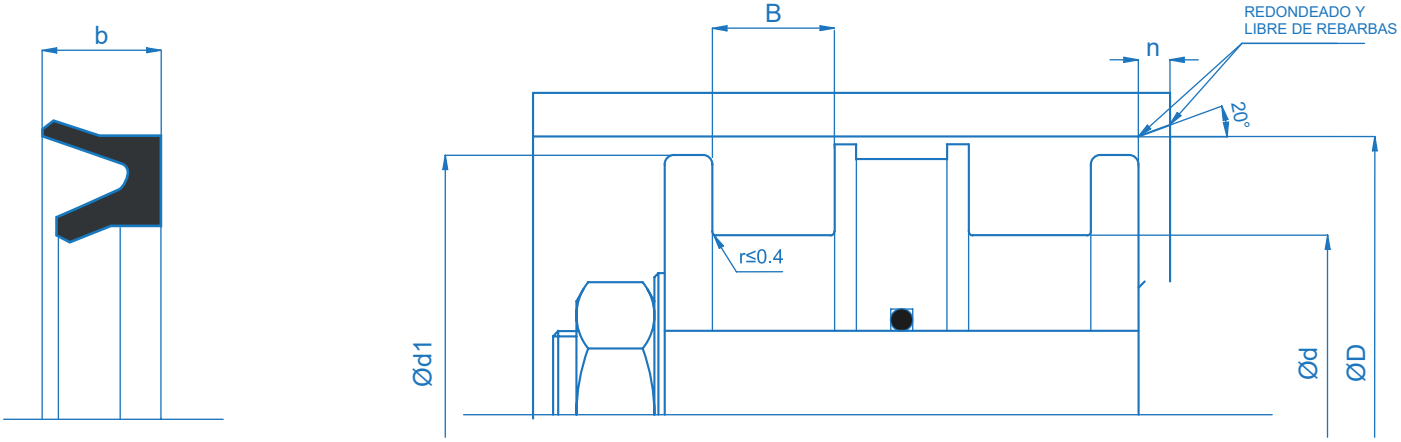
The COR can be manufactured in any elastomer according to the customer's application, with NBR being the usual option for general pneumatic use and a typical hardness of 80-85 Shore A.

Instalar el COR en una ranura limpia, sin aristas cortantes ni daños. Lubricar ligeramente antes del montaje, evitar torsiones del perfil y revisar periódicamente desgaste, suciedad o deformaciones para asegurar un sellado correcto.

Install the COR in a clean groove, free from sharp edges or damage. Lubricate lightly before assembly, avoid twisting the profile and periodically check wear, dirt or deformation to ensure proper sealing.



COR



NO	Ød	ØD	b	B	C	Ød1
U-16*10*3 COR	10	16	3	3.5	4	15
U-24*18*4 COR	18	24	4	4.5	4	23
U-25*19*3.25 COR	19	25	3.25	3.75	4	24
U-32*24*5.5 COR	24	32	5.5	6	5	30.5
U-40*30*7 COR	30	40	7	7.5	6	38.5
U-42*30*10 COR	30	42	10	11	6	40.5
U-50*40*7 COR	40	50	7	7.5	6	48.5
U-50*36*7 COR	36	50	7	7.5	6	48.5
U-60*48*6.5 COR	48	60	6.5	7	6	58.5
U-63*53*7 COR	53	63	7	7.5	6	61.5
U-80*68*8.5 COR	68	80	8.5	9.5	6	78.5
U-100*88*8.5 COR	88	100	8.5	9.5	6	98
U-125*110*10 COR	110	125	10	11	6.5	123
U-125*105*8.25 COR	105	125	8.25	9.25	8	123
U-160*140*14 COR	140	160	14	15	8	158
U-160*140*8.25 COR	140	160	8.25	9.25	8	158
U-160*145*10 COR	145	160	10	11	7	158
U-180*160*12 COR	160	180	12	13	8	178
U-200*180*14 COR	180	200	14	15	8	198
U-250*226*16 COR	226	250	16	17	8	248
U-250*230*14 COR	230	250	14	15	8	248
U-320*295*17 COR	295	320	17	18	11	317