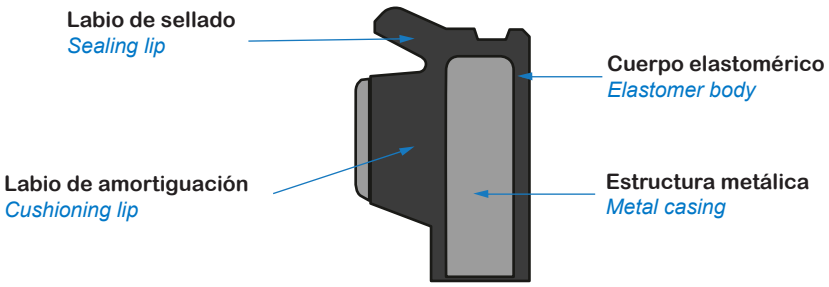
PSV2



El perfil PSV2 es un sello neumático de simple efecto diseñado para pistones completos de cilindros con amortiguación final. Integra cuerpo metálico y labios de caucho para realizar sellado, guiado y amortiguación con baja fricción.

The PSV2 profile is a single-acting pneumatic seal designed for complete cylinder pistons with end cushioning. It combines a metal body and rubber lips to provide sealing, guiding and cushioning with low friction.





-35ºC
200ºC

1.2MPa

< 1m/s

10mm
300mm

- Perfil de simple efecto para aplicaciones neumáticas.
- Diseño con cuerpo metálico y labios de caucho.
- Función multifuncional: sellado, guiado y amortiguación.
- Adecuado para cilindros de gran sección respecto a un sello estándar.
- Buena resistencia al desgaste y funcionamiento con baja fricción.
- Apto para aire comprimido seco o lubricado.
- No recomendado para cilindros de carrera larga.

- Single-acting profile for pneumatic applications.
- Design with metal body and rubber lips.
- Multifunctional operation: sealing, guiding and cushioning.
- Suitable for large-cylinder sections compared with a standard seal.
- Good wear resistance and low-friction operation.
- Suitable for dry or lubricated compressed air.
- Not recommended for long-stroke cylinders.

El PSV2 puede fabricarse con cuerpo metálico, normalmente aluminio o elemento metálico de soporte, y labios elastoméricos en NBR o FKM. El rango de dureza puede oscilar entre 70 y 80 Shore A según compuesto y aplicación.

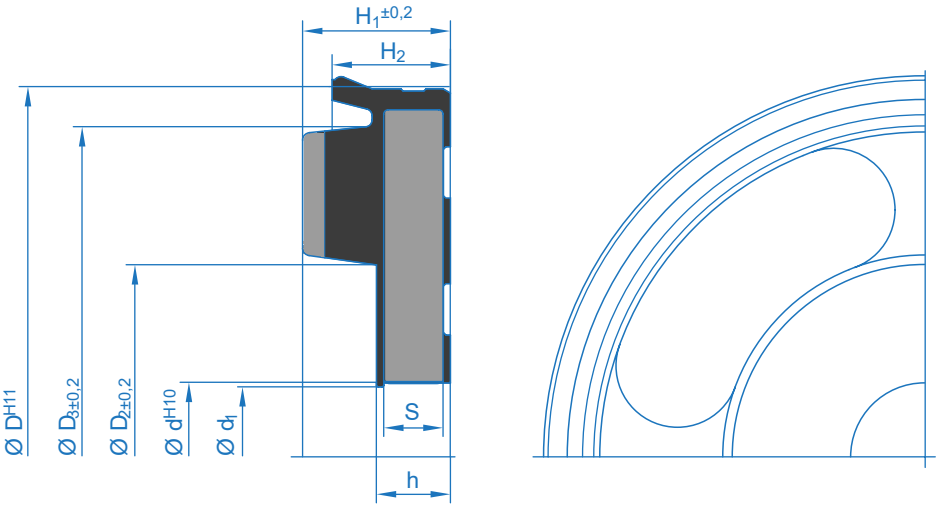
The PSV2 can be manufactured with a metal body, generally aluminium or a metal support element, and elastomeric lips in NBR or FKM. The hardness range may vary between 70 and 80 Shore A depending on compound and application.

Instalar el PSV2 fijándolo al vástago o pistón mediante la tuerca de bloqueo, evitando el aflojamiento. Comprobar limpieza, lubricación adecuada y ausencia de rebabas. Mantener con inspecciones periódicas de desgaste, presión, temperatura y estado del aire comprimido.

Install the PSV2 by securing it to the rod or piston with the locking nut, preventing loosening. Check cleanliness, proper lubrication and absence of burrs. Maintain it through periodic inspections of wear, pressure, temperature and compressed-air condition.



PSV2



NO	ØD	Ød	H1	H2	S	h	ØD2	ØD3
JP-6*2*2.8 PSV2	6	2	2.8	2.3	1.25	1.45	3.2	5
JP-8*3*3.7 PSV2	8	3	3.7	3	1.5	1.8	4.2	6.3
JP-10*3*3.7 PSV2	10	3	3.7	3	1.5	1.8	5.2	8
JP-12*4.5*4.4 PSV2	12	4.5	4.4	3.4	2	2.3	6.9	9.4
JP-16*4.5*4.4 PSV2	16	4.5	4.4	3.4	2	2.3	6.9	13.2
JP-20*6*5.5 PSV2	20	6	5.5	4.4	2.5	2.8	9.4	17
JP-25*7*6.4 PSV2	25	7	6.4	5.4	3	3.5	10.8	21.2
JP-32*8*7.5 PSV2	32	8	7.5	6	3	3.5	12.5	27
JP-40*8*8.5 PSV2	40	8	8.5	7	4	4.5	17	34.9
JP-50*10*10 PSV2	50	10	10	8	4	4.5	26	43.9
JP-63*12*10 PSV2	63	12	10	8	4	4.5	26	56.6
JP-80*16*11.4 PSV2	80	16	11.4	9.4	5	5.5	30	72
JP-100*20*12.9 PSV2	100	20	12.9	10.9	6	6.5	35	91