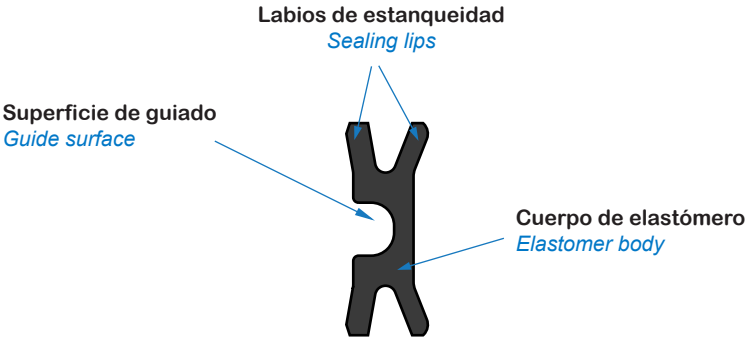
DRW



La DRW es una junta de pistón neumática de doble labio y geometría asimétrica, diseñada para el sellado dinámico en cilindros de aire comprimido. Su superficie de guiado integrada favorece un movimiento estable, baja fricción y montaje sencillo.

The DRW is a double-lip pneumatic piston seal with an asymmetric geometry, designed for dynamic sealing in compressed-air cylinders. Its integrated guiding surface promotes stable movement, low friction and straightforward installation.





-35ºC 105ºC	16MPa	< 0.5m/s	10mm 300mm

- Geometría asimétrica optimizada para aplicaciones de pistón neumático.
- Doble labio para un sellado dinámico fiable.
- Superficie de guiado integrada para estabilizar el pistón.
- Baja fricción y buena resistencia al desgaste.
- Retención eficaz del lubricante en servicio.
- Montaje sencillo en pistones de una sola pieza.
- Presión de trabajo de hasta 16 bar.
- Velocidad superficial de hasta 0,5 m/s.
- Apta para aire comprimido con o sin aceite, tras la lubricación inicial de montaje.

- Asymmetric geometry optimized for pneumatic piston applications.
- Double lip for reliable dynamic sealing.
- Integrated guiding surface for piston stabilization.
- Low friction and good wear resistance.
- Effective lubricant retention during operation.
- Straightforward installation on one-piece pistons.
- Working pressure up to 16 bar.
- Surface speed up to 0.5 m/s.
- Suitable for compressed air with or without oil, following initial assembly lubrication.

El perfil DRW puede fabricarse en NBR de 70 a 80 ShoreA (para servicio estándar) y en FKM de 80 Shore A para temperaturas elevadas. La selección final debe ajustarse al medio y a las condiciones de trabajo.

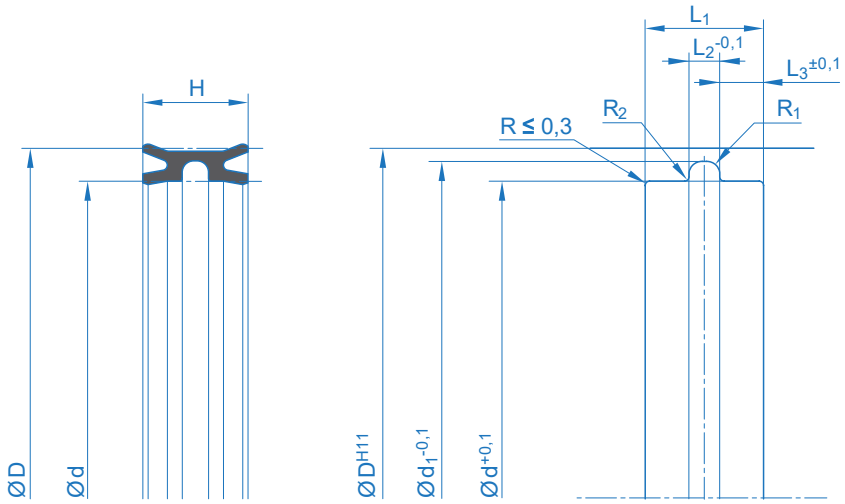
The DRW profile can be manufactured in NBR from 70 to 80 Shore A (for standard service) and in 80 Shore A FKM for elevated temperatures. Final material selection must suit the medium and operating conditions.

Lubrique ligeramente la junta y el alojamiento antes del montaje. Instálela sobre un pistón de una pieza, respetando la orientación del perfil y evitando aristas vivas. Mantenga el aire limpio, revise desgaste, fugas y lubricación, y sustituya la junta si presenta daños.

Lightly lubricate the seal and housing before assembly. Fit it onto a one-piece piston, observing the profile orientation and avoiding sharp edges. Keep the air supply clean, inspect wear, leakage and lubrication, and replace the seal if damaged.



DRW



NO	Ø D	Ø d	H	Ø d1	L1	L2	L3	R1	R2
JP-16*10*10.5 DRW	16	10	10.5	13.5	12	3	4.5	0.9	0.2
JP-18*12*10.5 DRW	18	12	10.5	15.5	12	3	4.5	0.9	0.2
JP-20*14*10.5 DRW	20	14	10.5	17.5	12	3	4.5	0.9	0.2
JP-25*18*12 DRW	25	18	12	22.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-28*22*10.5 DRW	28	22	10.5	25.5	12	3	4.5	0.9	0.2
JP-30*23*12 DRW	30	23	12	27.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-32*25*12 DRW	32	25	12	29.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-35*28*12 DRW	35	28	12	32.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-40*33*12 DRW	40	33	12	37.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-45*38*12 DRW	45	38	12	42.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-50*43*12 DRW	50	43	12	47.5	13	3	5	1.3	0.2
JP-54*46*13 DRW	54	46	13	51.5	15	4	5.5	1.3	0.2
JP-63*53*17 DRW	63	53	17	60	19	5	7	1.6	0.3
JP-63*56*12 DRW	63	56	12	60.5	13	3	5	1.3	0.3
JP-70*62*13 DRW	70	62	13	67.5	15	4	5.5	1.6	0.3
JP-76*66*18 DRW	76	66	18	73	20	6	7	1.6	0.3
JP-80*72*13 DRW	80	72	13	77.4	15	4	5.5	1.6	0.3
JP-80*70*18 DRW	80	70	18	77	20	6	7	1.6	0.3
JP-100*88*21 DRW	100	88	21	96.5	23	8	7.5	1.6	0.4
JP-100*90*16 DRW	100	90	16	97	18	4	7	1.6	0.3
JP-125*113*15 DRW	125	113	15	122	17	5	6	1.6	0.4
JP-125*113*21 DRW	125	113	21	121.5	23	8	7.5	1.6	0.4
JP-130*120*17 DRW	130	120	17	127	19	5	7	1.6	0.3
JP-140*128*21 DRW	140	128	21	136.5	23	8	7.5	1.6	0.4
JP-150*140*17 DRW	150	140	17	147	19	5	7	1.6	0.3
JP-160*145*26 DRW	160	145	26	155.5	29	10	9.5	1.6	0.4
JP-200*185*26 DRW	200	185	26	195.5	29	10	9.5	1.6	0.4