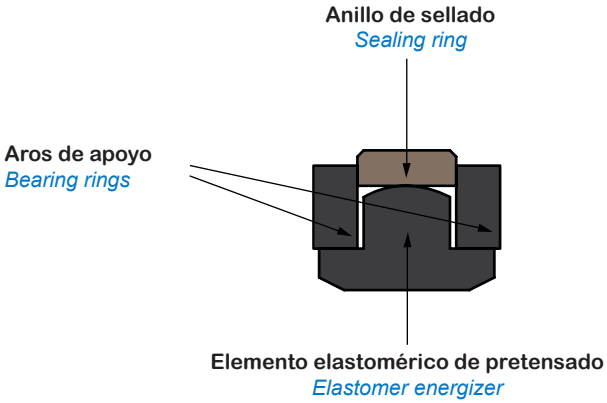
HOD



HOD es una junta compacta para pistón hidráulico de doble efecto y servicio pesado. Combina un anillo de sellado de PTFE, un elemento elastomérico de pretensado y anillos guía de apoyo para ofrecer baja fricción, estabilidad y estanqueidad a alta presión.

HOD is a compact, double-acting hydraulic piston seal for heavy-duty service. It combines a PTFE sealing ring, an elastomer pre-stressing element and supporting guide rings to provide low friction, stability and effective sealing at high pressure.





-35ºC 105ºC	50MPa	< 1.5m/s	10mm 300mm

- Alta capacidad de presión, hasta 500 bar.
- Baja fricción y funcionamiento sin efecto stick-slip.
- Excelente absorción de picos de presión.
- Alta resistencia al desgaste y a la abrasión.
- Gran estabilidad en servicio y larga vida útil.
- Estanqueidad eficaz incluso con presión elevada.
- Adecuada para cilindros de servicio pesado y movimientos de tierra.
- Velocidad de deslizamiento de hasta 1,5 m/s.

- High pressure capability, up to 500 bar.
- Low friction and stick-slip-free operation.
- Excellent pressure-surge absorption.
- High resistance to wear and abrasion.
- High operating stability and long service life.
- Effective sealing even under high pressure.
- Suitable for heavy-duty cylinders and earthmoving equipment.
- Sliding speed up to 1.5 m/s.

El perfil HOD puede fabricarse con anillo de sellado de PTFE cargado con bronce, elemento de pretensado de NBR de 80 Shore A y anillos de apoyo de POM o poliamida. Para alta temperatura se admite elemento de pretensado de FKM y anillos de apoyo de PTFE puro.

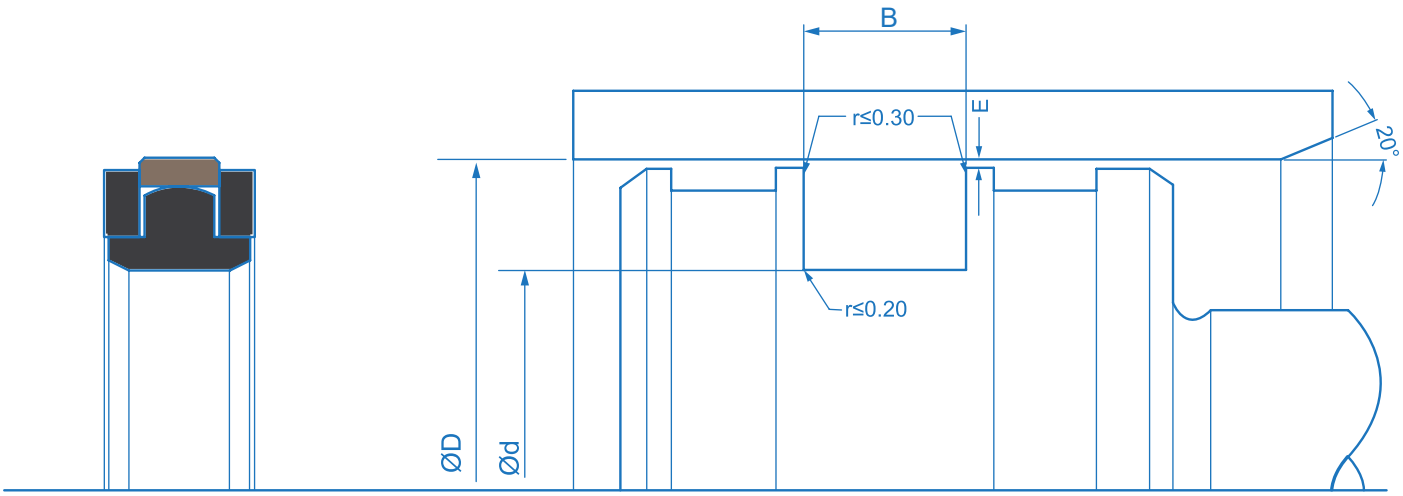
The HOD profile can be manufactured with a bronze-filled PTFE sealing ring, an 80 Shore A NBR pre-stressing element and POM or polyamide support rings. For high-temperature service, an FKM pre-stressing element and virgin PTFE support rings may be used.

Antes del montaje, limpie el alojamiento y elimine poros, rayas y aristas. Lubrique la junta con aceite del sistema, use casquillo y útil de expansión si el alojamiento es cerrado, evite torsiones y compruebe periódicamente desgaste, fugas y estado del lubricante.

Before assembly, clean the groove and remove pores, scratches and sharp edges. Lubricate the seal with system oil, use a sleeve and expansion tool for closed grooves, avoid twisting, and periodically check wear, leakage and lubricant condition.



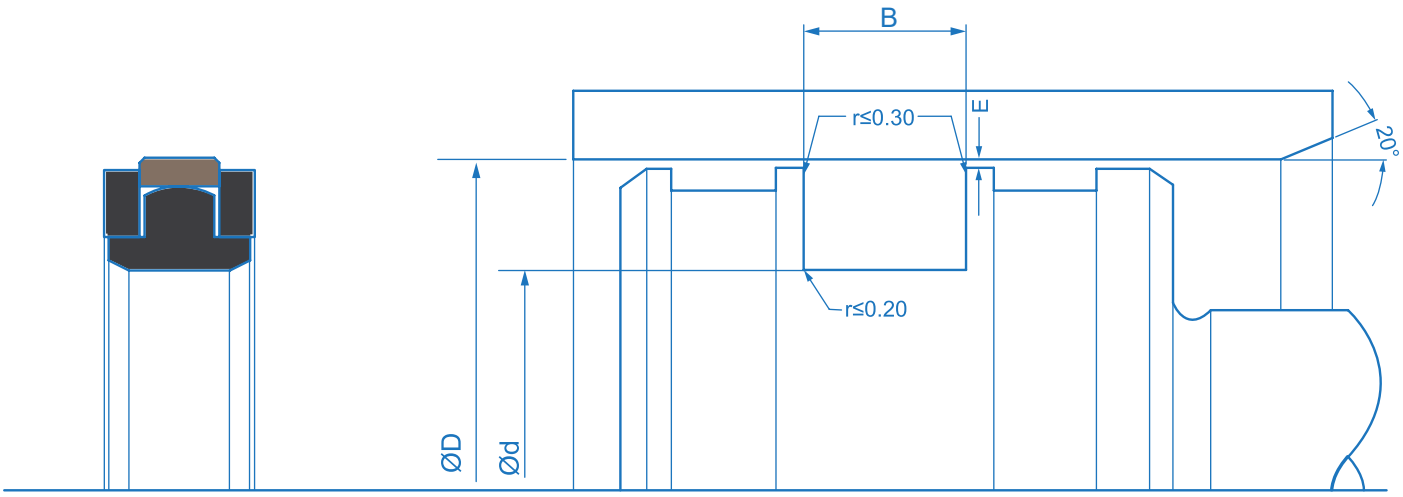
HOD



NO	Ød (h9)	ØD (H9)	B (+0.2)	C	r
JP-40*30*8 HOD	30	40	8	5	0.3
JP-50*36*9 HOD	36	50	9	6.5	0.3
JP-55*41*9 HOD	41	55	9	6.5	0.3
JP-60*46*9 HOD	46	60	9	6.5	0.3
JP-60*50*8 HOD	50	60	8	5	0.3
JP-63*48*11 HOD	48	63	11	7.5	0.5
JP-63*53*8 HOD	53	63	8	5	0.3
JP-65*50*11 HOD	50	65	11	7.5	0.5
JP-70*55*11 HOD	55	70	11	7.5	0.5
JP-75*60*11 HOD	60	75	11	7.5	0.5
JP-80*65*11 HOD	65	80	11	7.5	0.5
JP-80*70*11 HOD	70	80	11	7.5	0.5
JP-85*70*11 HOD	70	85	11	7.5	0.5
JP-90*75*11 HOD	75	90	11	7.5	0.5
JP-95*80*11 HOD	80	95	11	7.5	0.5
JP-100*85*12.5 HOD	85	100	12.5	7.5	0.5
JP-105*88*14 HOD	88	105	14	8.5	0.5
JP-105*90*12.5 HOD	90	105	12.5	7.5	0.5
JP-105*90*13.5 HOD	90	105	13.5	7.5	0.5
JP-110*95*12.5 HOD	95	110	12.5	7.5	0.5
JP-115*100*12.5 HOD	100	115	12.5	7.5	0.5
JP-120*105*12.5 HOD	105	120	12.5	7.5	0.6
JP-125*102*16 HOD	102	125	16	11.5	0.6
JP-130*107*16 HOD	107	130	16	11.5	0.6
JP-135*112*16 HOD	112	135	16	11.5	0.6
JP-140*117*16 HOD	117	140	16	11.5	0.6

HOD





NO	Ød (h9)	ØD (H9)	B (+0.2)	C	r
JP-145*122*16 HOD	122	145	16	11.5	0.6
JP-150*127*16 HOD	127	150	16	11.5	0.6
JP-160*137*16 HOD	137	160	16	11.5	0.6
JP-165*145*17 HOD	145	165	17	10.5	0.6
JP-170*147*16 HOD	147	170	16	11.5	0.6
JP-170*155*16 HOD	155	170	16	7.5	0.6
JP-180*157*16 HOD	157	180	16	11.5	0.6
JP-180*160*18 HOD	160	180	18	10.5	0.6
JP-190*167*16 HOD	167	190	16	11.5	0.6
JP-200*177*16 HOD	177	200	16	11.5	0.6
JP-210*187*16 HOD	187	210	16	11.5	0.6
JP-220*197*16 HOD	197	220	16	11.5	0.6
JP-220*200*16 HOD	200	220	16	10.5	0.6
JP-225*202*16 HOD	202	225	16	11.5	0.6
JP-250*222*17.5 HOD	222	250	17.5	14	0.6
JP-250*227*16 HOD	227	250	16	11.5	0.6