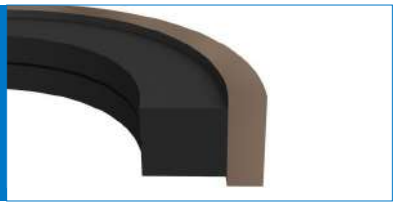
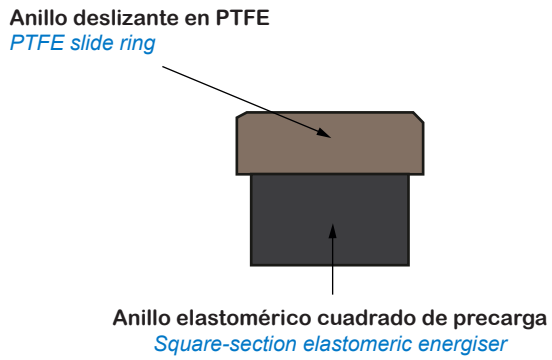
HPS



El HPS es un sello compuesto de pistón para cilindros hidráulicos, formado por un anillo deslizante de PTFE y un anillo elastomérico cuadrado de precarga. Su diseño de doble efecto proporciona baja fricción, gran estabilidad y estanqueidad a alta presión.

HPS is a composite piston seal for hydraulic cylinders, comprising a PTFE sliding ring and a square elastomer energizer ring. Its double-acting design provides low friction, excellent stability and reliable sealing under high pressure.





-35ºC 200ºC	35MPa	< 1.5m/s	10mm 300mm

- Sellado de doble efecto para aplicaciones hidráulicas exigentes.
- Alta estabilidad y seguridad de funcionamiento a elevada presión.
- Baja fricción y excelente conductividad térmica.
- Gran resistencia al desgaste, la abrasión y los golpes de presión.
- Admite mayores holguras de extrusión que muchos sellos de PTFE o PU convencionales.
- Apto para aceites minerales, bioaceites y fluidos de agua-glicol.
- Diseño compacto para pistones de una sola pieza y ranuras reducidas.
- Larga vida útil en maquinaria pesada y cilindros de servicio severo.

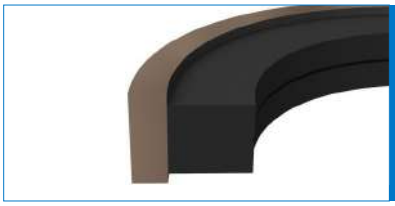
- Double-acting sealing for demanding hydraulic applications.
- High stability and operating safety under elevated pressure.
- Low friction and excellent thermal conductivity.
- High resistance to wear, abrasion and pressure shocks.
- Accommodates larger extrusion gaps than many conventional PTFE or PU piston seals.
- Suitable for mineral oils, bio-oils and water-glycol fluids.
- Compact design for one-piece pistons and small grooves.
- Long service life in heavy machinery and severe-duty cylinders.

El HPS se fabrica con anillo de sellado de PTFE cargado con bronce o vidrio y anillo energizador de NBR o FKM. Para el elastómero se emplean habitualmente durezas de 70 a 75 Shore A; la formulación del PTFE y la dureza se adaptan al fluido y al servicio.

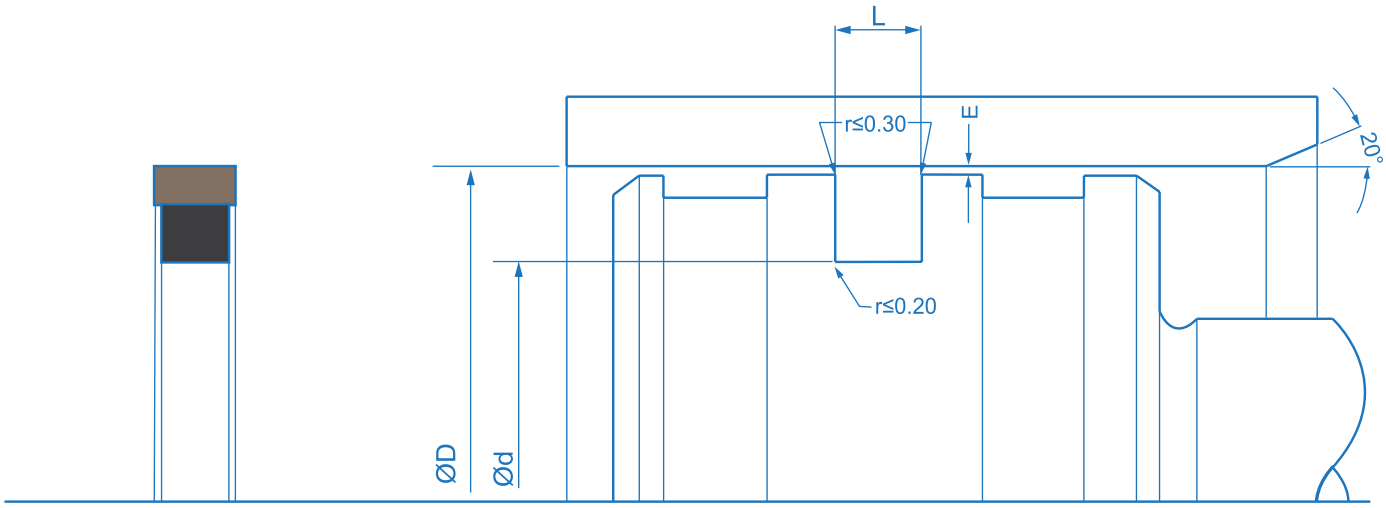
HPS is manufactured with a bronze- or glass-filled PTFE sealing ring and an NBR or FKM energizer ring. Elastomer hardness is typically 70 to 75 Shore A; the PTFE compound and hardness are selected to suit the fluid and operating conditions.

Antes del montaje, limpie y desbarbe la ranura, lubrique ligeramente el sello y evite torsiones o aristas cortantes. Instale primero el energizador y después el anillo de PTFE. Durante el servicio, revise fugas, desgaste, contaminación y estado de las superficies.

Before assembly, clean and deburr the groove, lightly lubricate the seal, and avoid twisting or contact with sharp edges. Fit the energizer first, followed by the PTFE ring. In service, inspect for leakage, wear, contamination and surface condition.



HPS



NO	Ød	ØD	L	E	r
JP-70*55*7.5 HPS	55	70	7.5	4	0.3
JP-75*60*7.5 HPS	60	75	7.5	4	0.3
JP-80*65*7.5 HPS	65	80	7.5	4	0.3
JP-90*75*7.5 HPS	75	90	7.5	4	0.3
JP-100*85*7.5 HPS	85	100	7.5	4	0.3
JP-140*122*8 HPS	122	140	8	5	0.4
JP-150*132*8 HPS	132	150	8	5	0.4
JP-160*140*9 HPS	140	160	9	5	0.4
JP-170*150*9 HPS	150	170	9	5	0.4
JP-190*168*10 HPS	168	190	10	5	0.4