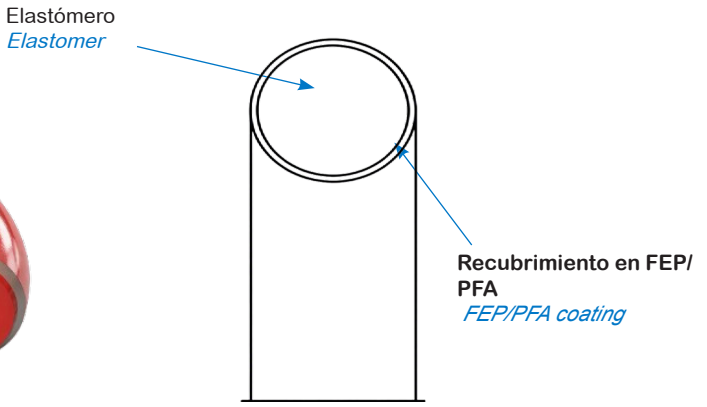
ORE



Juntas de estanqueidad con núcleo elastomérico y envolvente continua de FEP o PFA. Combinan la elasticidad y recuperación del núcleo con la elevada resistencia química del encapsulado para sellar frente a fluidos agresivos en aplicaciones industriales.

Sealing rings with an elastomeric core and a continuous FEP or PFA jacket. They combine the elasticity and recovery of the core with the high chemical resistance of the encapsulation to seal against aggressive fluids in industrial applications.





-60°C
260°C

< 25MPa

- -

8mm
3000mm

-Elevada resistencía química frente a numerosos disolventes y productos agresivos.
-Núcleo elastomérico que aporta elasticidad y recuperación tras la comprensión.
-Encapsulado continuo que protege el núcleo frente al contacto directo con el fluido.
-Combinación de resistencia química y capacidades de adaptación del núcleo.
-Opciones de encapsulado en FEP o PFA para distintos requisitos del servicio.
-Dimensiones normalizadas y especiales para adaptarse al alojamiento.
-Aplicaciones en procesos químicos, farmacéuticos y alimentarios, previa validación de los requisitos específicos.

- High chemical resistance to numerous solvents and aggressive chemicals.
-Elastomeric core providing elasticity and recovery after compression.
-Continuous encapsulation protecting the core from direct contact with the fluid.
-Combination of chemical resistance and core conformability.
-FEP or PFA jacket options for different service requirements.
-Standard and custom dimensions to suit the gland.
-Applications in chemical, pharmaceutical and food processes, subject to validation of specific requirements.

Encapsulado en FEP o PFA y núcleo de FKM, silicona (VMQ) o EPDM, según configuración. La dureza del núcleo interno suele situarse entre 70 y 80 Shore A; al incorporar la cobertura de FEP o PFA, la dureza de la junta aumenta hasta aproximadamente 90 Shore A.

FEP or PFA jacket with an FKM, silicone (VMQ) or EPDM core, depending on configuration. The inner core typically has a hardness of 70–80 Shore A; once the FEP or PFA jacket is added, the hardness of the seal increases to approximately 90 Shore A.

Monte la junta en superficies limpias, lisas y sin rebabas, sin retorcerla ni forzar el encapsulado. Evite herramientas cortantes y estiramientos desiguales. En las revisiones de mantenimiento, compruebe su estado y sustituya las juntas con daños.

Fit the seal on clean, smooth, burr-free surfaces without twisting it or forcing the jacket. Avoid sharp tools and uneven stretching. During maintenance inspections, check its condition and replace any damaged seals.